



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

02.06.2022 № 02/42 - 1943

на № _____ от _____



ОАО
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«02» июня 2022

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по ремонту осветителя ВТИ-400 № 3 участка ХВО ЭнЦ ОАО «ММЗ», согласно ведомости дефектов.

Срок выполнения работ будет определен при заключении договора.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел.: (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
<http://www.aommz.com>

Tel: (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;
- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - в срок до 15⁰⁰ часов 20.06.2022 года по следующим электронным адресам:

- 1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com
- 2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР
(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63
E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопап



ОАО "Молавский металлургический завод"

Цех ЭНЦ

Исполнитель ремонта:

Инвентарный №: 21276

18-1146
18.05.2022

УТВЕРЖДАЮ

Главный энергетик

В.М. Швец
В.М. Швец

18/05/2022 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

на ремонт осветлителя ВТИ-400 №3 участка ХВО ЭНЦ

| № п/л | Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или замены | № чертежа | Объем работ | | Детали | | | Материалы | | Примечание | | |
|-------|---|-----------|-------------|--------|-----------------|----------|-----------|---|----------|--------------|------------------|------------------------------------|
| | | | ед. измер. | кол-во | подлежат замене | колич-во | масса, кг | наименование | ед. изм. | | колич-во | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | 10 | 11 | |
| 1 | Восстановление верхней решетки и водосборной системы осветлителя ВТИ-400 №3 | | | | | | | 9 | | 10 | 11 | 12 |
| 1.1 | Демонтаж стальных элементов конструкций верхней решетки и водосборной системы осветлителя, подлежащих замене | | т | 5 | | | | | | | | спуск с высоты 21,5 м |
| 1.2 | Монтаж каркаса решетки и водосборной системы осветлителя | | т | 1,3 | | | | 1210195 Швеллер №20 | | т | 1,1 | Подъем материалов на высоту 21,5 м |
| 1.3 | Изготовление верхней решетки и водосборного лотка осветлителя (подготовка листов необходимого размера, выполнение отверстий Ø12 мм в листах толщиной 5 мм) | | т | 5 | | | | 1215238 Уголок 50x50x5 2040040 Электрод МР-3 3 мм | | т | 0,2 0,2 | |
| 1.4 | Подъем и монтаж элементов верхней решетки и водосборного лотка осветлителя | | т | 5,2 | | | | 1100018 Лист стальной 5 мм 8501410 Сверло Ф12 мм 1011011 Круг Ф20 мм 2040010 Электрод УОНИ 13/55 Ф3,0 мм | | шт т т | 20 0,1 0,1 | |
| 1.5 | Нанесение антикоррозийного покрытия элементов верхней решетки осветлителя и водосборного лотка | | | | | | | 2040012 Электрод УОНИ 13/55 Ф4,0 мм 2040041 Электрод МР-3 Ф4,0 мм 2700197 Грунт-эмаль алкид-уретановая | | т т кг | 0,1 0,2 20 | Подъем материалов на высоту 21,5 м |
| 2 | Ремонт поврежденных коррозией внутренних элементов осветлителя ВТИ400 №3 | | | | | | | 2704050 Растворитель Уайт-спирит | | кг | 10 | |
| 2.1 | Демонтаж стальных элементов нижней решетки и внутренних конструкций осветлителя (работа внутри емкости, спуск с высоты 15 м) | | т | 1,5 | | | | | | | | |
| 2.2 | Изготовление и монтаж элементов нижней решетки и внутренних конструкций осветлителя | | т | 0,31 | | | | 1100018 Лист стальной 5 мм | | т | 1,5 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|-----|---|---|---|-----|---|---|---|--|----|------|----|
| -- | | | | | | | | 1210195 Швеллер №20 | т | 0,4 | |
| -- | | | | | | | | 1011011 Круг Ф20 мм | т | 0,1 | |
| -- | | | | | | | | 1215238 Уголок 50x50x5 | т | 0,1 | |
| -- | | | | | | | | 2040010 Электрод УОНИ 13/55 Ф3,0 мм | т | 0,1 | |
| -- | | | | | | | | 2040012 Электрод УОНИ 13/55 Ф4,0 мм | т | 0,1 | |
| -- | | | | | | | | 2040040 Электрод МР-3 3 мм | т | 0,1 | |
| -- | | | | | | | | 2040041 Электрод МР-3 Ф4,0 мм | т | 0,1 | |
| 2.3 | Нанесение антикоррозийного покрытия элементов нижней решетки осветлителя | | | | | | | 2700197 Грунт-эмаль алкид- уретановая | кг | 20 | |
| -- | | | | | | | | 2704050 Растворитель Уайт-спирит | кг | 10 | |
| 3. | Ремонт и замена трубопроводов и запорной арматуры обвязки осветлителя ВТИ400 №3 | | | | | | | | | | |
| 3.1 | Демонтаж подлежащих замене элементов трубопроводов (работа внутри емкости, спуск с высоты 15 м) | | т | 0,5 | | | | | | | |
| 3.2 | Демонтаж подлежащих замене элементов трубопроводов (спуск с высоты 21,5 м) | | т | 0,5 | | | | | | | |
| 3.3 | Демонтаж подлежащей замене запорной арматуры (спуск с высоты 12 м) | | т | 0,6 | | | | | | | |
| 3.4 | Подъем и монтаж элементов трубопроводов | | т | 2,9 | | | | 6080631 Труба_Ф325x8_б/у | т | 1,5 | |
| -- | | | | | | | | 1706050 Труба_Ф219x6 | т | 0,4 | |
| -- | | | | | | | | 1706067 Труба_Ф159x4,5 | т | 0,25 | |
| -- | | | | | | | | 1705049 Труба_Ф108x4,5 | т | 0,3 | |
| -- | | | | | | | | 1714910 Труба_25x3,2 | т | 0,2 | |
| -- | | | | | | | | 1700003 Труба_20x3,2 | т | 0,25 | |
| -- | | | | | | | | 2040010 Электрод УОНИ 13/55 Ф3,0 | т | 0,1 | |
| -- | | | | | | | | 2040012 Электрод УОНИ 13/55 Ф4,0 | т | 0,1 | |
| 3.5 | Подъем и монтаж запорной арматуры | | т | 0,6 | | | | 7602023 | шт | 1 | |
| -- | | | | | | | | Задвижка 30ч9066бр Ду300 Ру10 | шт | 2 | |
| -- | | | | | | | | 7611267 Затвор DN200 PN16 | шт | 1 | |
| -- | | | | | | | | Дисковый с мехприводом | шт | 1 | |
| -- | | | | | | | | 7611619 Затвор дисковый_DN 150 | шт | 2 | |
| -- | | | | | | | | PN16 с ручным приводом | шт | 2 | |
| -- | | | | | | | | 7611488 | шт | 4 | |
| -- | | | | | | | | Клапан DN100 PN16 обратный | шт | | |
| -- | | | | | | | | 7611504 | шт | | |
| -- | | | | | | | | Клапан DN50 PN16 обратный | шт | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|-----|---|---|---|---|---|---|---|--|----|----|----|
| | | | | | | | | 7611059 Задвижка_VG 3400-00 DN150 PN10 Шиберная | шт | 2 | |
| | | | | | | | | 7611058 Задвижка_VG 3400-00 DN100 PN10 Шиберная | шт | 2 | |
| | | | | | | | | 7611332 Кран шаровый_Aрт. 100 DN20 PN30 | шт | 8 | |
| | | | | | | | | 7611333 Кран шаровый_Aрт. 100 DN25 PN30 | шт | 4 | |
| | | | | | | | | 6589310 Фланец_Ду-100мм_Rу-10кгс/см2 | шт | 8 | |
| | | | | | | | | 6589311 Фланец_Ду-50мм_Rу-10кгс/см2 | шт | 8 | |
| | | | | | | | | 6589309 Фланец_Ду-200мм_Rу-10кгс/см2 | шт | 4 | |
| | | | | | | | | 6589300 Фланец_Ду-150мм_Rу-10кгс/см | шт | 4 | |
| | | | | | | | | 6589014 Фланец_Ду-300мм_Rу-10кгс/см2 | шт | 2 | |
| | | | | | | | | 2060521 Болт_M18-6x80 | кг | 30 | |
| | | | | | | | | 2060502 Болт_M16x80 | кг | 30 | |
| | | | | | | | | 2061006 Гайка_M18 | кг | 15 | |
| | | | | | | | | 2061004 Гайка_M16 | кг | 15 | |
| | | | | | | | | 2066670 Шайба плоская_Ф16,0 | кг | 5 | |
| | | | | | | | | 2066671 Шайба плоская_Ф18,0 | кг | 5 | |
| 3.6 | Нанесение антикоррозийного покрытия трубопроводов обвязки осветлителя | | | | | | | 2700197 Грунт-эмаль алкид-уретановая | кг | 20 | |
| | | | | | | | | 2704050 Растворитель Уайт-спирит | кг | 10 | |

Начальник ЭНЦ

В.И. Марчук

Начальник участка ХВО

А.С. Иванов

СОГЛАСОВАНО

Начальник УР

П.В. Шестопап

Зам. начальника УР

В.Я. Побережников