



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

23.01.2023 № 1002-42-8

на № _____ от _____



ОАО
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova



Validate with the
CARES Cloud App

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«23» января 2023

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по восстановлению антикоррозионного покрытия воздуходелительной установки КА-5, АВО и ресиверов В-5 ЭНЦ ОАО «ММЗ», согласно ведомости дефектов от 14.01.2023.

Срок выполнения работ - июнь 2023 года.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
<http://www.aommz.com>

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 27.02.2023 года** по следующим электронным адресам:

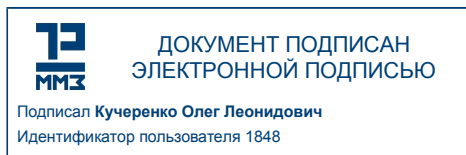
1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопал

49-24
74-01-2023
ОАО «Молдавский Metallургический
Завод»

ЭнЦ

(цех, подразделение)

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ
на восстановление антикоррозионного
покрытия
Воздухоразделительной установки КА-5, АВО
и ресиверов В-5
« 14 » 01 2023

УТВЕРЖДАЮ

Главный энергетик

В.М. Швец

« 14 » 01 2023

№ п-п	Наименование агрегата, узла, детали конструкции и их полная характеристика	Ед. Изм.	Кол-во	Д е т а л и							Примечание	
						п о д л е ж а т		м а т е р и а л ы				
				материал	масса, кг	замене	реставрации	наименование	ед. измер.	к-во		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1.	Воздухоразделительная установка КА-5											
	Очистка стального герметического кожуха от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	155						Щетка металлическая	шт.	6	
	Обеспыливание поверхности стального герметического кожуха	м ²	155						Ветошь	кг	3	
	Обезжиривание поверхности стального герметического кожуха	м ²	155						Растворитель 646	кг	3	
	Окраска поверхности стального герметического кожуха в два слоя	м ²	155						Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	70 23 11 6	
2.0	АВО											
	Очистка сосуда от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	184						Щетка металлическая	шт.	8	
	Обеспыливание поверхности сосуда	м ²	184						Ветошь	кг	4	
	Обезжиривание поверхности сосуда	м ²	184						Растворитель 646	кг	4	
	Окраска сосуда в два слоя	м ²	184						Лак ПФ-170,	кг кг	82	

								Пудра алюмин. пигментная	кг	27	
								Растворитель 646	кг	13	
								Кисть малярная	шт.	8	
3.0	Ресивер В 5										
3.1	Ресивер В 5 (инв.№ 1090)	м ²	20								
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	20					Щетка металлическая	шт.	3	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м ²	20					Ветошь	кг	3	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м ²	20					Растворитель 646	кг	3	
	Окраска ресивера в два слоя	м ²	20					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная	кг кг	9 3	
								Растворитель 646	кг	1,4	
								Кисть малярная	шт.	3	
3.2	Ресивер В 5 (инв.№ 1089)	м ²	20								
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	20					Щетка металлическая	шт.	3	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м ²	20					Ветошь	кг	3	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м ²	20					Растворитель 646	кг	3	
	Окраска ресивера в два слоя	м ²	20					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная	кг кг	9 3	
								Растворитель 646	кг	1,4	
								Кисть малярная	шт.	3	
3.3	Ресивер В 5 (инв.№ 1088)	м ²	20								
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	20					Щетка металлическая	шт.	3	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м ²	20					Ветошь	кг	3	

	Обезжиривание поверхности ресивера	м ²	20					Растворитель 646	кг	3	
	Окраска ресивера в два слоя	м ²	20					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	9 3 1,4 3	
3.4	Ресивер В 5 (инв.№ 1009)	м ²	20								
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	20					Щетка металлическая	шт.	3	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м ²	20					Ветошь	кг	3	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м ²	20					Растворитель 646	кг	3	
	Окраска ресивера в два слоя	м ²	20					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	9 3 1,4 3	
3.5	Ресивер В 5 (инв.№ 7625)	м ²	20								
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	20					Щетка металлическая	шт.	3	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м ²	20					Ветошь	кг	3	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м ²	20					Растворитель 646	кг	3	
	Окраска ресивера в два слоя	м ²	20					Лак ПФ-170, Пудра алюмин. пигментная Растворитель 646 Кисть малярная	кг кг кг шт.	9 3 1,4 3	
3.6	Ресивер В 5 (инв.№ 71187)	м ²	20								
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	20					Щетка металлическая	шт.	3	

	Обеспыливание поверхности ресивера	м ²	20					Ветошь	кг	3	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м ²	20					Растворитель 646	кг	3	
	Окраска ресивера в два слоя	м ²	20					Лак ПФ-170,	кг	9	
Пудра алюмин.								кг	3		
пигментная								кг	1,4		
Растворитель 646								кг	3		
3.7	Ресивер В 5 (инв.№ 1008)	м ²	20					Кисть малярная	шт.	3	
	Очистка ресивера от ржавчины и отслоившейся старой краски вручную, металлическими щетками	м ²	20					Щетка металлическая	шт.	3	
	Обеспыливание поверхности ресивера	м ²	20					Ветошь	кг	3	
	Обезжиривание поверхности ресивера	м ²	20					Растворитель 646	кг	3	
	Окраска ресивера в два слоя	м ²	20					Лак ПФ-170,	кг	9	
Пудра алюмин.								кг	3		
пигментная								кг	1,4		
Растворитель 646								кг	3		
								Кисть малярная	шт.	3	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Исполнители работ должны иметь квалификацию промышленного альпинизма со специальным оборудованием.

Начальник ЭнЦ

В.И. Марчук

Начальник участка ККС

А.И. Якимов

СОГЛАСОВАНО

Начальник УР

П.В. Шестопад

Зам. начальника УР

В.Я. Побережнюк