



Validate with the CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

25.11.2022 № 1002-42-66

ОАО
«ММЗ»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

на № _____ от _____

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«25» ноября 2022

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения дополнительных работ по увеличению аспирационного зонта ДСП-2, с устройством новых газоходов на кровле ЭСПЦ, согласно проекту 0154.150-КМ (1-6 лист).

Срок выполнения работ будет определен при заключении договора.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
<http://www.aommz.com>

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 09.12.2022 года** по следующим электронным адресам:

1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



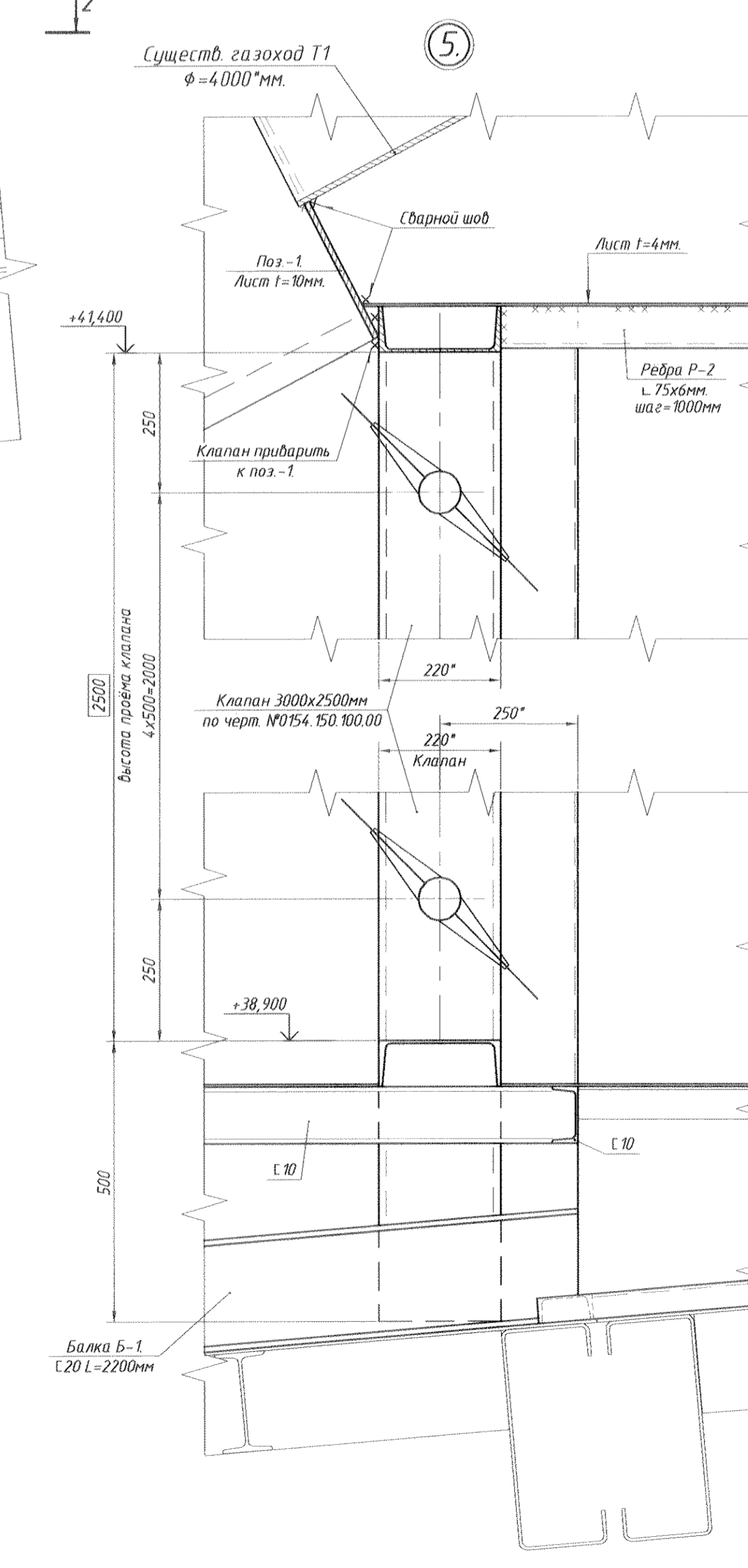
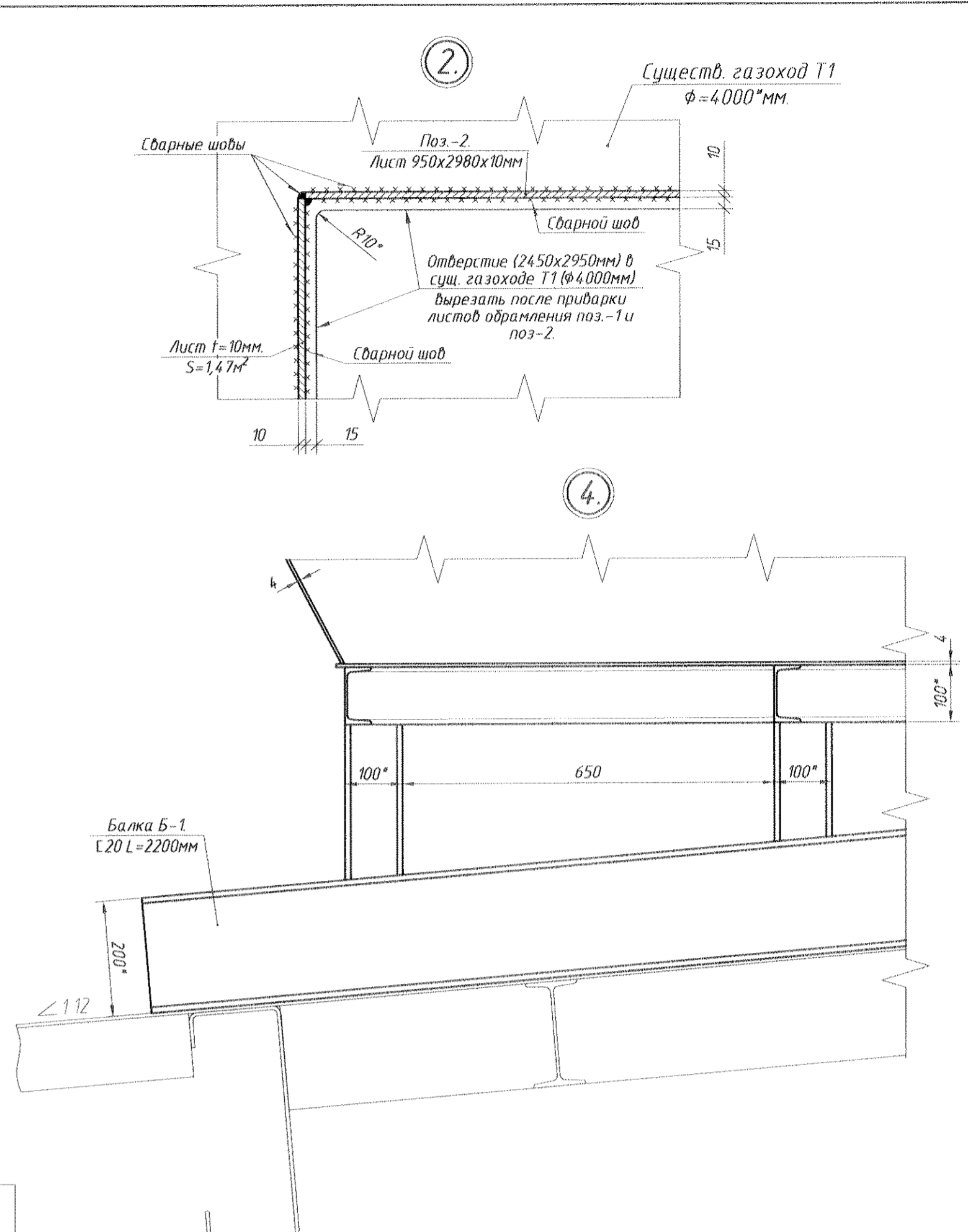
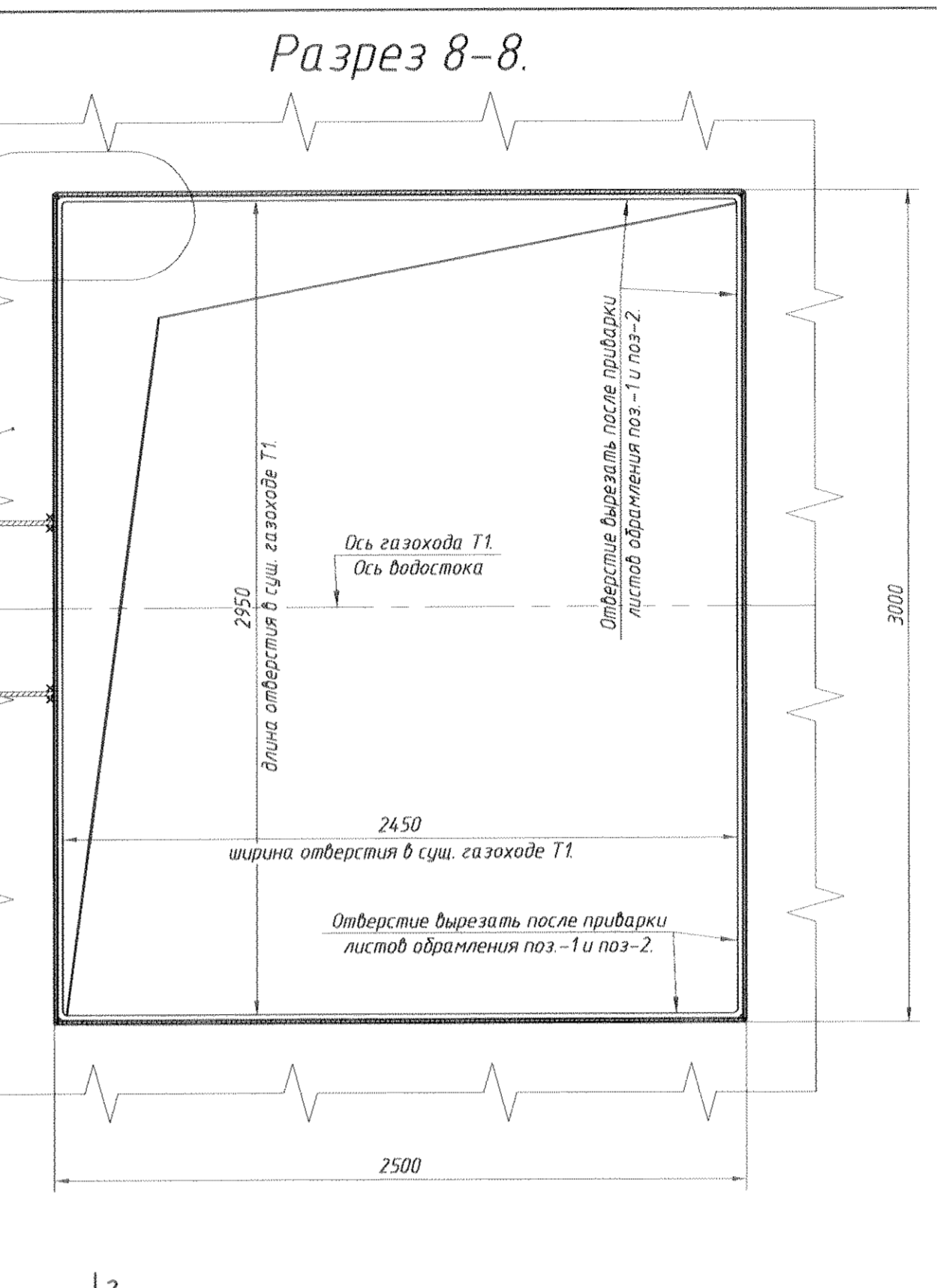
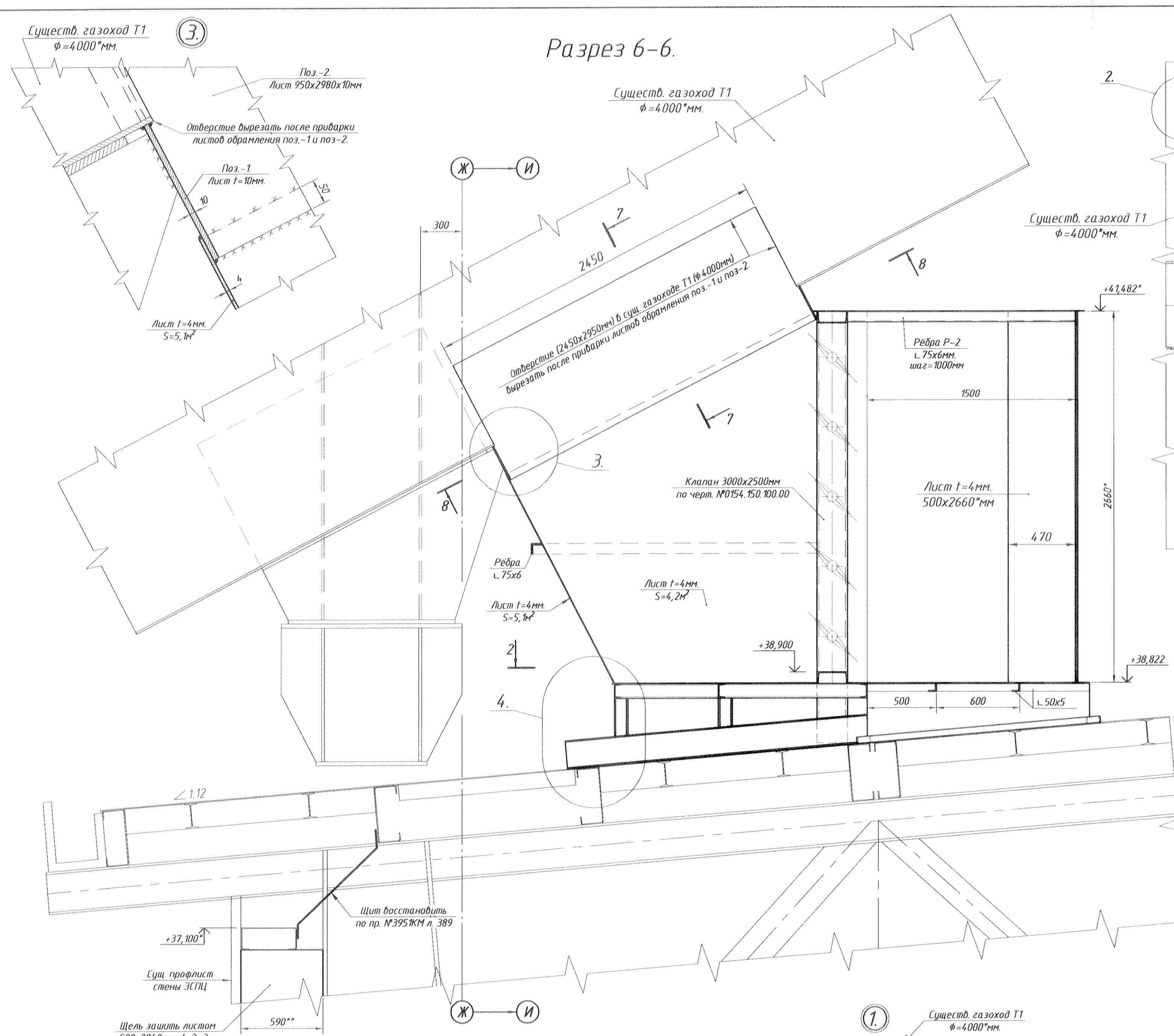
О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопал



Ведомость расхода материалов на устройство газохода над водостоком (под сущ. газоходом Т-1).

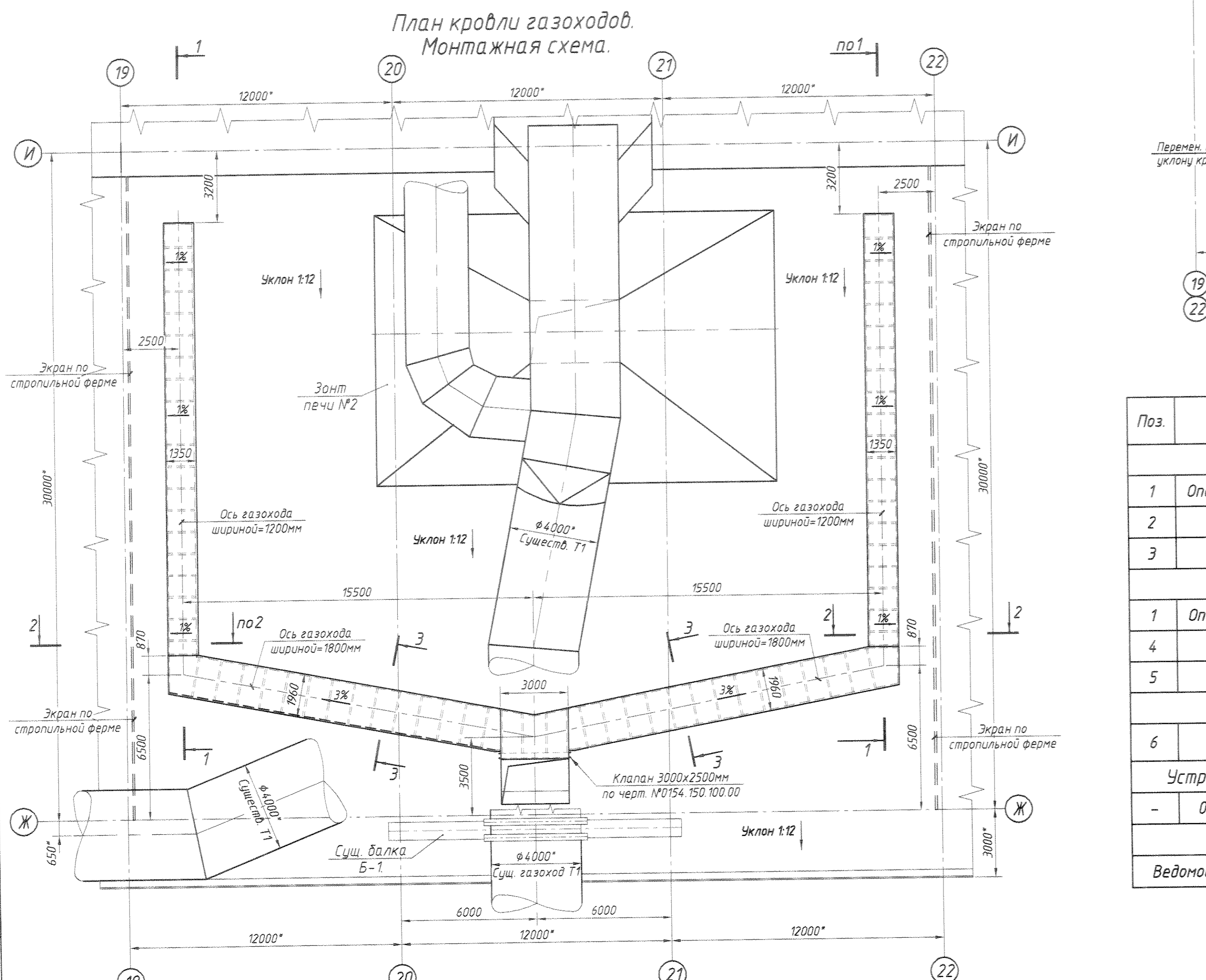
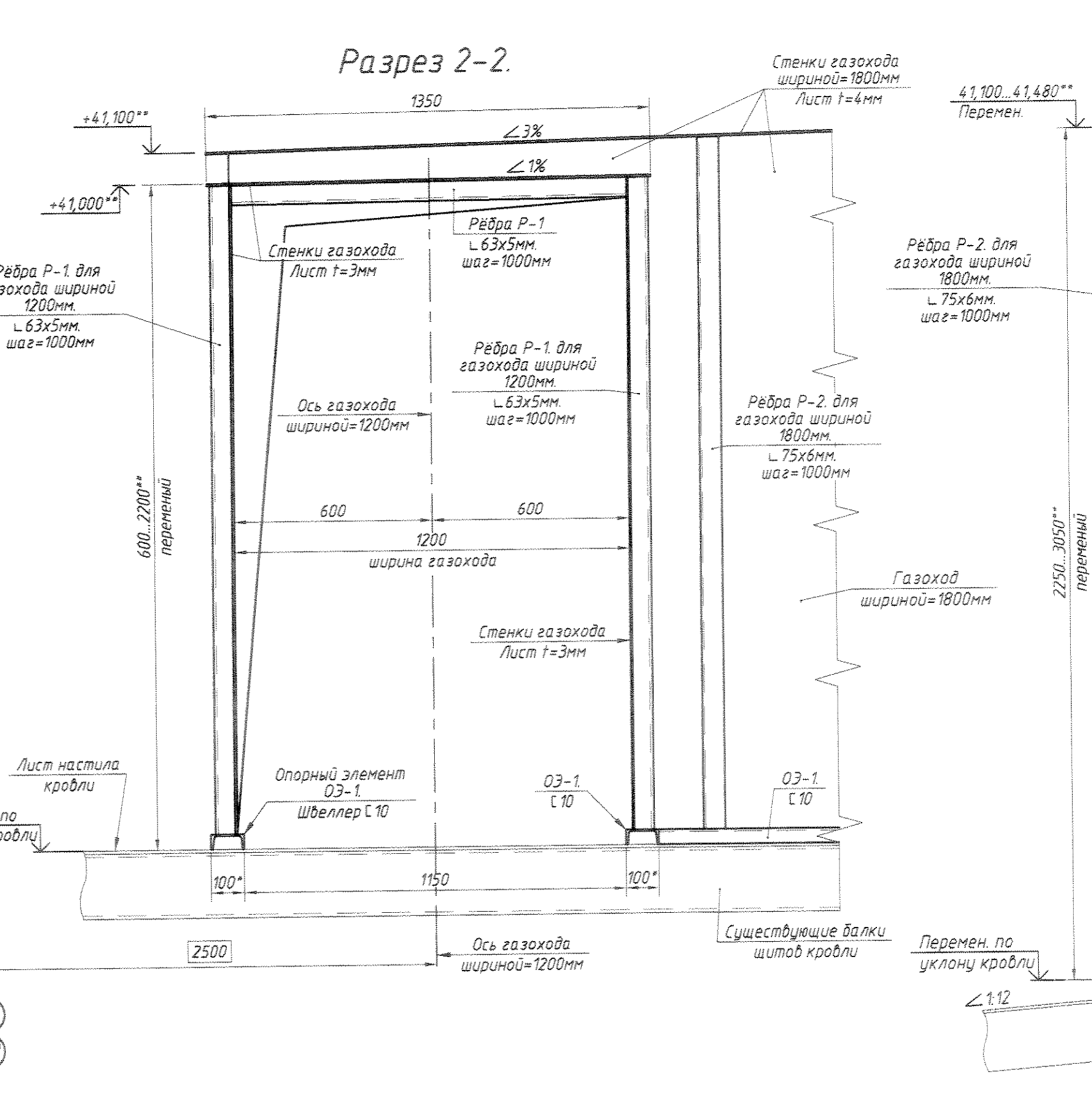
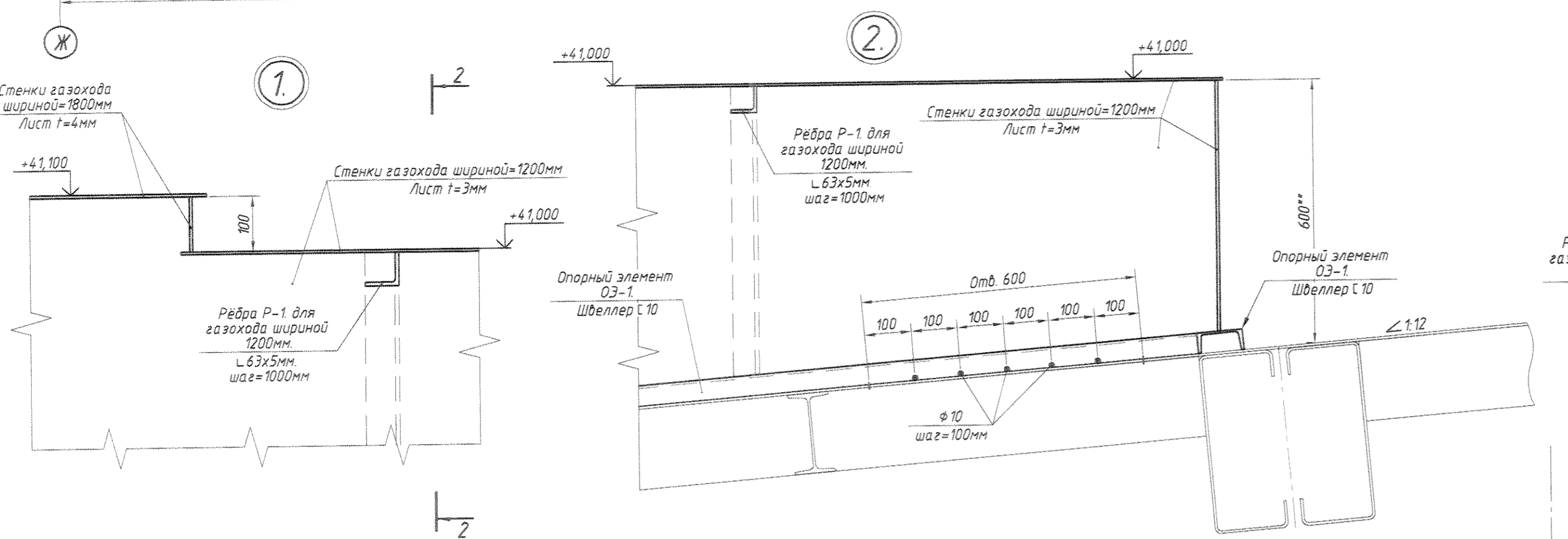
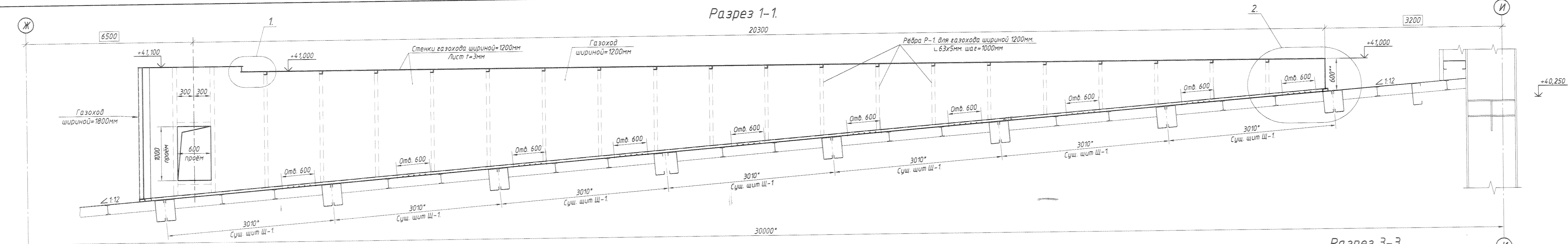
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во.	Масса, шт. кг.	Всего, кг
-	0154.150.100.00	Клапан 3000x2500 мм	1 шт.	1183	1183
1	0154.150-КМ. лист-4	Лист 950x2980x10 мм	2 шт.	115	230
2	0154.150-КМ. лист-4	Лист 950x2480x10 мм	2 шт.	185	370
3		Балка Б-1 Швеллер №20. L=2200 мм	2 шт.	40,5	81
4		Швеллер №10	15 м.п.	-	129
5		Уголок L75x6 мм	26 м.п.	-	179
6		Уголок L50x5 мм.	6 м.п.	-	23
7		Лист 1=4 мм.	27 м ²	-	848
Итого металла на устройство газохода над водостоком (у клапана) кг..					1860 кг.

Ведомость расхода материалов на устройство газохода смотри на листе-5.

1. Настоящий проект выполнен по заданию ЦЭПО №12 от 01.02.2021г.
2. Настоящий проект предусматривает увеличение аспирационного зонта ДСП-2, с устройством новых газоходов на крыше ЭСПЦ в осях "19"- "22", "Ж"- "И"
3. Настоящий проект рассматривать совместно с проектом №0154.150.100.004.
4. Электроды по технологии сварки.
5. Катеты швов по толщине металла, швы сплошные по всей длине примыкания свариваемых элементов (кроме оговоренных).
6. Дефекты в сварных швах не допускаются, вести постоянный контроль качества сварных соединений.
7. Стальные элементы окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
8. ** - размеры для справки.
9. ** - размеры уточнять по месту.
10. Настоящий лист рассматривать совместно с листом -3.
11. Все детали подогнать друг к другу при сборке на монтаже.

0154.150-КМ.				
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Копытченко В.С.	102	102	102
Проверил	Копытченко В.С.	102	102	102
Нач. ПК	Чокан В.М.	102	102	102
Н.контр.	Чиб.			
ЭСПЦ. Увеличение аспирационного зонта ДСП-2, с устройством новых газоходов на крыше ЭСПЦ.	Стандарт	Масса	Масштаб	
Лист-4	Листов-			
ПКО ММЗ				
Копирада				

Лист 1 из 4
 Дата: 10.02.2021
 Проект: 0154.150-КМ
 Исполнитель: Копытченко В.С.
 Проверено: Копытченко В.С.
 Нач. ПК: Чокан В.М.
 Н.контр.: Чиб.



Ведомость расхода материалов на устройство газозащиты.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во	Масса, шт. кг.	Всего, кг	Примечание
Газозащиты шириной=1200мм						
1	Опорный элемент ОЗ-1	Швеллер №10	85 м.п.	-	730	Детали нарезать и подогнать на монтаже (по месту)
2	Рёбра Р-1	Уголок L 63x5мм	155 м.п.	-	746	
3	Стенки газозащиты	Лист t=3мм	170м ²	-	4004	
Газозащиты шириной=1800мм						
1	Опорный элемент ОЗ-1	Швеллер №10	65 м.п.	-	559	Детали нарезать и подогнать на монтаже (по месту)
4	Рёбра Р-2	Уголок L 75x6мм	230 м.п.	-	1585	
5	Стенки газозащиты	Лист t=4мм	208м ²	-	6532	
Решётка на 36 вентиляционных отверстий (600x400мм)						
6		Арматура $\phi 10$ А-I, L=500мм.	180 шт.	0.31	56	
Устройство 2 проёмов (600x1000мм) для двери Д-1, в стенках газозащиты						
-	0154.150-КМ. Лист-6.	Дверь Д-1	2 шт.	29	58	
Итого металла на устройство газозащиты кг.:					14270кг.	
Ведомость расхода материалов на устройство газозащиты над водостоком (под Т-1) смотри на листе-4.						

- Настоящий проект выполнен по заданию ЦЭПО №12 от 01.02.2021г.
- Настоящий проект предусматривает увеличение аспирационного зонта ДСП-2, с устройством новых газозащит на крыше ЭСПЦ в осях "19"- "22", "Ж"- "И".
- Настоящий проект рассматривать совместно с проектом №0154.150.100.004.
- Все детали подогнать друг к другу при сборке на монтаже.
- Электроды по технологии сварки.
- Катеты швов по толщине металла, швы сплошные по всей длине примыкания свариваемых элементов (кроме оголовных).
- Дефекты в сварных швах не допускаются, вести постоянный контроль качества сварных соединений.
- Стальные элементы окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
- *-размеры для справки.
- ** -размеры уточнять по месту.
- Ведомость расхода материалов на устройство газозащиты над водостоком (под Т-1) смотри на листе-4.

0154.150-КМ.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ЭСПЦ. Увеличение аспирационного зонта ДСП-2, с устройством новых газозащит на крыше ЭСПЦ.					
Разработчик	Котельникова О.С.	10/22г.			
Проверил	Котельникова О.С.	10/22г.			
Нач. ПКД	Чокан В.М.	10/22г.			
Н.к. контроль					
Учт.					
План кровли газозащиты. Разрезы. Узлы. Ведомость расхода материалов на устройство газозащиты.					
Лист-5			Лист-6		
ПКО ММЗ					
Копировал					
Формат А1					

