



Validate with the  
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

25.04.2023 № 1002-42-61

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ОАО  
«ММЗ»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1  
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

## ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«25» апреля 2023

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по текущему ремонту сталеразливочных ковшей КСК-130 ЭСПЦ ОАО «ММЗ», согласно ремонтной ведомости.

**Срок выполнения работ будет определен при заключении договора.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: [aommz@aommz.com](mailto:aommz@aommz.com)  
<http://www.aommz.com>

Tel : (373 555) 7-61-41  
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 05.05.2023 года** по следующим электронным адресам:

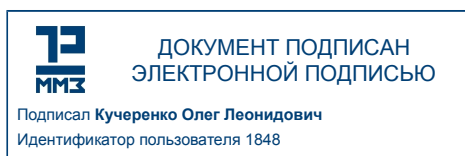
1) Отдел планирования ремонтов УР - [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com), [vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

ВИЗА: П.В. Шестопап

ОАО «Молдавский металлургический завод»

Цех: ЭСПЦ

Исполнитель ремонта:

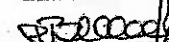
Форма П2/71

Лист 1

Листов       

УТВЕРЖДАЮ

Начальник УР

 П.В.Шестопап

"28" 01 2022г.

**Типовая ремонтная ведомость № б/н**  
**текущему ремонту сталеразливочного ковша КСК-130**  
наименование агрегата


Дата начала ремонта по плану  
фактически


Дата окончания ремонта по плану  
фактически

Продолжительность ремонта по плану  
фактически

№ п / п	Наименование механизма, перечень ремонтных работ и заменяемых деталей (узлов)	Кол - во узлов и деталей, подлежащих изг., ремонту, шт.	Потребная рабочая сила		Исполнитель	Фактическая рабочая сила		Оценка качества ремонта	Контроль	Примечание
			чел.	чел. час		чел.	ч. час			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Демонтаж секторов кольца для удержания футеровки	8	3	20						
2	Демонтаж секторов бандажа для усиления верхней обечайки	8	3	20						
3	Монтаж секторов бандажа для усиления верхней обечайки (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10)	8	4	32						
4	Монтаж секторов кольца для удержания футеровки (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10)	8	4	32						
5	Монтаж ребер жёсткости кольца для удержания футеровки (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10)	32	4	48						
6	Демонтаж кантователя	1	2	8						
7	Сборка кантователя	1	2	4						
8	Монтаж кантователя	1	2	6						
9	Замена болтов крепления скоб	20	3	24						
10	Замена защиты шиберного затвора	1	2	6						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11	Монтаж крышки байонетного клапана (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10)	2	2	8						
12	Демонтаж защиты днища КСК-130	1	3	12						
13	Изготовление защиты днища КСК-130	1	2	8						
14	Монтаж защиты днища КСК-130 (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10)	1	3	12						
<b>ИТОГО:</b>			<b>4</b>	<b>240</b>						

Зам. начальника УР  А.Ф.Бричкин

СОГЛАСОВАНО:  
Начальник ЭСПЦ  А.А.Рябчук

Исп. мастер механик участка ковшей и МНЛЗ. Яцынюк Э.И.  
тел. 76-84