



Validate with the
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

02.07.2024 № 1002-42-43

на № _____ от _____

ОАО
«ММЗ»

5500, ПМР, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ
ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«02» июля 2024

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по капитальному ремонту железнодорожных полувагонов ЖДЦ ОАО «ММЗ», согласно ведомости дефектов.

Срок выполнения работ: июль - декабрь 2024 года.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 08.07.2024 года** по следующим электронным адресам:

1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

ОПР УР

(555) 7 78 85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

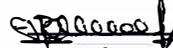
Цех- заказчик ЖЛЦ

Цех (подразделение) исполнитель ремонта

Инвентарный номер

Формуляр _____

Код объекта Полувагон

Утверждаю
 Начальник УР
 Д.В.Шестопап
 « 11 » 06 2024г

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На _____ Ремонт Полувагона
 (ненужное вычеркнуть) [наименование объекта,]

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации; наименование материалов, характеристики и (или) расход которых подлежит уточнению	№ чертежа	№ позиции	Материал	Объем работ		подлежат замене			Наименование	Един. измерения	количество	
					единица измерения	количество	количество	масса, кг					
								шт.	всего				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	15	16	17	
1	Рихтовка деформированных бортов по верхней обвязке вагонов (уширение)												
1.1	<i>Нагрев ,резка металла, б=6 мм.</i>				м	8							
2	Ремонт пролета бортов вагонов .(2 шт.)												
2.2	<i>Резка металла, б=8 мм.</i>				м	2							
2.3	<i>Сварка металла, б=8 мм.</i>				м	2,5				Электрод ф3 или 4 или 5 мм	кг	2,5	
3	Демонтаж люков пола (резка б-10 мм) (два люка)				м	4							
3.1	<i>Резка металла, б=8 мм.</i>				м	2							
4	<i>Ремонт пола вагонов</i>				м								
4,1	Установка пола ж/б плитами				м ²	24				ж/б плитама	кг	2400	
4.1	<i>Ремонт пола с обвязкой к стойкам (косынкой)</i>				м ²	1,8				Сталь 15-20 мм	кг	20	

3.2	Резка и нагрев металла, б=6 мм.				м	3						
3.4	Сварка металла, б=6 мм.				м	5			Электрод ф3 или 4 или 5 мм	кг	7	
4	Восстановление верхней обвязки торцевых дверей (2 шт.):				м	5,5			Швелер 14-16	кг	100	
4.1	Вырезка деформированных элементов обвязки				м	2						
4.2	Изготовление недостающих элементов обвязки кузова:				м	5,5			Швелер 14-16	кг	100	
4.2.1	Резка и нагрев металла, б=10 мм.				м	5,5						
4.2.2	Сварка металла, б=10 мм.				м	2			Электрод ф3 или 4 или 5 мм	кг	4	
5	Ремонт подножки											
5.1	Резка и нагрев металла, (уголок 45)				м	1						
5.2	Изготовление подножки				м	1			Электрод ф3 или 4 или 5 мм	кг	0,1	

Используется мостовой кран

Начальник ЖДЦ

Вовк О.А.

Заместитель начальника

Паирель В.И.

Механик ЖДЦ

Грубляк Е.Т.

Составил: механик ЖДЦ

Грубляк Е.Т.