



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

09.06.2022 № 1002-42-03

на № _____ от _____



ОАО
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, ПМР, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1

1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500



Validate with the
CARES Cloud App

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«09» июня 2022

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по устройству смотровой площадки и лестницы на ОКПЛ КопрЦ ОАО «ММЗ» (ряд «Б», оси 20-23), согласно проекту 0143.341-КМ.

Срок выполнения работ - 10 (десять) рабочих дней.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);
- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;
- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

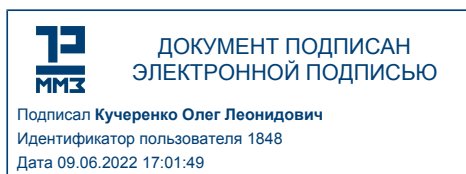
Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 16.06.2022 года** по следующим электронным адресам:

- 1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com
- 2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР
(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63
E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопал

0143.Э41-КМ

Балочная схема площадки П-1

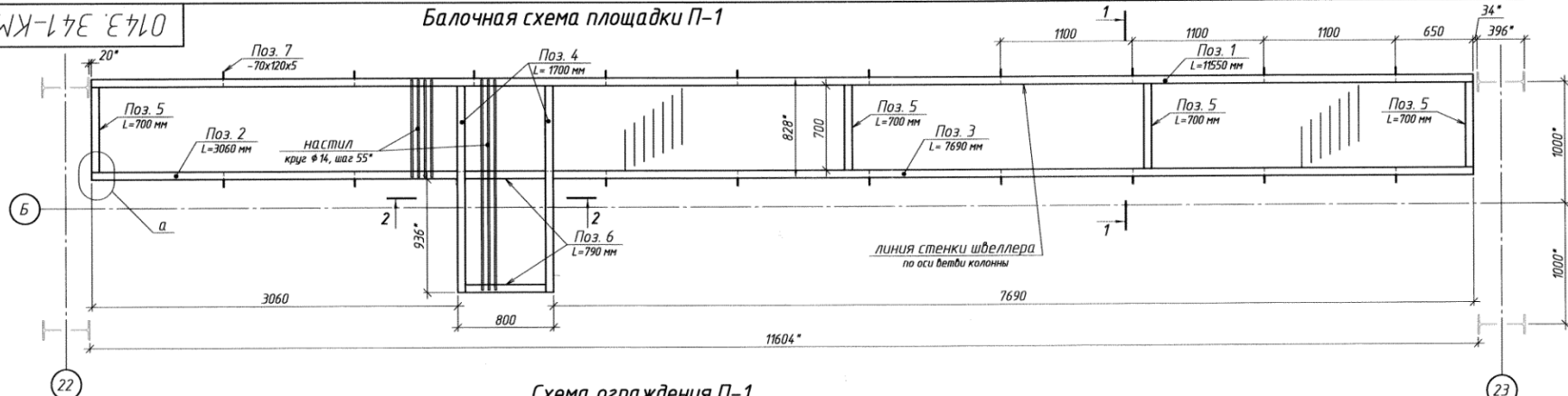
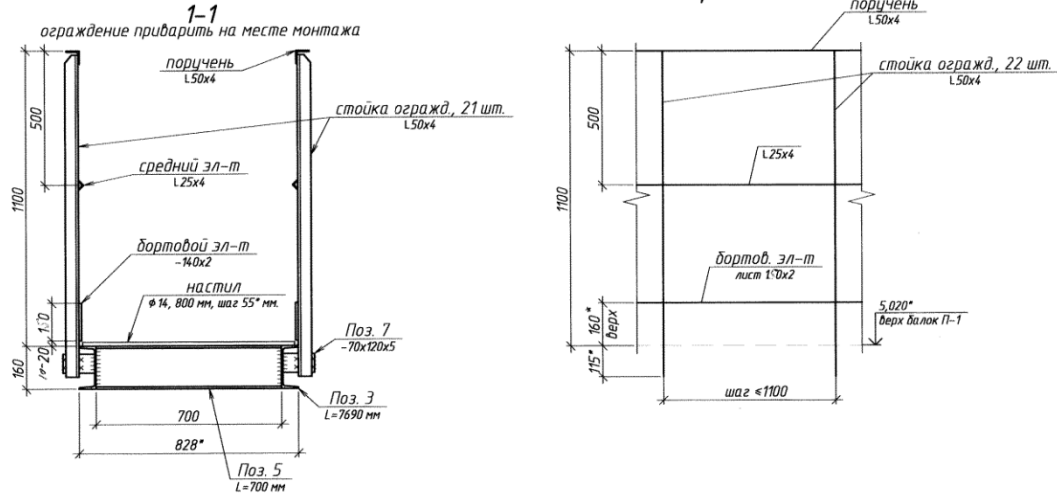


Схема ограждения П-1



Спецификация расхода металла на 1 марку, кг

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса кг.		Примечание
				Т	Н	1 шт.	общ.	
Площадка П-1	1	□ 16	15550	1	-	220,81	220,81	ГОСТ 8240-*
	2	□ 16	3060	1	-	43,45	43,45	-/-
	3	□ 16	7690	1	-	109,2	109,2	-/-
	4	□ 16	1700	2	-	24,14	48,28	-/-
	5	□ 16	700	4	-	9,94	39,76	709,21
	6	□ 16	790	2	-	11,22	22,44	
	7	- 70x5	120	19	-	0,33	6,27	ГОСТ 19903-*
		φ 14 Al (настил)	181 пог. м	-	-	-	219	ГОСТ 5781-*
огражд. П-1		L50x4 (стойка огражд.)	1200	22	-	3,66	80,52	ГОСТ 8509-*
		L50x4 (поручень)	26 пог. м	-	-	-	79,3	ГОСТ 8509-*
		L25x4	26 пог. м	-	-	-	38	L25x3
		- 150x2 (борт)	26 пог. м	-	-	-	57,15	ГОСТ 19903-*

1. Данный лист смотреть с листом "1".
2. Электроды по технологии сварки.
3. Катеты швов по толщине металла, швы сплошные по всей длине примыкания свариваемых элементов (кроме оговоренных).
4. Стальные элементы окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
5. * - размеры для справки.
6. Расход арматуры φ14 на настил: 800 мм x 198 шт. + 1730 мм x 13 шт. = 181 м. пог. Допускается устройство настила площадки П-1 из листа просечно-вытяжного без согласования (при наличии).
7. Для изготовления м/конструкций материалы заказывать с коэф. 1,05.

Изготовить

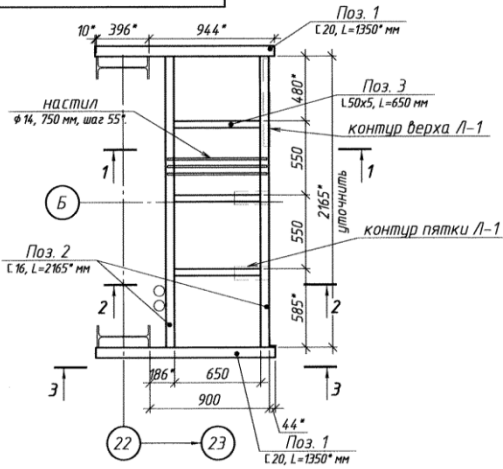
Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
П-1	1	-	-	709,2

0143.Э41-КМ					
ММЗ, ОКП/Л					
Изм.	Изм. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработчик	Исходный А	Лист	09.21		
Проверил	Котиренко В				
Нач. ПКД	Чокан В				
Смотровая площадка на ОКП/Л ряд "Б", ось "22 - 23"					
площадка П-1, ограждение П-1					
Виды, разрезы, узлы, детали, спецификация					
				Страница	Лист
				2	5
				ММЗ	
				Формат	A2

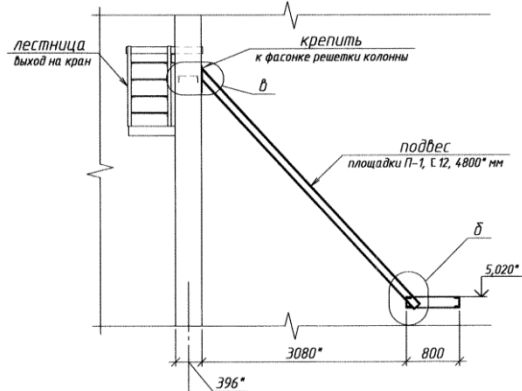
Лист 1 из 1
Справ. №
Лист 1 из 1
Изм. № 0143
Внеш. вид №
Лист 1 из 1
Изм. № 0143

0143.Э410

переходная площадка П-2

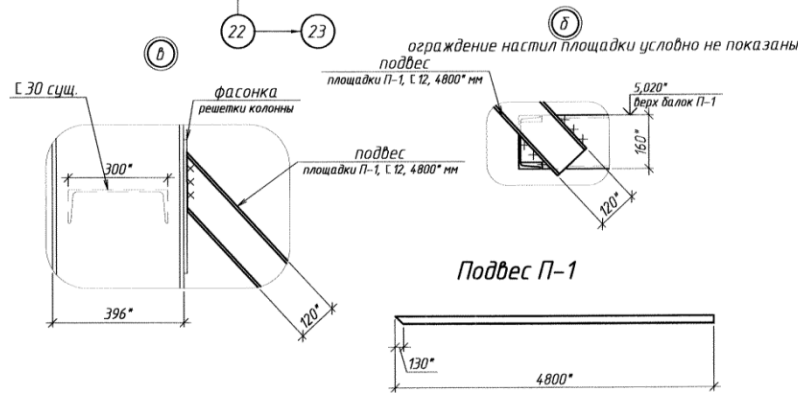


Крепление подвеса П-1



Спецификация расхода металла на 1 марку, кг

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса кг.		Примечание
				Т	Н	1 шт.	общ.	
Площадка П-2	1	С 20	1350	2	-	24,84	49,68	ГОСТ 8240-*
	2	С 16	2165*	2	-	30,74	61,48	-/-
	3	L50x5	650	3	-	2,45	7,35	ГОСТ 8509-*
		φ 14 А1 (настил)	30 пог. м	-	-	-	36,3	ГОСТ 5781-*
огражда. П-2	-	L50x4 (стойка огражда.)	1200	1	-	3,66	3,66	ГОСТ 8509-*
	-	L50x4 (поручень)	4,9 пог. м	-	-	-	14,94	ГОСТ 8509-*
	-	L25x4	4,9 пог. м	-	-	-	7,15	L25x3
	-	-100x2 (борт)	4,9 пог. м	-	-	-	10,77	ГОСТ 19903-*
подвес площадки П-1								
-	С 12	4800*	1	-	49	49	-	ГОСТ 8240-*



Левый элемент

Справа М

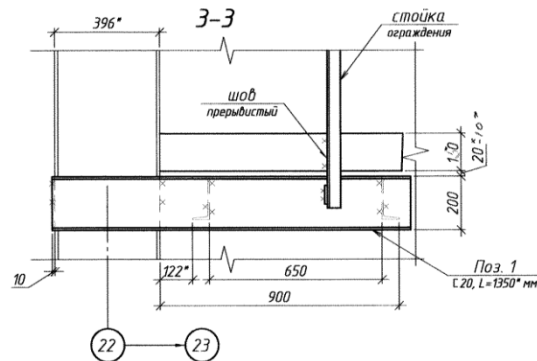
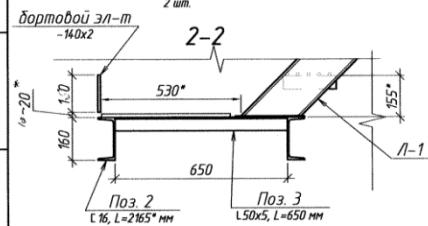
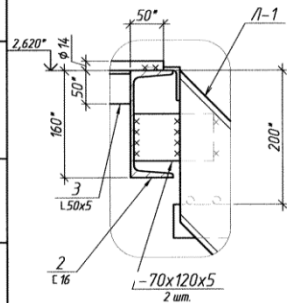
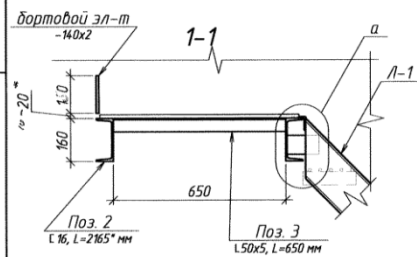
Левый и вала

Мно. М. Фабр.

Век см. М

Левый и вала

Мно. М. Подв.

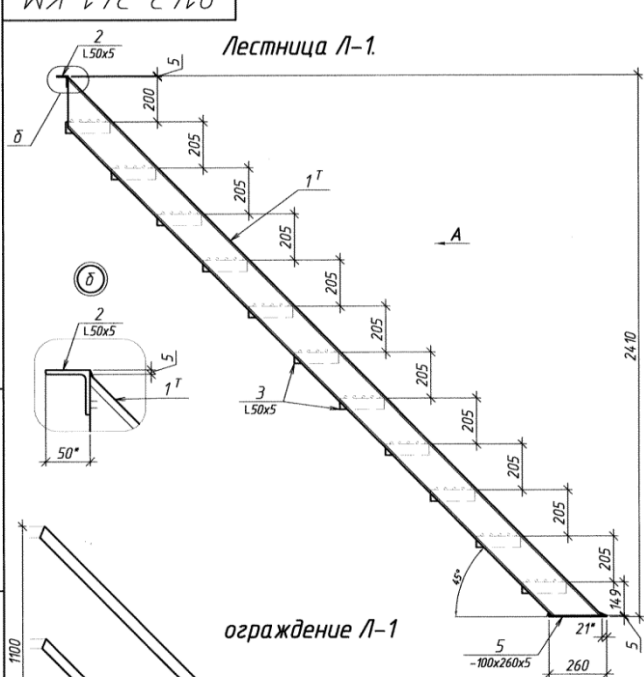


1. Данный лист смотреть с листом "1".
2. Электроды по технологии сварки.
3. Катеты швов по толщине металла, швы сплошные по всей длине примыкания свариваемых элементов (кроме оговоренных).
4. Стальные элементы окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
5. * - размеры для справки.
6. Расход арматуры φ14 на настил: 750 мм х 40 шт.=30 м. пог. Допускается устройство настила площадки П-2 из листа просечно-вытяжного (при наличии).
7. Площадку П-2 изготовить на монтаже из заготовленных деталей.
8. Для изготовления м/конструкций материалы заказывать с коэфф. 1,05.

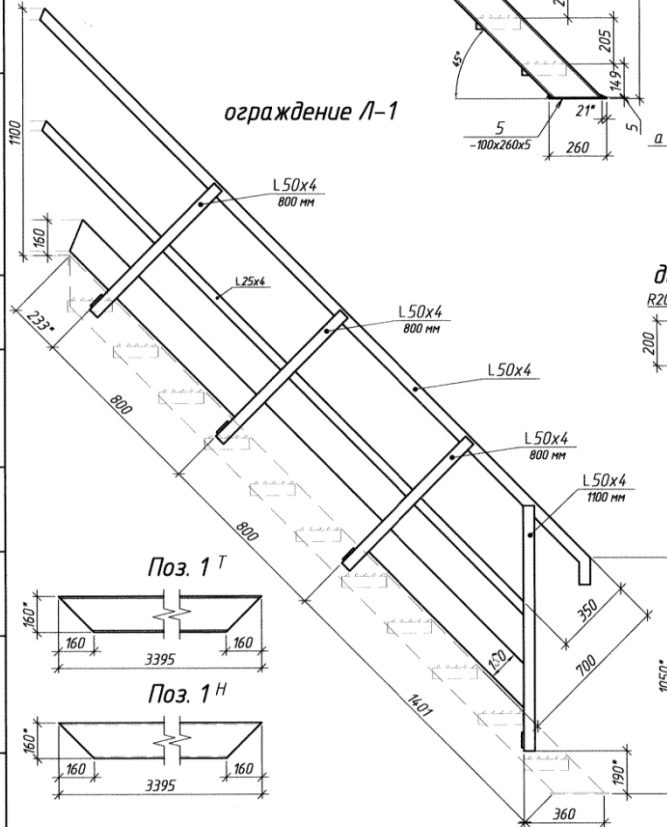
0143.Э410-КМ					
ММЗ, ОКПЛ					
Изм.	Кол. и	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иордания А.	Л. 1	109212		
Проверил	Колтушенко В.				
Нач. ПКО	Чокан В.				
Смотровая площадка на ОКПЛ ряд "Б", оси "22 - 23"					
переходная площадка П-2. Подвес. Виды, разрезы, узлы детали, спецификация					
			Стация	Лист	Листов
			3	5	
ПКО ММЗ					
Копировал					
Формат А2					

0143.Э41-КМ

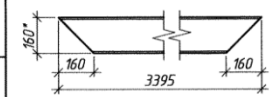
Лестница Л-1.



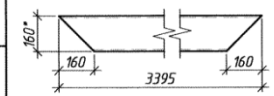
ограждение Л-1



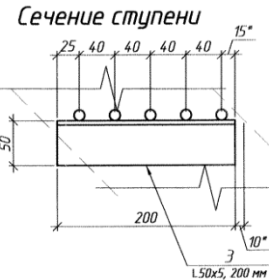
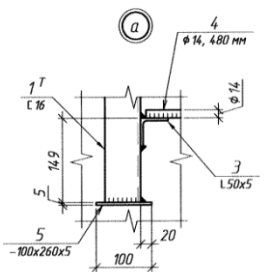
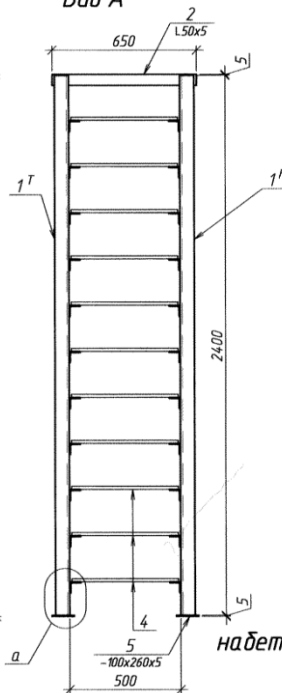
Поз. 1 Т



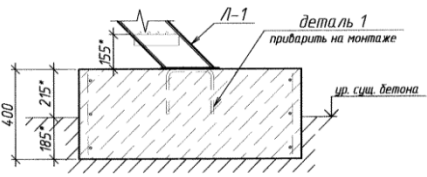
Поз. 1 Н



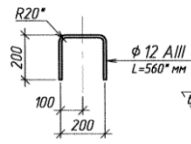
Вид А



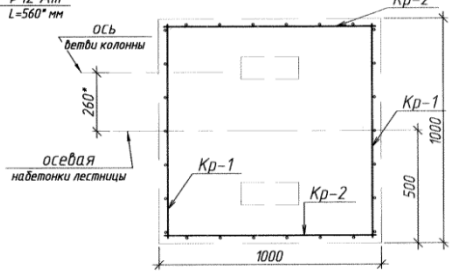
набетонка под нижнюю Л-1



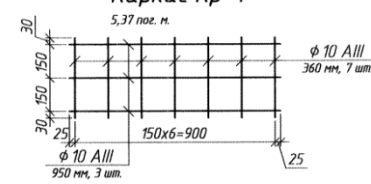
деталь 1



армирование набетонки



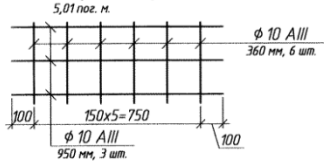
Каркас Кр-1



Спецификация расхода металла на 1 марку, кг

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса кг.		Примечание
				Т	Н	1 шт.	общ.	
лестница Л-1	1	С 16	3395	1	1	48,2	96,4	ГОСТ 8240-*
	2	L50x5	650	1	-	2,45	2,45	ГОСТ 8509-*
	3	L50x5	200	22	-	0,75	16,5	ГОСТ 8509-*
	4	φ 14 АІ (настил)	480	55	-	0,58	31,9	ГОСТ 5781-*
	5	-100x5	260	2	-	1,02	2,04	ГОСТ 8509-*
огражд. Л-1	-	L50x4 (стойка огражд.)	1100	2	-	3,35	6,7	ГОСТ 8509-*
	-	L50x4 (стойка огражд.)	800	6	-	2,44	14,64	ГОСТ 8509-*
	-	L50x4 (поручень)	7,2 пог. м.	-	-	-	22	ГОСТ 8509-*
	-	L25x4	6,2 пог. м.	-	-	-	9,1	L25x3
	-	-150x2 (борт)	5,8 пог. м.	-	-	-	12,75	ГОСТ 19903-*
	-	-70x5	120	8	-	0,33	2,64	-

Каркас Кр-2



Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
Л-1	2	-	149,3	298,6

Спецификация монолитной ж/б конструкции.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				набетонка под Л-1	1	
				изделия закладные		
			данный лист	деталь 1	2	
			данный лист	Кр-1	2	
			данный лист	Кр-2	2	
				Материалы		
				набетонка	бетон М 200	0,4 м³
				подготовка	шлак (песок)	0,05 м³

1. Данный лист смотреть с листом "1".
2. Электроды по технологии сварки.
3. Катеты швов по толщине металла, швы сплошные по всей длине примыкания свариваемых элементов (кроме оголовных).
4. Стальные элементы окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по грунту ГФ-021.
5. * - размеры для справки.
6. Допускается устройство настила лестницы Л-1 из листа просечно-вытяжного (при наличии).
7. Ограждение выполнить на монтаже.
8. Для изготовления м/конструкций материалы заказывать с коэфф. 1,05.

0143.Э41-КМ

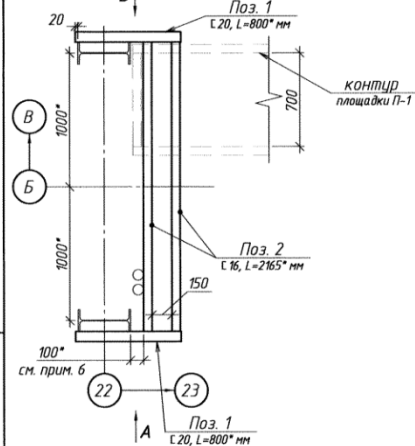
ММЗ, ОКПЛ

Имя	Имя	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строповая площадка на ОКПЛ ряд "Б", оси "22-23"	Стая	Лист	Листов			
Разработал	Игорь А.	1/1	09.21.1							лестница Л-1, ограждение. Виды, разрезы, узлы детали, спецификация	4	5
Проверил	Колтыренко О.											
Нач. ПКО	Чижан В.											

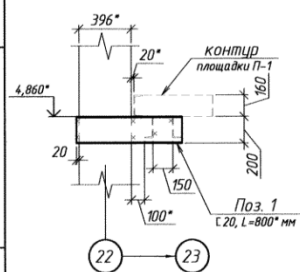
ПКО ММЗ

0143.341-КМ

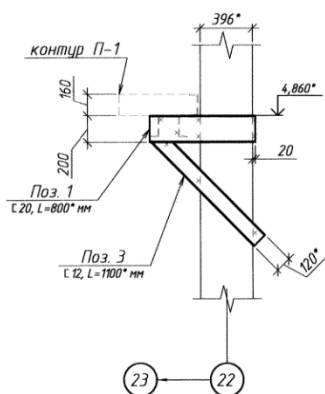
Опора площадки П-1 по оси 22"



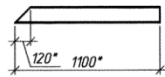
Вид А



Вид Б



Поз. 3



Опора площадки П-1 по оси 23"

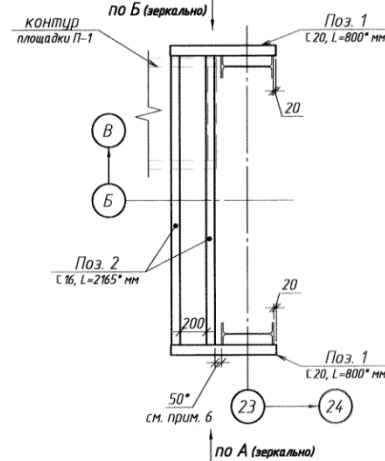
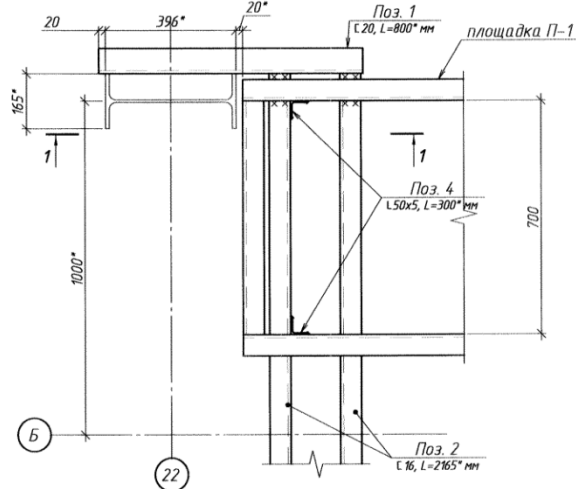
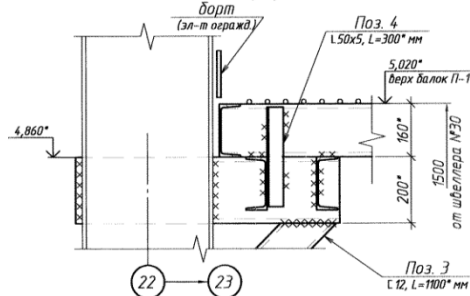


схема опирания П-1 на опору



1-1



Спецификация расхода металла на 1 марку, кг

Марка	Поз	Сечение	Длина	Кол-во		Масса кг.		Примечание
				Т	Н	1 шт.	общ.	
опора П-1	1	C 20	800	2	-	14,72	29,44	ГОСТ 8240-*
	2	C 16	2165*	2	-	30,74	61,48	-//-
	3	C 12	1100*	1	-	11,44	11,44	ГОСТ 8509-*
	4	L50x5	300	2	-	1,13	2,26	ГОСТ 5781-*
								ГОСТ 8509-*

Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
опора	2	-	104,6	209,2

1. Данный лист смотреть с листом "1".
2. Электроды по технологии сварки.
3. Катеты швов по толщине металла, швы сплошные по всей длине примыкания свариваемых элементов (кроме оголовренных).
4. Стальные элементы окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
5. * - размеры для справки.
6. На опоре по оси "22" швеллер №16 соединить для прохода суши. труб (2 шт.).
7. Опоры площадки П-1 изготовить на монтаже из заготовленных деталей.
8. Для изготовления м/конструкций материалы заказывать с коэфф. 1,05.

0143.341-КМ

ММЗ, ОКПЛ

Имя	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработчик: Мордатки А.	09.21.21	Смотревая площадка на ОКПЛ ряд "Б", оси "22 - 23"	5	5	
Проверил: Кобушенико О.					
Нач. ПКО: Чокан В.					
Опоры площадки П-1 Виды, разрезы, узлы деталей, спецификация			ПКО ММЗ		
Копировал			Формат А2		