



Validate with the
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

03.03.2023 № 1002-42-27

на № _____ от _____

ОАО
«ММЗ»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«03» марта 2023

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по устройству трубопровода перекачки замасленных стоков от насосной станции перекачки мазута до КОГВ ЭнЦ ОАО «ММЗ», согласно проекту 04.456-НВК.

Срок выполнения работ – до 01 сентября 2023 года.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 20.03.2023 года** по следующим электронным адресам:

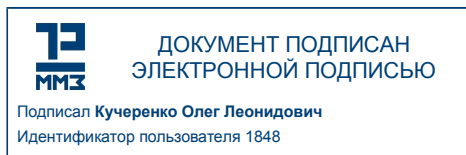
1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

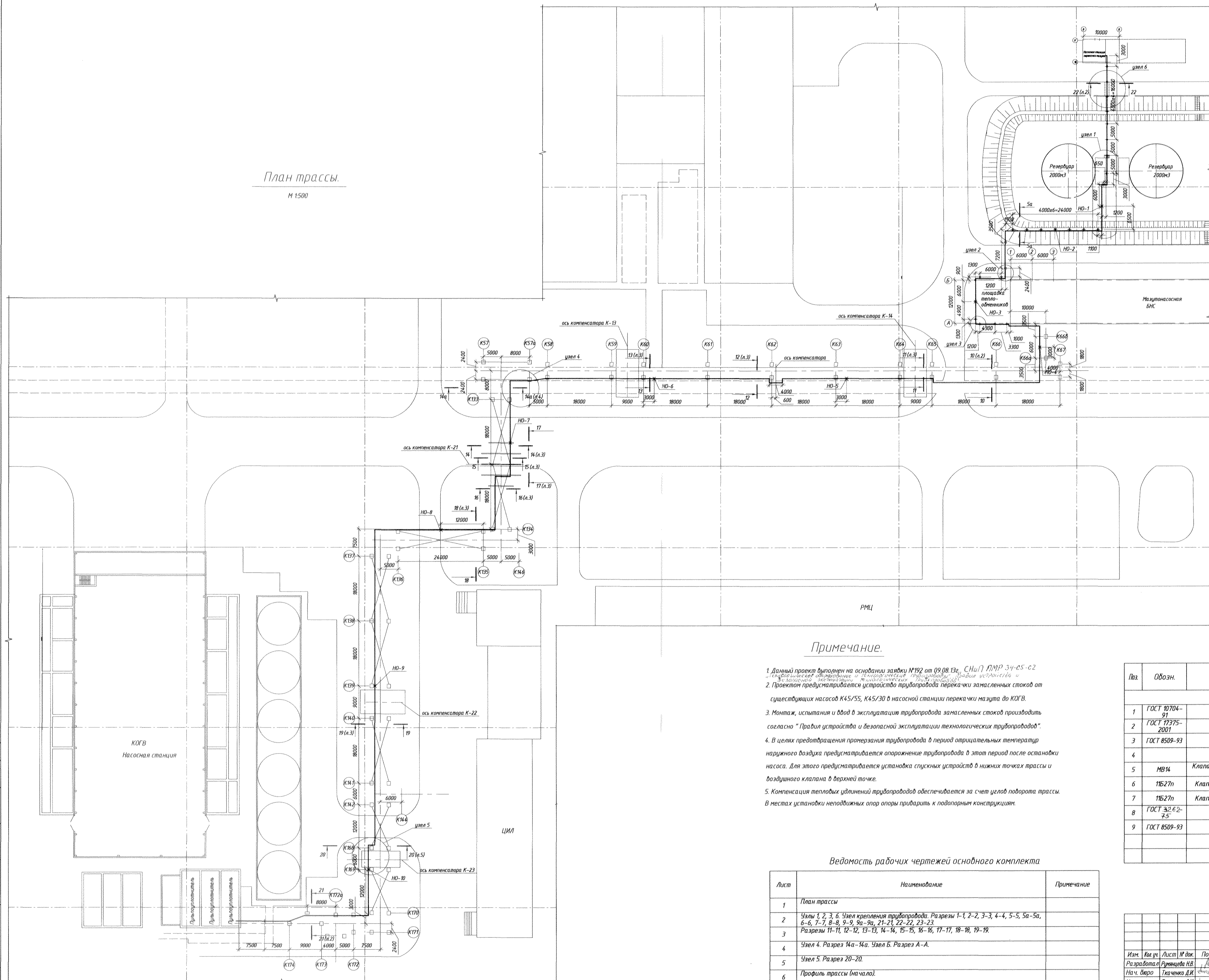
УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопал

План трассы.
М 1:500



Согласовано:

Начальник ООТиПБ
Сек. Главный энергетик
Начальник ТЦЦ
Инженер-технолог котельного уч. ТЦЦ

Вишневецкий В.Л.
Швец В.М.
В.И. Мезенко
Рудь А.М.
Сорокин С.А.

13.10.13

Условные обозначения:

K20n – напорная канализация замасленных стоков
НО – неподвижная опора

Примечание.

1. Данный проект выполнен на основании заявки №192 от 09.08.13г. СНиП ПМР 34-05-02 «Системная вентиляция и кондиционирование помещений, трубопроводы, для систем отопления и вентиляции систем кондиционирования помещений».
2. Проектом предусматривается устройство трубопровода перекачки замасленных стоков от существующих насосов K45/55, K45/30 в насосной станции перекачки мазута до КОГВ.
3. Монтаж, испытания и ввод в эксплуатацию трубопровода замасленных стоков производить согласно «Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов».
4. В целях предотвращения промерзания трубопровода в период отрицательных температур наружного воздуха предусматривается опорожнение трубопровода в этот период после останова насоса. Для этого предусматривается установка спускных устройств в нижних точках трассы и воздушного клапана в верхней точке.
5. Компенсация тепловых удлинений трубопроводов обеспечивается за счет углов поворота трассы. В местах установки неподвижных опор опоры приварить к подопорным конструкциям.

Спецификация

Поз.	Обозн.	Наименование	Материал	Ед. изм.	К-до	Масса		Примечание
						Ед.	Обл.	
Трубопровод замасленных стоков K20								
1	ГОСТ 10704-91	Труба $\Phi 89 \times 4$	ВстЗстп	м.п.	570	8.38	47%	
2	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90- $\Phi 89 \times 4$	ст20	шт.	30	1.5	4.5	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 35x35x4, l=150 мм	ст3	шт.	110	0.15	3.65	
4								
5	МВ14	Клапан обратный пружинный $\text{du}20 \text{ Ру}16 \text{ КЭС/СМ2}$		шт.	1	-	-	
6	11Б27п	Клапан шаровый запорный $\text{du}32 \text{ Ру}16$		шт.	1	1.3	1.3	
7	11Б27п	Клапан шаровый запорный $\text{du}20 \text{ Ру}16$		шт.	4	0.29	1.2	
8	ГОСТ 3262-75	Труба $\Phi 27 \times 2$	ст3	м.п.	1	1.23	1.23	
9	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x4	ст3	м.п.	75	3.05	2.29	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	План трассы	
2	Узлы 1, 2, 3, 6. Узел крепления трубопровода. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 5а-5а, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 9а-9а, 21-21, 22-22, 23-23	
3	Разрезы 11-11, 12-12, 13-13, 14-14, 15-15, 16-16, 17-17, 18-18, 19-19	
4	Узел 4. Разрез 14а-14а. Узел Б. Разрез А-А.	
5	Узел 5. Разрез 20-20.	
6	Профиль трассы (начало).	
7	Профиль трассы (окончание).	

04.456-НБК

Молдавский металлургический завод
ТЦЦ

Изм.	Код изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТЦЦ. Трубопровод перекачки замасленных стоков от насосной перекачки мазута до КОГВ.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Румчиза Н.В.	09.13						1	7
Нач. бюро	Ткаченко Д.И.	09.13							
Н.контр.ль	Ткаченко Д.И.	09.13							
Нач. отдела	Чокан В.М.	09.13				План трассы. Спецификация. Ведомость чертежей основного комплекта.			ПКО ММЗ