



Validate with the
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

01.07.2022 № 1002-42-13

на № _____ от _____

ОАО
«ММЗ»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

**ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ
ПОДРЯДЧИКАМ**

г. Рыбница
2022

«01» июля

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по текущему ремонту сталеразливочных ковшей КСК-130 ЭСПЦ ОАО «ММЗ», согласно ремонтной ведомости.

Срок выполнения работ будут определены при заключении договора.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
<http://www.aommz.com>

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 11.07.2022 года** по следующим электронным адресам:

1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопал

ОАО «Молдавский металлургический завод»

Цех: ЭСПЦ

Исполнитель ремонта:


Форма П2/71

Лист 1

Листов

УТВЕРЖДАЮ

Начальник УР

 П.В.Шестопал

"28" 01 2022г.

Типовая ремонтная ведомость № 6/н
текущему ремонту сталеразливочного ковша КСК-130
наименование агрегата

Дата начала ремонта по плану _____
фактически _____

Дата окончания ремонта по плану _____
фактически _____

Продолжительность ремонта по плану _____
фактически _____

| № п / п | Наименование механизма, перечень ремонтных работ и заменяемых деталей (узлов) | Кол - во узлов и деталей, подлежа. изг., ремонту, шт. | Потребная рабочая сила | | Исполнитель | Фактическая рабочая сила | | Оценка качества ремонта | Контроль | Примечание |
|---------|--|---|------------------------|----------|-------------|--------------------------|--------|-------------------------|----------|------------|
| | | | чел. | чел. час | | чел. | ч. час | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 1 | Демонтаж секторов кольца для удержания футеровки | 8 | 3 | 20 | | | | | | |
| 2 | Демонтаж секторов бандажа для усиления верхней обечайки | 8 | 3 | 20 | | | | | | |
| 3 | Монтаж секторов бандажа для усиления верхней обечайки (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10) | 8 | 4 | 32 | | | | | | |
| 4 | Монтаж секторов кольца для удержания футеровки (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10) | 8 | 4 | 32 | | | | | | |
| 5 | Монтаж рёбер жёсткости кольца для удержания футеровки (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10) | 32 | 4 | 48 | | | | | | |
| 6 | Демонтаж кантователя | 1 | 2 | 8 | | | | | | |
| 7 | Сборка кантователя | 1 | 2 | 4 | | | | | | |
| 8 | Монтаж кантователя | 1 | 2 | 6 | | | | | | |
| 9 | Замена болтов крепления скоб | 20 | 3 | 24 | | | | | | |
| 10 | Замена защиты шиберного затвора | 1 | 2 | 6 | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---------------|--|---|----------|------------|---|---|---|---|----|----|
| 11 | Монтаж крышки байонетного клапана (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10) | 2 | 2 | 8 | | | | | | |
| 12 | Демонтаж защиты днища КСК-130 | 1 | 3 | 12 | | | | | | |
| 13 | Изготовление защиты днища КСК-130 | 1 | 2 | 8 | | | | | | |
| 14 | Монтаж защиты днища КСК-130 (Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой стали, Т1 катет 10) | 1 | 3 | 12 | | | | | | |
| ИТОГО: | | | 4 | 240 | | | | | | |

Зам. начальника УР



А.Ф.Бричкин

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ЭСПЦ



А.А. Рябчук

Исп. мастер механик участка ковшей и МНЛЗ. Яцынюк Э.И.
тел. 76-84