ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ОАО «ММЗ»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

09.09.2025 № 1002-2023- 9

на № _____ от _____

5500, ПМР, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1

1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница 09 сентября 2025

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения капитального ремонта технологического газохода ДСП № 2 ЭСПЦ, демонтаж, монтаж камеры дожигания - труба «А», труба «Б» на отм. +8.00 м, +16.00 м. **Срок выполнения работ – 15.10.2025 года.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, индивидуальные предприниматели ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

1. Юридические лица.

- копию выписки из единого государственного реестра юридических лиц (если впервые работает с заводом);
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);
- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;
- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

2. Индивидуальные предприниматели ПМР.

- копию паспорта;
- разрешение на УСН;
- копию выписки из государственного реестра индивидуальных предпринимателей (при наличии);
- документ об оплате налогов;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел главного механика) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 12.09.2025 года** по следующим электронным адресам:

1) Отдел главного механика - lvolozhanina@aommz.com
2) Служба безопасности (копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Приложение: Ведомость дефектов № 72- от 04.09.2025 на 3-х листах в 1 экз.

Технический директор О.Л. Кучеренко

ОГМ
(555) 7 70 53, 7 62 63
E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Подписал **Кучеренко Олег Леонидович**
Идентификатор пользователя 1848

ОАО "Молдавский металлургический завод"

Приложение № 10 к П-518-4200-ОЗ-0001-2019

Цех-заказчик: ЦЭПО

Исполнитель

Инв. № 31-063

УТВЕРЖДАЮ
Главный энергетик
А.А. Ткач
"04" 09. 2025

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 72-

к капитальному ремонту технологического газохода ДСП 2 ЭСПЦ

Демонтаж и монтаж камеры дожигания (труба "Б") и носка (труба "А") ДСП-2 ЭСПЦ отм +8.00м.- +16.00м.

Дата проведения ремонта план

факт

Продолжительность ремонта план

факт

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации; наименование материалов, характеристики и (или) расход которых подлежит уточнению	№ чертежа	Объем работ		Детали			Материалы			Примечание
			ед. изм.	кол-во	подлежат замене			наименование	ед. изм.	кол-во	
					кол-во	масса, кг					
						1 шт.	всего				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Изготовление рамы, опор, монтаж трубы "Б" на раму в вертикальном положении.	0151.440.200.00СБ									Проект доработать с учетом установки трубы "Б" совместно с трубой "А" вертикально.
								Швеллер_№14_Ст 3сп_ГОСТ 8240-89 / ГОСТ 380-71	т	0,2	
								Швеллер_№10_Ст 3сп_ГОСТ 8240-89 / ГОСТ 380-71	т	0,1	
								Электрод_УОНИ 13/45_Э42А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,01	
2	Изготовление, монтаж коллектора Ду-150 на трубу "А"							СТ 10704-91_Электросварная прямошовная	т	0,21	
								Электрод_МР-3_Э46А_Ф4,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,02	

3	Монтаж отводов Ду-50 на трубу "А", приварка к коллектору Ду-150 и панелям охлаждения.							Отвод_90-2-57х5,0-20_ГОСТ 17375-83	шт	18	
								Труба_Ф57х4,0_(5,23)_ГОСТ 10704-91 (ООО "Век")_Электросварная прямошовная	м	24	
								Электрод_МР-3_Э46А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,01	
4	Приварка монтажных скоб на трубу "А" "Б"							Скоба монтажная	шт	4	
								Электрод_МР-3_Э46А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,0025	
5	Монтаж подводов (отводов и фланцев) Ду-150 систем В4, В5 на коллектора труб							Отвод_90-2-159х8,0-20_ГОСТ 17375-83	шт	8	
								Фланец Ду-150	шт	8	
								Электрод_МР-3_Э46А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,005	
6	Монтаж (приварка) фланца Ф4000 на трубу "Б"							Электрод_МР-3_Э46А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,005	
7	Монтаж трубы "А" на раму, соединение с трубой "Б", центровка.										
								Болт_М24х220_ГОСТ 7798-70_8.8	кг	45	
								Гайка_М24_ГОСТ 5915-70	кг	20	
								плоская_Ф24,0мм_ГОСТ 11371-78	кг	12	
8	Очистка газохода - металлоконструкций, фланцевых соединений, мест примыканий и сопряжений труб А,Б,В										
9	Демонтаж узлов форсунок кондиционирования контуров № 1; №2										
10	Отсоединение рукавов Ду-150 систем В-4 В-5, дренаж воды.										
11	Демонтаж площадок обслуживания										
12	Демонтаж трубы "А" "Б"										
13	Монтаж межфланцевых пластин на трубу В, монтаж фланца Ф4000										

								Фланец Ф4000	шт	1	
								Пластина Н/Ж	шт	6	
14	Монтаж трубы А,Б в сборе - центровка по осям, монтаж крепежа, приварка к фланцу ф4000.										
								Фланец Ф4000	шт	1	
								Труба "А"	шт	1	
								Труба "Б"	шт	1	
								Электрод_МР-3_Э46А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,005	
15	Установка опоры и подложки на металлоконструкцию для трубы Б							Швеллер_№14_Ст 3сп_ГОСТ 8240-89 / ГОСТ 380-71	т	0,07	
								Электрод_УОНИ 13/45_Э42А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,005	
16	Изготовление, монтаж технологических площадок обслуживания							Электрод_УОНИ 13/45_Э42А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,01	
17	Монтаж системы водоснабжения В4, В5 труб А, Б,, опресовка										
18	Монтаж коллекторов, фланцев, форсунок системы кондиционирования, замена вварных изношенных штуцеров, опресовка.							Электрод_МР-3_Э46А_Ф3,0мм_ГОСТ 9467-75	т	0,005	

Начальник УР П.В. Шестопал

Зам.начальника УР В.Я. Побережнюк

Зам. гл. энерг. - начальник ЦЭПО И.А. Мошняга

СОГЛАСОВАНО
Начальник ЭСПЦ А.А. Рябчук

Исп. Паранюк В.В.
тел. 71-23