ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ОАО «ММЗ»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, ПМР, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1

1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

13.10.2025 № 1002-2023-21

на № _____ от _____

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница **«13» октября 2025**

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по ремонту контейнеров для скрапа V=12,0 м3 КопрЦ ОАО «ММЗ» в количестве 10 штук.

Срок выполнения работ: ноябрь-декабрь 2025 года.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, индивидуальные предприниматели ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

1. Юридические лица.

- копию выписки из единого государственного реестра юридических лиц (если впервые работает с заводом);
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);
- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;
- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95
e-mail: aommz@aommz.com
http://www.aommz.com
Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- график выполнения работ;
- другие документы (по запросу Заказчика).

2. Индивидуальные предприниматели ПМР.

- копию паспорта;
- разрешение на УСН;
- копию выписки из государственного реестра индивидуальных предпринимателей (при наличии);
- документ об оплате налогов;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел главного механика) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 18.10.2025 года** по следующим электронным адресам:

1) Отдел главного механика - lvolozhanina@aommz.com
2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте https://www.aommz.com/ в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор

ММЗ
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Подписал **Кучеренко Олег Леонидович**
Идентификатор пользователя 1848

О.Л. Кучеренко

ОГМ
(555) 7 70 53, 7 62 63
E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ОАО «Молдавский металлургический завод»

Приложение № 9 к П-518-4200-ОЗ-0001-2019

Цех: УПиОП. КопрЦ
Исполнитель ремонта: УР, бр. № 4221

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
_____ Ю.П. Ременюк
"04" 08 2025 г.

Типовая ремонтная ведомость № б/н

к текущему ремонту контейнера для скрапа V=12,0 м. куб

наименование агрегата

Дата начала ремонта _по плану 11.08.2025
фактически
Дата окончания ремонта _по плану 29.08.2025
фактически
Продолжительность ремонта _по плану 58 часов
фактически

№ п/п	Наименование механизма, перечень ремонтных работ и заменяемых деталей (узлов)	Кол - во узлов и деталей, подлеж. изготовл., ремонту	Потребная рабочая сила		Исполнитель	Фактическая рабочая сила		Оценка качества ремонта	Контроль	Примечание
			чел.	чел. час		чел.	чел. час			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ремонт м\к верхнего пояса контейнера, в т.ч.:									
1.1	Демонтаж ломаных уголков (резка металла б=8 мм) (поз. 1; 22)	шт./м.п - 2 / 8	2	4	4221					
1.2	Демонтаж ломаных рёбер (резка металла б=16 мм) (поз. 3; 24)	шт./м.п - 6 / 6	2	8	4221					
1.3	Ремонт м/к верхних половин стен радиальной части контейнера (сварка металла б=16 мм) (поз. 2)	шт./м.п - 1 / 1	2	8	4221					
1.4	Ремонт м/к верхних кромок боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм) (поз. 26)	шт./м.п - 2 / 2	2	8	4221					
1.5	Изготовление новых рёбер (резка металла б=16 мм) (поз. 3; 24)	шт./м.п - 3 / 3	2	4	4221					
1.6	Монтаж новых рёбер (сварка металла б=16 мм) (поз. 3; 24)	шт./м.п - 3 / 3	2	10	4221					
1.7	Монтаж новых уголков (сварка металла б=8 мм) (поз. 1; 22)	шт./м.п - 2 / 8	2	8	4221					
2	Ремонт м / к каркаса контейнера, в т.ч.:									
2.1	Ремонт (с частичной заменой деталей) горизон- тального короба усиления (сварка металла б= 16 мм.). (поз. 4; 5;	шт./м.п - 1 / 2	2	8	4221					
2.2	Ремонт (с частичной заменой деталей) вертикального короба усиления (сварка металла б=16 мм) (поз. 23; 29)	шт./м.п - 1 / 1	2	8	4221					
3	Монтаж накладки (сварка металла б=16 мм) (поз. 19)	шт./м.п - 2 / 2	2	8	4221					
4	Монтаж накладки (сварка металла б=30 мм) (поз. 21)	шт./м.п - 2 / 2	2	8	4221					
5	Монтаж шайбы (сварка металла б= 20 мм.). (поз. 17)	шт./м.п - 2 / 1	2	8	4221					
6	Ремонт м/к боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм) (поз. 26)	шт./м.п - 1 / 1	2	8	4221					
7	Изготовление деталей (резка металла б=8 мм) (поз. 6; 7; 8; 9)	шт./м.п - 8 / 4	2	8	4221					
8	Ремонт м/к радиальной части контейнера (днища), в т.ч.:									
9	Демонтаж ломаного участка днища (резка металла б=16 мм)	шт./м.п - 1 / 5	2	8	4221					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10	Изготовление ремонтного листа (вальцовки) (сварка металла б=16 мм)	шт. - 1	2	8	4221					
11	Демонтаж цепного стропа с контейнера (проект 0143.250.00.00 СБ) (поз. 2)	шт./ т. - 1 / 0,2	2	4	4221					
12	Ремонт м/к уха (сварка металла б=50 мм) (поз. 10)	шт./м.п - 1 / 0,7	2	4	4221					
13	Ремонт м/к серьги (сварка металла б=36 мм) (поз. 27)	шт./м.п - 1 / 1,5	2	4	4221					
14	Ремонт цепного стропа с заменой не годных деталей (поз. 3; 4; 5; 6; 8; 9; 10)	шт. - 18	3	32	4221					
15	Изготовление деталей. (поз. 3)	шт. - 2								
16	Изготовление деталей. (поз. 4)	шт. - 2								
17	Изготовление деталей. (поз. 5)	шт. - 2								
18	Изготовление деталей. (поз. 6)	шт. - 8								
19	Изготовление деталей. (поз. 8)	шт. - 2								
20	Изготовление деталей. (поз. 9)	шт. - 1								
21	Изготовление деталей. (поз. 10)	шт. - 1								
22	Монтаж цепного стропа. (поз. 2)	шт./ т. - 1 / 0,2	3	8	4221					
		ИТОГО:	**3**	**174**						

Начальник УР П.В. Шестопал

Зам. начальника УР О.А. Мануйлов

Механик участка В.С. Чеховский

СОГЛАСОВАНО
Начальник КопрЦ А.В. Колонтай

Галайчук С.Н.
76-09

ОАО "Молдавский металлургический завод

Приложение № 10 к П-518-4200-0001-2019

Цех - заказчик : УПиОП. КопрЦ

Исполнитель ремонта : п/о

42-1163
18.09.25г

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
Ю.П. Ременюк
"08" 09 2025 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № б/н

на текущий ремонт контейнера для скрапа V=12,0 м.куб., №_____

наименование агрегата

Дата проведения ремонта план _____
факт

Продолжительность ремонта план 160 часов
факт

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации; наименование материалов, характеристики и (или) расход которых подлежит уточнению	№ чертежа	Объем работ		Детали						Материалы			Примечание
			ед. изм.	кол-во	подлежат замене			подлежат изготовлению			Наименование	Ед. изм.	кол-во	
					кол-во	масса, кг		наименование (вид обработки)	кол-во шт.	масса всего, кг				
						1 шт	всего							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Демонтаж накладки (резка металла б=30 мм) (поз. 21)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2										
2	Демонтаж накладки (резка металла б=30 мм) (поз. 19)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 1										
3	Демонтаж цапф (резка металла б=30 мм) (поз. 18)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 1										
4	Ремонт м\к верхнего пояса контейнера, в т.ч.:	0143.250.01.00 СБ												
4.1	Демонтаж ломаных уголков (резка металла б=8 мм) (поз. 1; 22)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	4 / 16										
4.2	Демонтаж ломаных рёбер (резка металла б=16 мм) (поз. 3; 24)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	6 / 6										
4.3	Ремонт м/к верхних половин стен радиальной части контейнера (сварка металла б=16 мм) (поз. 2)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,01	
4.4	Ремонт м/к верхних кромок боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм) (поз. 26)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,01	
4.5	Изготовление новых рёбер (резка металла б=16 мм) (поз. 3; 24)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	6 / 6	6	10,5	63		6	63	Ном. № 1100231 Лист 16, ст. 3.	т.	0,06	
4.6	Монтаж новых рёбер (сварка металла б=16 мм) (поз. 3; 24)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	6 / 6							Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,02	

4.7	Монтаж новых уголков (сварка металла б=8 мм) (поз. 1; 22)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	4 / 16	3	25	75		3	75	Ном. № 1215237 Уголок 100х100х 8, Ст. 3. Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т. . т.	0,075 . 0,005	
5	Ремонт м/к каркаса контейнера, в т.ч.:	0143.250.01.00 СБ												
5.1	Ремонт (с частичной заменой деталей) горизонтального короба усиления (сварка металла б=16 мм) (поз. 4; 5; 20)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	6 / 8							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,02	
5.2	Ремонт (с частичной заменой деталей) вертикального короба усиления (сварка металла б=16 мм) (поз. 23; 29)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	6 / 6							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,01	
5.3	Изготовление деталей (резка металла б=16 мм) (поз. 4; 5; 20: 23; 29)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	9 / 14	9	49	441		9	441	Ном. № 1100231 Лист 16, ст. 3.	т.	0,44	
6	Монтаж цапф (сварка металла б=30 мм) (поз. 18)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 1	2	32	64		2	64	Ном. № 0044084 Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т. . т.	0,064 . 0,005	
7	Монтаж накладки (сварка металла б=16 мм) (поз. 19)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2	2	34	68		2	68	Ном. № 0050838 Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т. . т.	0,068 . 0,005	
8	Монтаж накладки (сварка металла б=30 мм) (поз. 21)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2	2	35	70		2	70	Ном. № 0044085 Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т. . т.	0,07 . 0,01	
9	Монтаж шайбы (сварка металла б=20 мм) (поз. 17)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 1	2	8,5	17		2	17	Ном. № 0044086 Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т. . т.	0,017 . 0,003	
10	Ремонт м/к боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм) (поз. 26)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,01	
11	Ремонт (с частичной заменой деталей) рёбер усиления боковых стен контейнера (сварка металла б=8 мм) (поз. 6; 7; 8; 9)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	8 / 10							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,01	
12	Изготовление деталей (резка металла б=8 мм) (поз. 6; 7; 8; 9)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	8 / 4	8	5	40		8	40	Ном. № 1215237 Уголок 100х100х 8, Ст. 3.	т.	0,04	
13	Ремонт м/к радиальной части контейнера (днища), в т.ч.:	0143.250.01.00 СБ												
13.1	Демонтаж ломаного участка днища (резка металла б=16 мм)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 5										
13.2	Изготовление ремонтного листа (вальцовки)	ЭЦР. 0143.008.000.00	шт./ м.п.	1	1	377	377		1	377	Ном. № 0044074 - Вальцовка ЭЦР. 0143.008.000.00	шт.	1	
13.3	Монтаж вальцовки в контейнер	ЭЦР. 0143.008.000.00	шт./ м.п.	1										
13.4	Сварка вальцовки к днищу контейнера (сварка металла б=16 мм)	ЭЦР. 0143.008.000.00	шт./ м.п.	1 / 7							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,01	

14	Ремонт (с частичной заменой деталей) опорной части контейнера (сварка металла б=16 мм) (поз. 11; 13; 14; 15; 16)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	12 / 8							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,02	
15	Изготовление деталей (резка металла б=16 мм) (поз. 11; 13; 14; 15; 16)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	12 / 8	12	47,5	570		12	570	Ном. № 1100231 Лист 16, ст. 3.	т.	0,57	
16	Демонтаж цепного стропа с контейнера (проект 0143.250.00.00 СБ) (поз. 2)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1										
17	Ремонт м/к уха (сварка металла б=50 мм) (поз. 10)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 0,7							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,003	
18	Ремонт м/к серги (сварка металла б=36 мм) (поз. 27)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 1,5							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,003	
19	Ремонт цепного стропа с заменой негодных деталей (поз. 3; 4; 5; 6; 8; 9; 10)	0143.250.01.00 СБ	шт.	18										
20	Изготовление деталей. (поз. 3)	0143.250.01.00 СБ	шт.	2	2	7	14		2	14	Ном. № 0044078 - Пластина 5057- 8	шт.	2	
21	Изготовление деталей. (поз. 4)	0143.250.01.00 СБ	шт.	2	2	9	18		2	18	Ном. № 0044077 - Пластина 5057- 7	шт.	2	
22	Изготовление деталей. (поз. 5)	0143.250.01.00 СБ	шт.	2	2	2	4		2	4	Ном. № 0044080 - Пластина 5057- 10	шт.	2	
23	Изготовление деталей. (поз. 6)	0143.250.01.00 СБ	шт.	8	8	1	8		8	8	Ном. № 0044082 - Накладка 5057- 12	шт.	8	
24	Изготовление деталей. (поз. 8)	0143.250.01.00 СБ	шт.	2	2	5	10		2	10	Ном. № 0044075 - Ось 5057- 5	шт.	2	
25	Изготовление деталей. (поз. 9)	0143.250.01.00 СБ	шт.	1	1	4	4		1	4	Ном. № 0044079 - Ось 5057- 5	шт.	1	
26	Изготовление деталей. (поз. 10)	0143.250.01.00 СБ	шт.	1	1	6	6		1	6	Ном. № 0044081 - Ось 5057- 5	шт.	1	
27	Монтаж цепного стропа. (поз. 2)	0143.250.01.00 СБ	шт.	1										

Используемый автотранспорт :

Начальник УР П.В. Шестопал

Зам. начальника УР О.А. Мануйлов

Механик участка В.С. Чеховский

СОГЛАСОВАНО
Начальник КопрЦ А.В. Колонтай

Галайчук С.Н.
76-09