ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ОАО «ММЗ»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

10.09.2025 № 1002-2023-10

на № _____ от _____

5500, ПМР, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1

1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница **«10» сентября 2025**

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по монтажу подводов (кожух, свод) нового комплекта ДСП № 2 ЭСПЦ ОАО «ММЗ».

Срок выполнения работ – ноябрь 2025 года.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, индивидуальные предприниматели ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

1. Юридические лица.

- копию выписки из единого государственного реестра юридических лиц (если впервые работает с заводом);
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);
- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;
- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

2. Индивидуальные предприниматели ПМР.

- копию паспорта;
- разрешение на УСН;
- копию выписки из государственного реестра индивидуальных предпринимателей (при наличии);
- документ об оплате налогов;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел главного механика) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 17.09.2025 года** по следующим электронным адресам:

1) Отдел главного механика - lvolozhanina@aommz.com
2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте https://www.aommz.com/ в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор ММЗ ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ Подписал **Кучеренко Олег Леонидович** Идентификатор пользователя 1848 **О.Л. Кучеренко**

ОГМ
(555) 7 70 53, 7 62 63
E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Приложение № 10 к П-518-4200-ОЗ-0001-2019

ОАО "Молавский металлургический завод"
Цех ЭСПЦ
Исполнитель ремонта: П/О
Инвентарный №

УТВЕРЖДАЮ
Главный энергетик
_____ А.А. Ткач
"09" 09 2025

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Монтаж подводов охлаждения на новый комплект ДСП №2 (кожух и свод)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации;	№ чертежа	Объем работ		Детали			Материалы			Примечание
			единица измерения	кол-во	подлежат замене			наименование	един. измер.	коли-чество	
					коли-чество	масса, кг					
						1 шт.	всего				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	**Монтаж (приварка) отводов ДУ-50, приварных резьб на 1-12 панели кожуха**										
1.1	Приварка отводов Ду-50 на 1-12 панели кожуха		шт	48				Отвод_90-2-57х5,0-20_ГОСТ 17375-83	шт	48	
1.2	Приварка резьб Ду-50 на 1-12 панели кожуха		шт	48				Сгон труб_Ду50_ГОСТ 8969-83	шт	48	
1.3	Сварочные работы							Электрод_"Visweld"/ Монолит_Е6013_Ф3 ,2мм_ГОСТ 9466-76	т	0,01	
2	**Монтаж шаровых кранов Ду-50 на 1-12 панели кожуха**		шт	48				Кран шаровый_Art. 100_DN50 PN30_Латунь_Муфтовый_Sventa	шт	48	
3	**Монтаж фланцев, шаровых кранов Ду-50 на эркерную панель и на охлаждение рабочего окна кожуха и гидроцильндра.**										
3.1	Приварка фланцев к подводам эркеной панели, охлаждения рабочего окна и гидроцилиндра		шт	20				Фланец_Ду-50мм_Ру-10кгс/см2_ГОСТ 12821-81_С соединительным выступом	шт	20	

3.2	Изготовление межфланцевых прокладок Ф50		шт	20				Паронит_ПОН_3,0х 1500х1500_Общего назначения_ГОСТ 481-80	кг	20	
3.3	Монтаж шаровых кранов Ду-50		шт	10				Кран_DN50_PN16_с таль_шаровый фланцевый ART.95_SVENTA	шт	10	
3.4	Соединение фланцев		шт	20				Болт_М16х65_ГОСТ 7798-70_4.8	кг	8	
3.5	Соединение фланцев		шт	20				Гайка_М16_ГОСТ 5915-70	кг	3	
3.6	Сварочные работы							Электрод_"Visweld"/ Монолит_Е6013_Ф3 ,2мм_ГОСТ 9466-76	т	0,003	
4	**Монтаж (приварка) резьб Ду-50 к металлорукавам, монтаж на них БРС, присоединение рукавов к панелям кожуха**										
4.1	Приварка резьбы Ф50 к металлорукавам с 2-х сторон		шт	64				Металлорукав_МРВ Д_Ф50мм_16бар_L-1000мм_нерж.сталь_ с концевой арматурой под приварку	шт	64	
4.2	Приварка резьбы Ф50 к металлорукавам с 2-х сторон		шт	96				Сгон труб_Ду50_ГОСТ 8969-83	шт	96	
4.3	Сварочные работы							Электрод_"Visweld"/ Монолит_Е6013_Ф3 ,2мм_ГОСТ 9466-76	т	0,002	
4.4	Монтаж БРС на металлорукава		шт	96				Соединение_KAM-BR D/A_DN50(2")PN16_ быстроразъемное, бронза_№916676/91 6379_SVENTA	шт	96	
5	**Монтаж подводов, запорной арматуры ф25 на спицы кожуха для охлаждения горелок**										
5.1	Приварка отводов ф50 на спицы кожуха		шт	12				Отвод_90-1-33,7х3,2-20_ГОСТ 17375-83	шт	12	
5.2	Приварка резьб ф50		шт	12				Сгон труб_Ду25_ГОСТ 8969-83	шт	12	

5.3	Монтаж шаровых кранов Ф25		шт	12				Кран шаровый_Art. 100_DN25 PN30_Латунь_Муфтовый_Sventa	шт	12	
5.4	Сварочные работы							Электрод_"Visweld"/ Монолит_Е6013_Ф3 ,2мм_ГОСТ 9466-76	т	0,01	
6	**Термоизоляция металлорукавов**										
6.1	Термоизоляция металлорукавов ф50		шт	64				Ткань высокотемпературная_Pyroblanket 32 OZ_ширина 1525мм_"Insulflex"	М²	80	
6.2	Термоизоляция металлорукавов ф25		шт	12				Лента термозащитная_Pyrosil PSTR-16_"Insulflex" 25мм	М	40	
6.3	Обвязка рукавов проволокой		кг	3				Проволока ф 1,5мм.	кг	3	
7	**Монтаж подводов ф150 охлаждения кожуха**										
7.1	Приварка отводов ф150 к кольцам кожуха		шт	6				Отвод_90град_159х8 ,0_ГОСТ 17375-83_Ст 20	шт	6	
7.2	Приварка фланцев ф150 к отводам							Фланец ф150	шт	6	
7.3	Сварочные работы							Электрод_"Visweld"/ Монолит_Е6013_Ф4 ,0мм_ГОСТ 9466-76	т	0,015	
8	**Монтаж подводов, трубопроводов ф50, обвязка панелей большого свода (12 панелей)**										
8.1	Приварка отводов ф50 к панелям и кольцам большого свода		шт	48				Отвод_90-2-57х5,0-20_ГОСТ 17375-83	шт	48	
8.2	Приварка труб ф50 к панелям и кольцам большого свода		м	24				Труба_Ф57х4,0_(5,23)_ГОСТ 10704-91 (ООО "Век")_Электросварная прямошовная	м	24	
8.3	Сварочные работы							Электрод_"Visweld"/ Монолит_Е6013_Ф3 ,2мм_ГОСТ 9466-76	т	0,01	
9	**Монтаж подводов ф50 на большой свод для охлаждения малого свода и засыпной воронки**										

9.1	Приварка отводов ф50 кольцам большого свода в районе 10 панели		шт	6				Отвод_90-2-57х5,0-20_ГОСТ 17375-83	шт	6	
9.2	Приварка труб ф50 кольцам большого свода в районе 10 панели		м	6				Труба_Ф57х4,0_(5,23)_ГОСТ 10704-91 (ООО "Век")_Электросварная прямошовная	м	6	
9.3	Сварочные работы							Электрод_"Visweld"/Монолит_Е6013_Ф3,2мм_ГОСТ 9466-76	т	0,01	
10	**Монтаж подводов ф150 охлаждения большого свода**										
10.1	Приварка отводов ф150 к кольцам кожуха		шт	4				Отвод_90град_159х8,0_ГОСТ 17375-83_Ст 20	шт	4	
10.2	Приварка фланцев ф150 к отводам		шт	4				Фланец ф150	шт	4	
10.3	Сварочные работы							Электрод_"Visweld"/Монолит_Е6013_Ф4,0мм_ГОСТ 9466-76	т	0,015	

Начальник УР П.В. Шестопал

Зам. начальника УР В.Я. Побережнюк

СОГЛАСОВАНО:
Начальник ЭСПЦ А.А. Рябчук