



Validate with the
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

16.03.2022 № 02/42-946

на № _____ от _____

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1

1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

ОАО
«ММЗ»

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ
ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«16» марта 2022

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по капитальному ремонту участка газоотводящего тракта ДСП-2, включая: прямоугольную часть газохода над аспирационным зонтом ДСП-2 на отм. +52.000; наклонный газоход Ø4000, согласно схемам (проект 0154.155-КМ).

Срок выполнения работ – будут определены при заключении договора.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolzhanina@aommz.com

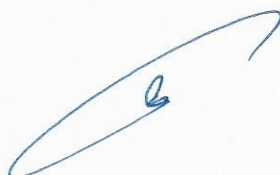
Коммерческие предложения принимаются - в срок до **15.04.2022** года по следующим электронным адресам:

- 1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolzhanina@aommz.com
- 2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com,
vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

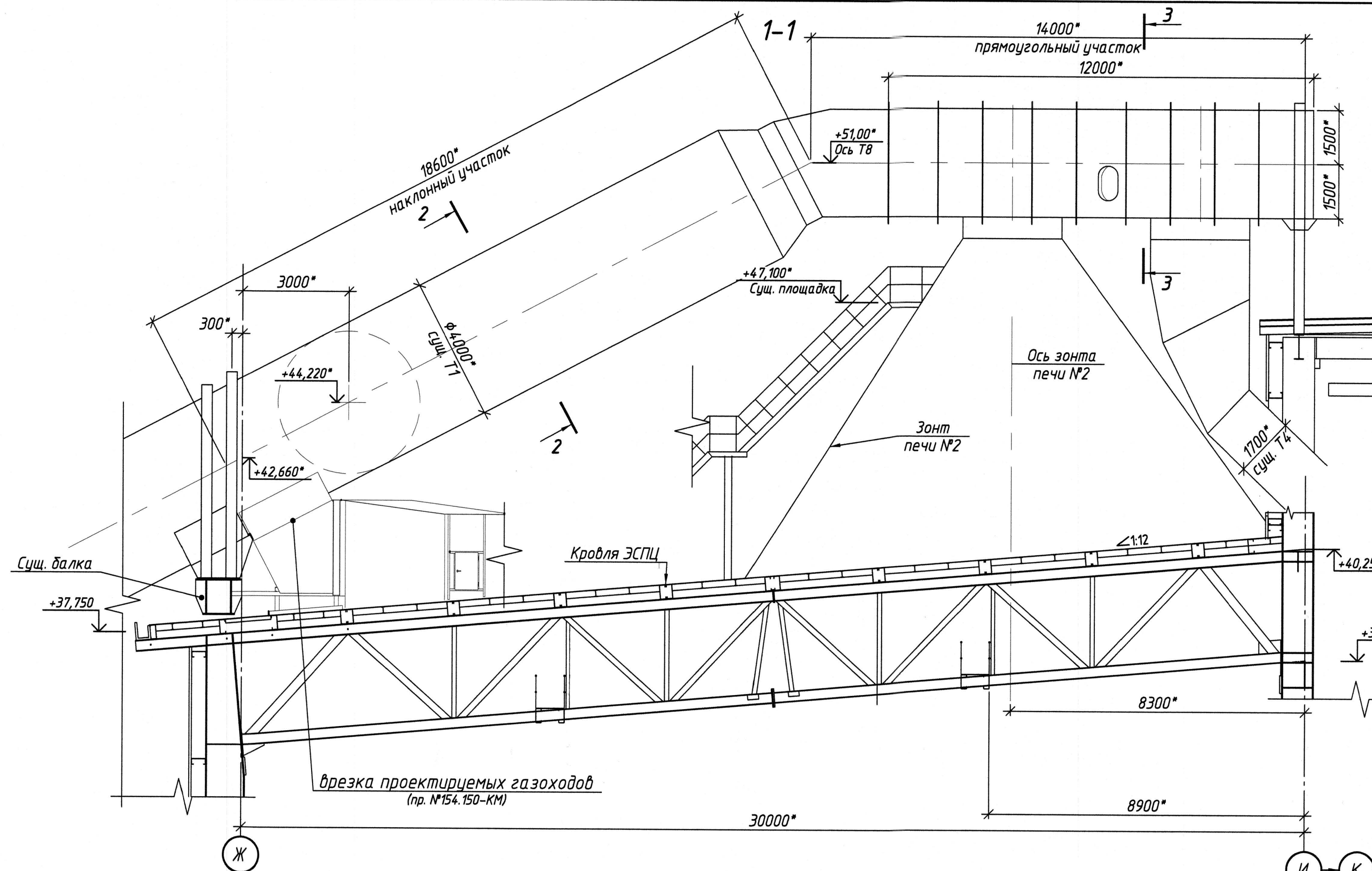
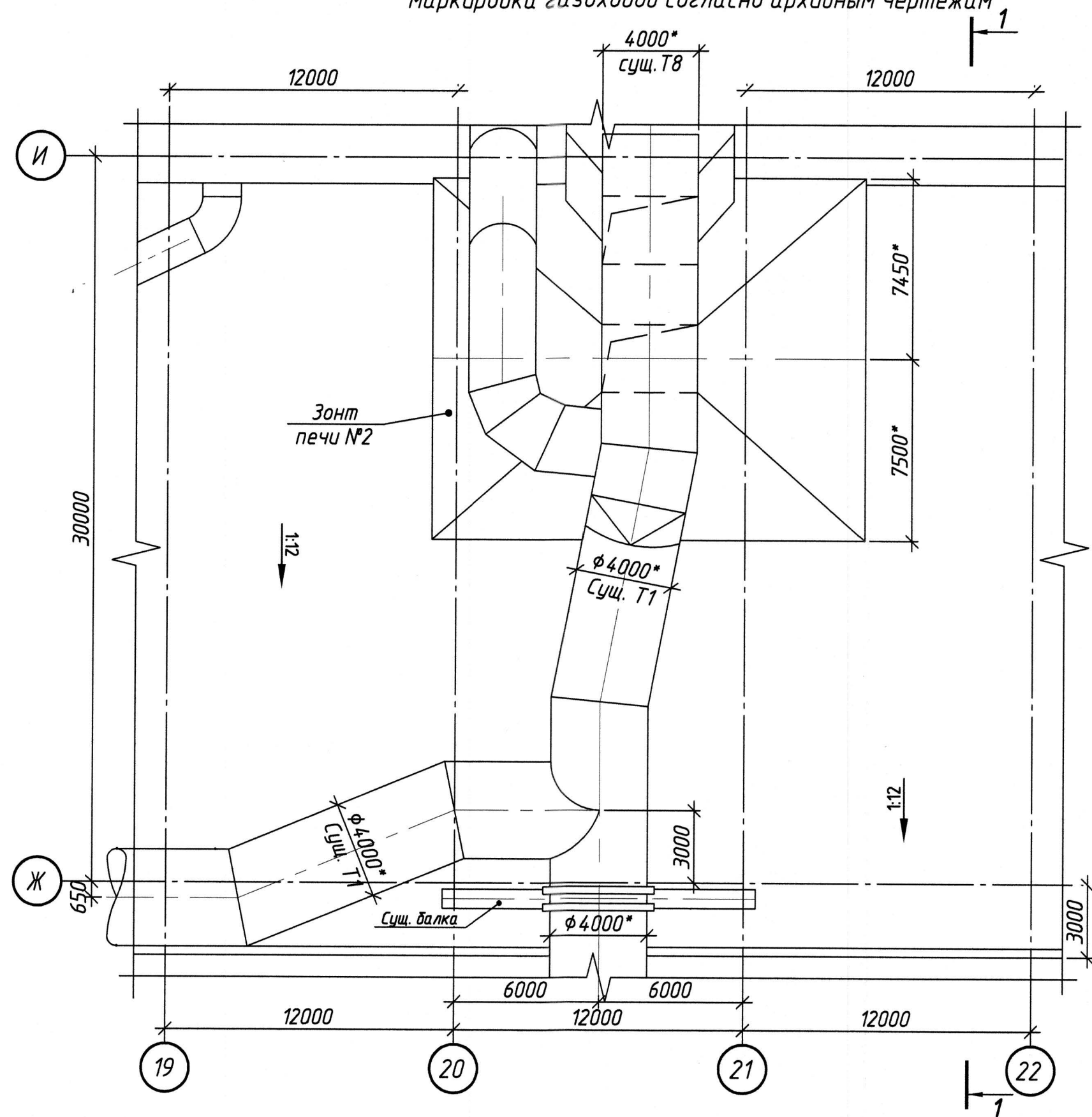
УР

(555) 7 78 85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolzhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопап 

Фрагмент плана кровли ЭСПЦ.
маркировка газоходов согласно архивным чертежам



СОГЛАСОВАНО
 Гл. энергетик [Signature] /В. М. Швец/
 Нач. УР [Signature] /П. В. Шестопал/
 Зам нач. УР [Signature] /Побережнюк/
 Нач. ЦЭПО [Signature] /И. А. Мошняга/

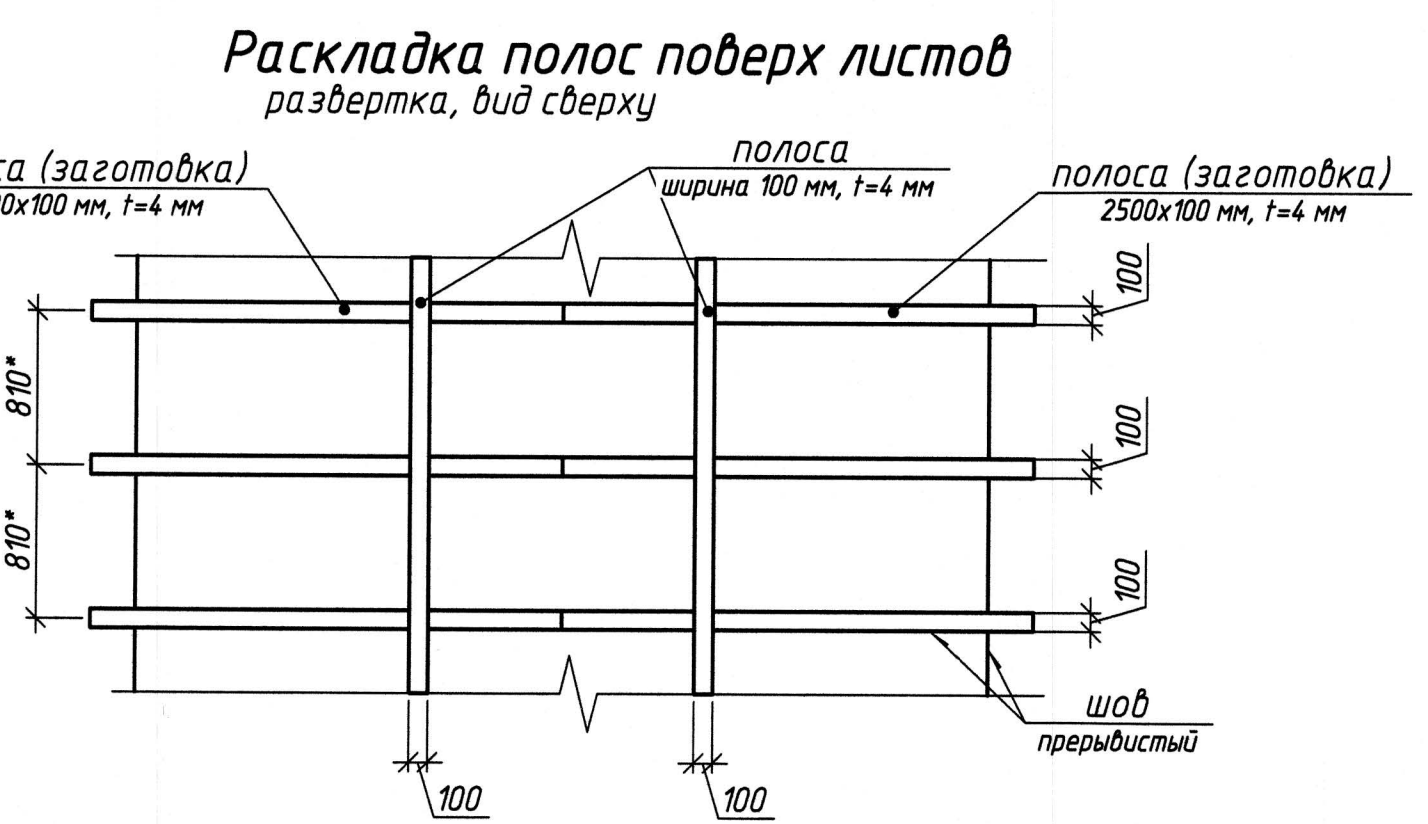
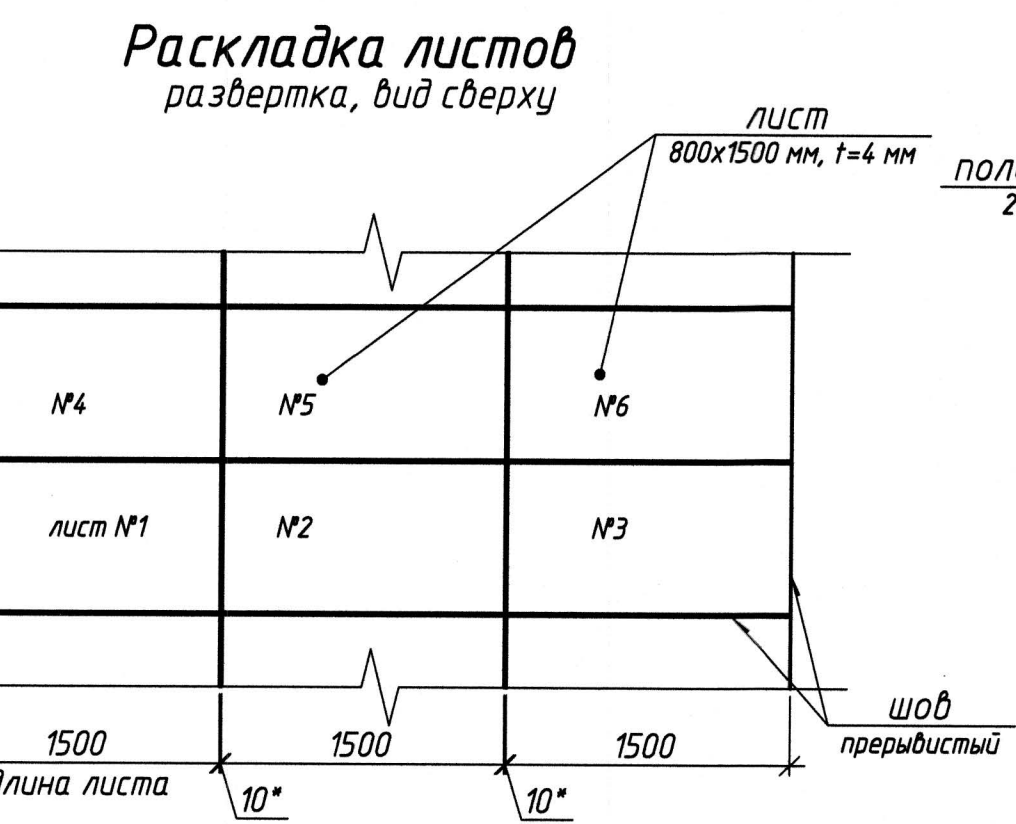
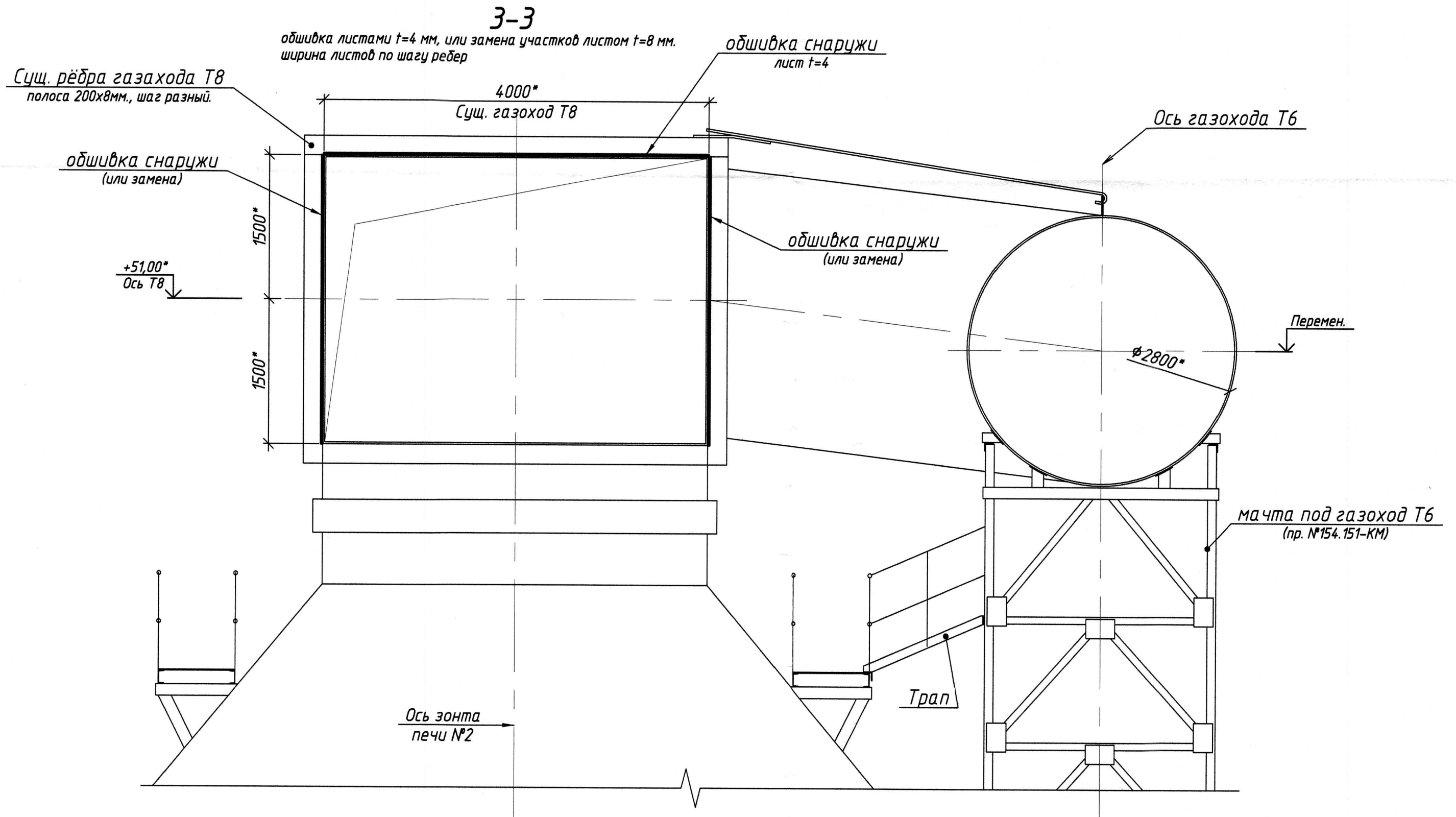
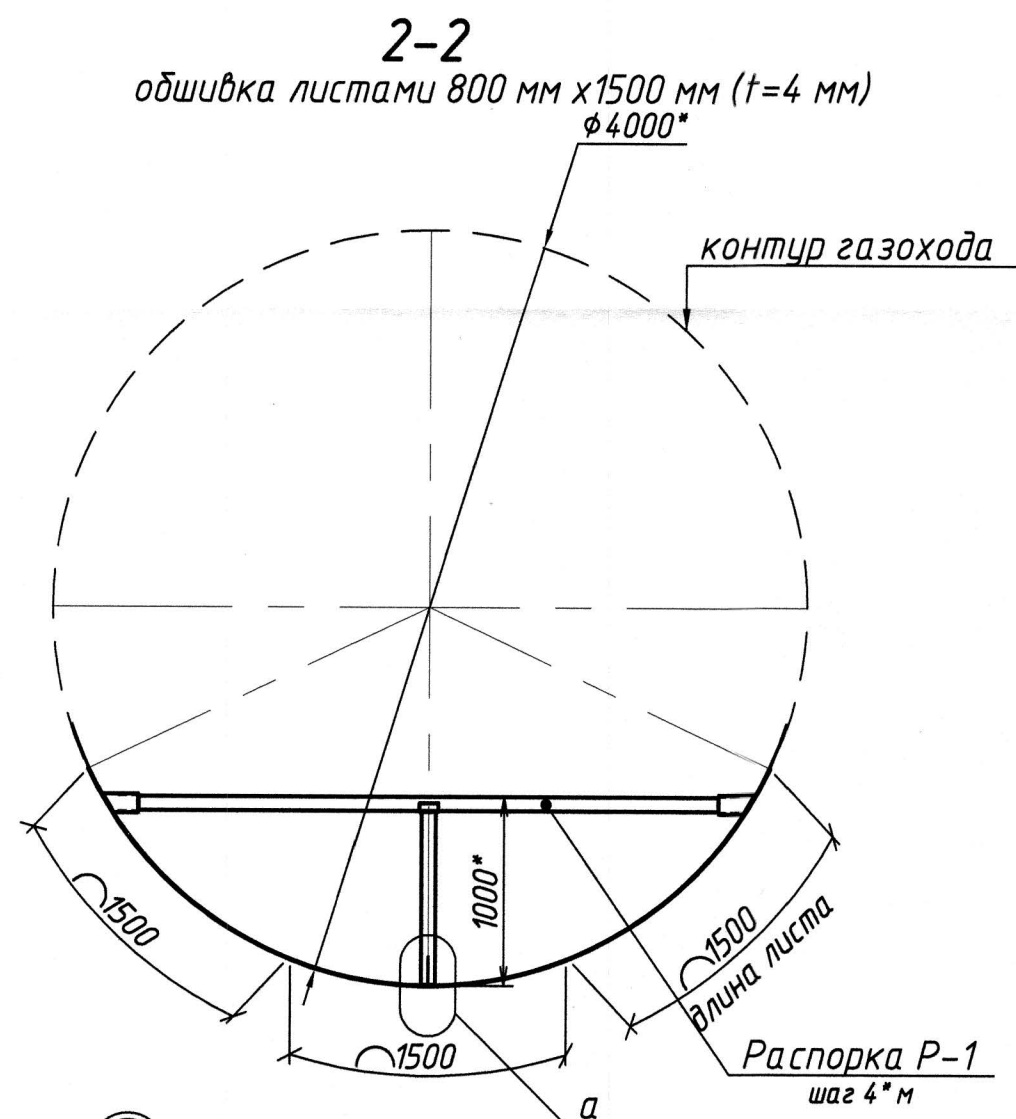
Виза: мастер уч-ка ЦЭПО [Signature] /Е. В. Рымар/
 [Signature] /Побережнюк/

Ведомость материалов и изделий

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
обшивка газохода $\phi 4000$ изнутри (наклонный участок)			
лист $t=4$ мм	м ²	83	ГОСТ 19903-*
полоса шириной 100* мм (лист $t=4$ мм)	пог. м	152	ГОСТ 19903-*
распорка Р-1	шт.	4	см. лист 2
замена (или обшивка) листов газохода 4000×3000 снаружи (горизонтальный участок)			
лист $t=8$ мм	м ²	70	ГОСТ 19903-*
лист $t=4$ мм	м ²	70	ГОСТ 19903-*
восстановление теплоизоляции прямоугольного участка, $S=140$ м ²			
утеплитель (минвата, базальтовая вата)	м ²	140*	см. указ., п.5
лист оцинкованный $t=0,7 - 0,8$ мм	м ²	140*	см. указ., п.5

- Общие указания:**
- Обшивку газохода изнутри вести листами размерами 800*мм x 1500 мм (при закупке листов размерами 1500x6000).
 - Ширину листов допускается корректировать в пределах 600-800 мм.
 - Приварку листов к корпусу газохода вести прерывистым швом 100x200 мм.
 - Ремонт прямоугольного участка газохода 4000x3000 мм предполагает местами замену стенок листом $t=8$ мм, местами обшивку снаружи листом $t=4$ мм.
 - Материалы для восстановления теплоизоляции заказывать после эксплуатации участка газохода в течении определенного времени без утепления.
 - Материал листа для проведения ремонтных работ - сталь марки 15ХСНД-6.
 - Сварка электродами типа Э42 (Э50) по ГОСТ 5264-2005 марки УОНИ 13-55.
 - Катеты швов по толщине металла.
 - * - размеры для справки.
 - Чертежи для справки: ЭСПЦ-81-(110-121).

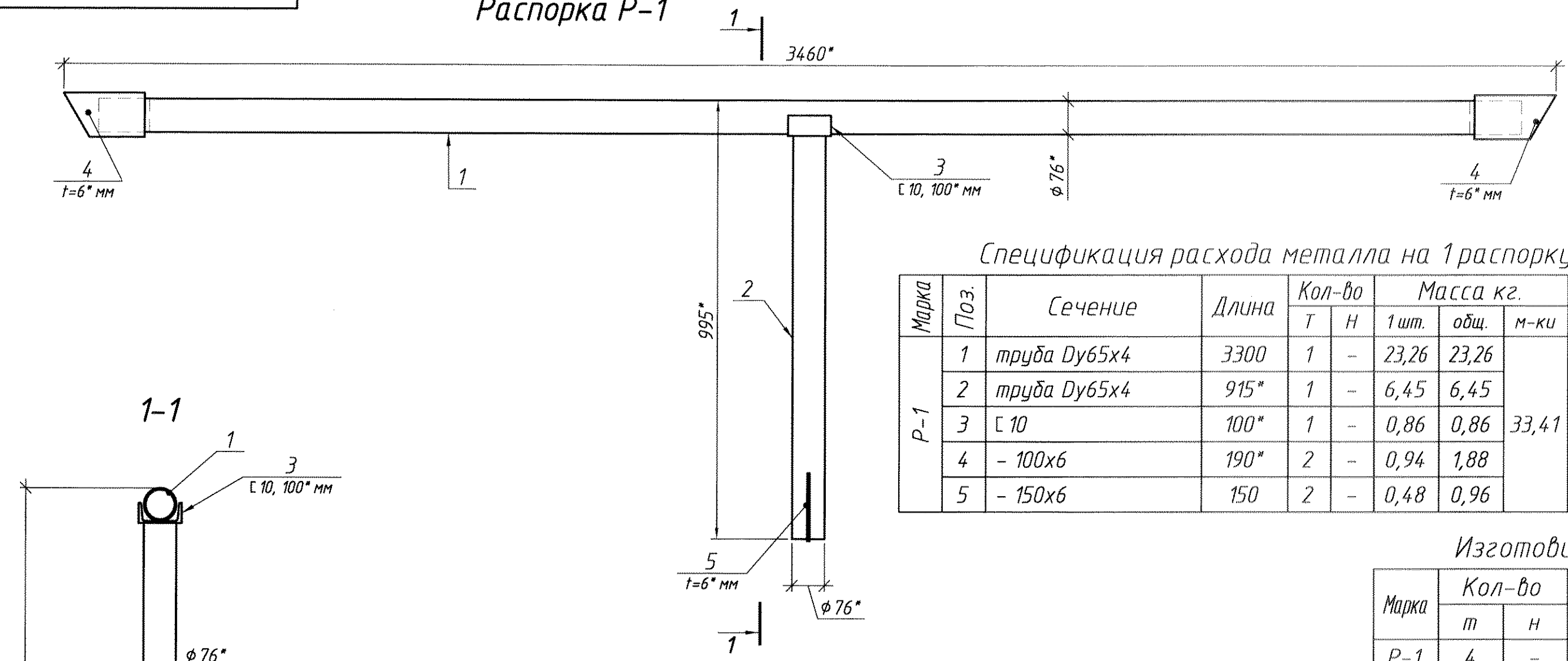
- Общие данные:**
- Проект выполнен по заявке №27 от 07.02.22 г. (исх. №73-26 от 31.01.22 г.).
 - Проект предусматривает ремонт участка газохода на отм. от +42,00* до +51,00* (пролет "Ж-И") и включает следующие виды работ:
 - дополнительная обшивка стенок газохода $\phi 4000$ * изнутри листом $t=4$ мм;
 - дополнительная обшивка стенок газохода 4000×3000 *(h) снаружи листом $t=4$ мм или замена участков газохода листом $t=8$ мм;
 - восстановление теплоизоляции газохода 4000×3000 *(h) по типу существующей.
 - В данной работе выполнена часть заявки №27.
 - Прилагаемый документ: акт технического состояния №4272-28 от 21.01.2022г.



0154.155-КМ					
ММЗ, ЭСПЦ, ДСП-2					
Изм.	Кол. в.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ибрагимов А.				03.22 г.
Проверил	Котляченко О.				
Нач. ПК	Чокан В.М.				
Ремонт участка газохода на отм. от +42,00* до +51,00* оси "Ж-И"					
монтажная схема разрезы, узлы, спецификация					
Стация	Лист	Листов			
	1	3			
ПКО ММЗ					
Копировал					
Формат А1					

0154.155-КМ

Распорка Р-1

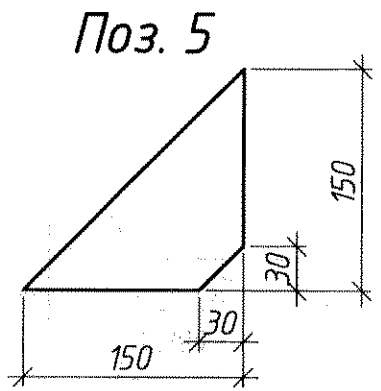
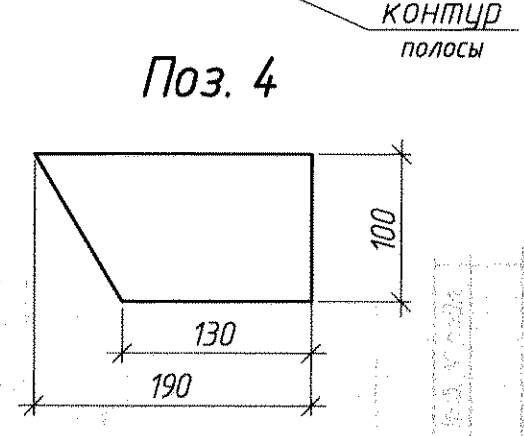
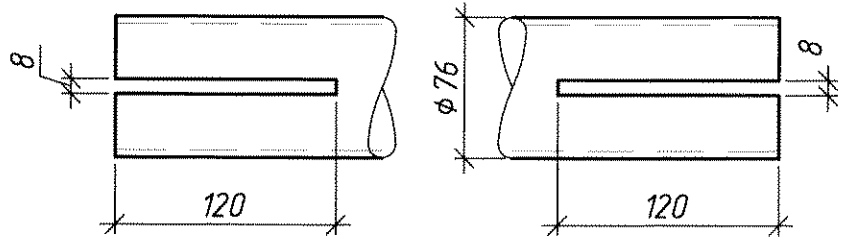
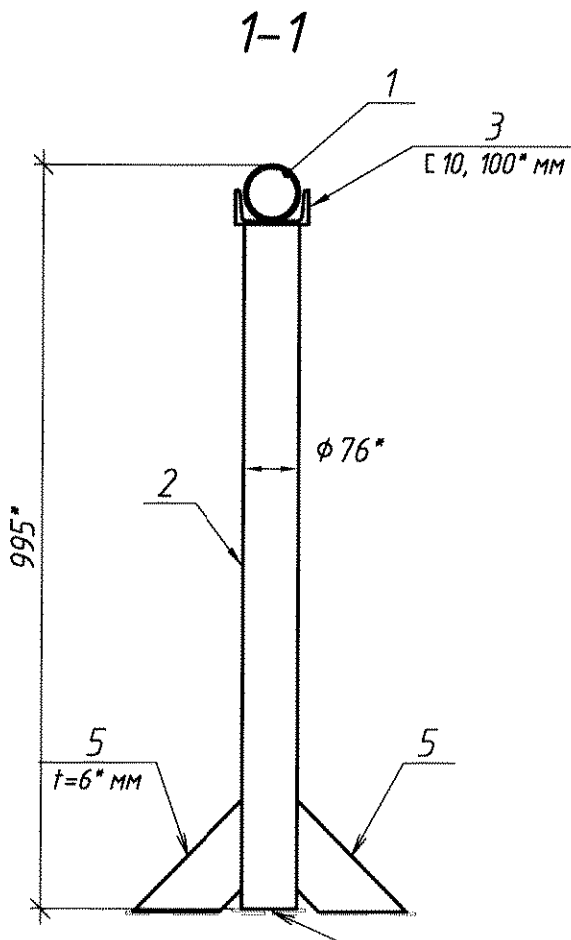


Спецификация расхода металла на 1 распорку, кг

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса кг.			Примечание
				Т	Н	1 шт.	общ.	м-ки	
Р-1	1	труба Ду65x4	3300	1	-	23,26	23,26		ГОСТ 3262-
	2	труба Ду65x4	915*	1	-	6,45	6,45		ГОСТ 3262-
	3	С 10	100*	1	-	0,86	0,86	33,41	ГОСТ 8240-
	4	- 100x6	190*	2	-	0,94	1,88		ГОСТ 19903-
	5	- 150x6	150	2	-	0,48	0,96		ГОСТ 19903-

Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
Р-1	4	-	33,4	133,6



Поз. 1

- * - размеры для справки.
- Материал м/конструкций - сталь марки ст3 по ГОСТ 380-2005.
- Сварка электродами типа Э42 по ГОСТ 5264-2005.
- Катеты швов по толщине металла, швы сплошные по всей длине примыкания свариваемых элементов (кроме оговоренных).
- Распорки Р-1 изготовить на месте монтажа из заготовленных деталей.

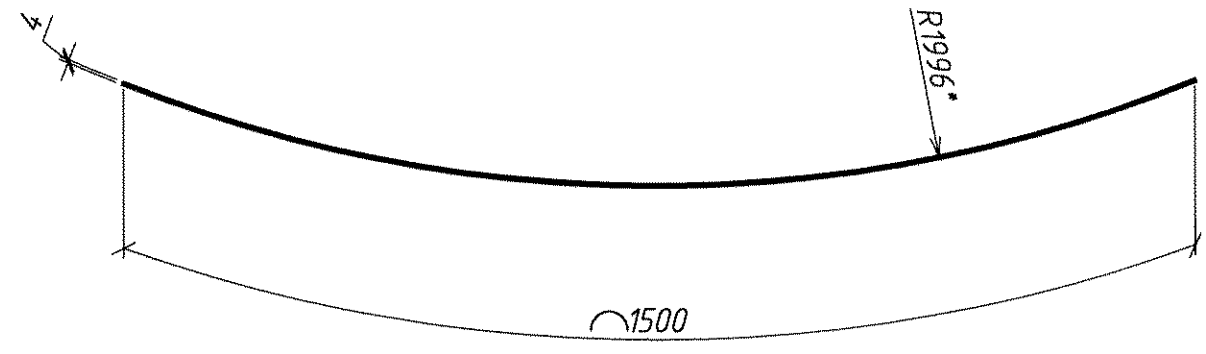
Изм.	Кол. у.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0154.155-КМ			
						ММЗ, ЭСПЦ, ДСП-2			
Разработал	Иорданий А.				03.22 г.	Ремонт участка газохода на отм. от +42,00* до +51,00* оси "20-21", пролет "Ж-И"	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Ковтуненко О.							2	3
Нач. ПКО	Чокан В.М.					Распорка Р-1 разрезы, узлы, спецификация	ПКО ММЗ		

0154.155-КМ

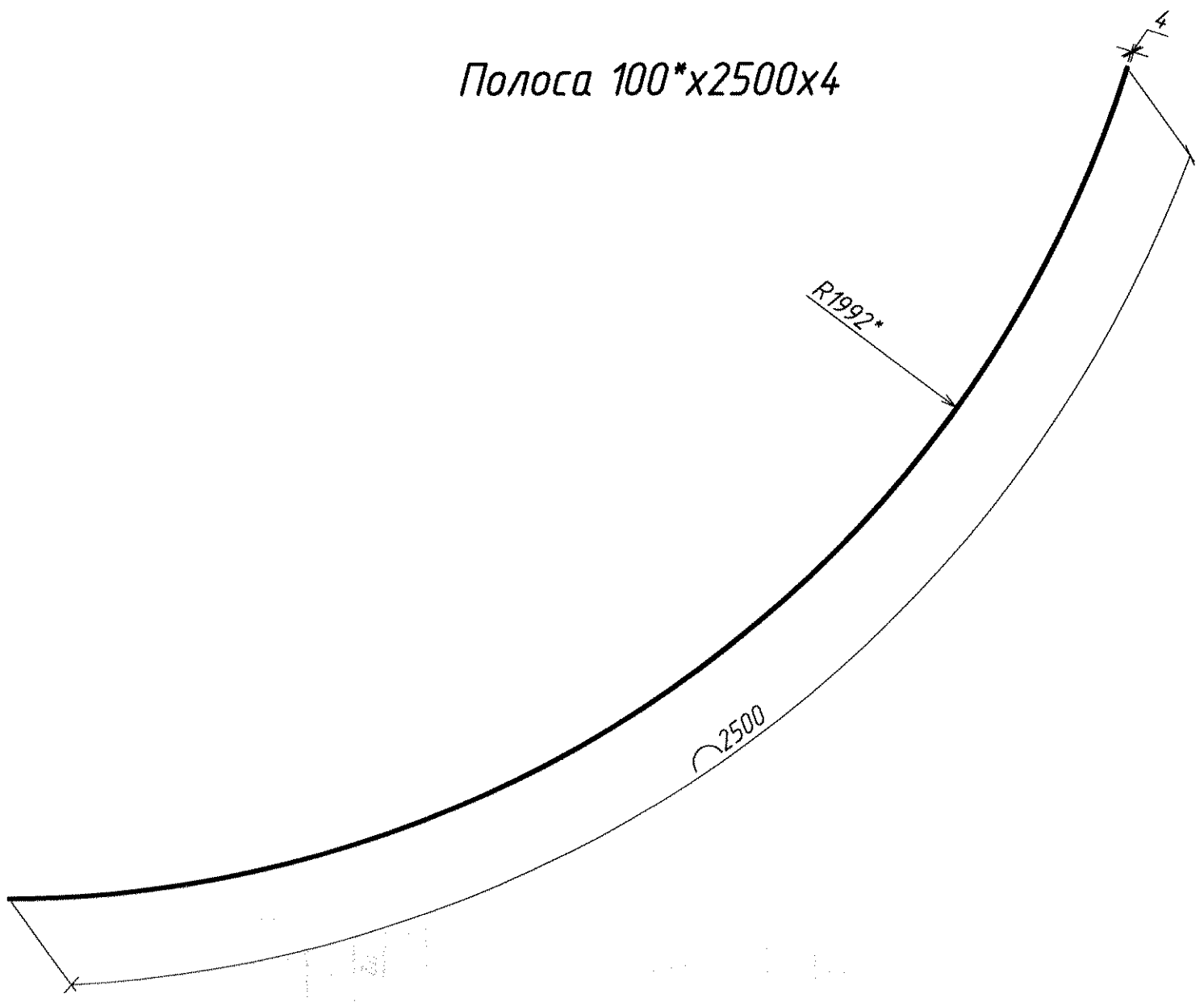
Лист 800*х1500х4

Перв. примен.

Справ. №



Полоса 100*х2500х4



Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
лист	69	-	37,7	2601
полоса	46	-	7,85	361

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

- * - размеры для справки.
- Материал м/конструкций - сталь марки 15ХСНД-6.
-

						0154.155-КМ			
						ММЗ, ЭСПЦ, ДСП-2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонт участка газохода на отп. от +42,00* до +51,00* оси "20-21", пролет "Ж-И"	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Иорданий А.			А.Иорд	03.22 г.			3	3
Проверил	Кобтуненко О.								
Нач. ПКО	Чокан В.М.					Заготовки листа 800х1500х4, полосы 100х2500х4	ПКО ММЗ		

Копировал

Формат

А3