



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

18.01.2023 № 1002-42-3

на № _____ от _____



ОАО
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova



Validate with the
CARES Cloud App

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«18» января 2023

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по капитальному ремонту системы отвода и очистки дымовых газов ДСП-2 ЭСПЦ ЦЭПО ОАО «ММЗ», согласно ведомости дефектов № 4272-1-2022.

Срок выполнения работ – 30 рабочих дней.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
<http://www.aommz.com>

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 17.02.2023 года** по следующим электронным адресам:

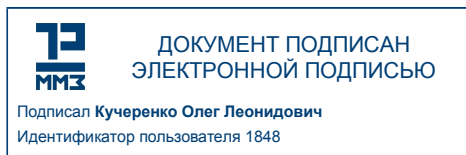
1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопап

42-122D
01.04.2022

ОАО «Молдавский металлургический завод»

Приложение № 10 к П-518-4200-0001-2010

УТВЕРЖДАЮ

Главный энергетик

В.М. Швец В.М. Швец

" 01 " 04 2022 г.

Цех: УР

Исполнитель ремонта: 4272, ЦЭПО

Инв. № 31-063

Код 30113005500 Система отвода и очистки
дымовых газов ДСП-2 ЭСПЦ ЦЭПО

Ведомость дефектов № 4272 - 1 - 2022

к капитальному ремонту системы отвода и очистки дымовых газов ДСП-2 ЭСПЦ ЦЭПО (ремонт участка газохода от здания
газоочистки ЭСПЦ ЦЭПО к дымовой трубе Н-100 м.п.)

Дата проведения ремонта план

факт


Продолжительность ремонта план

факт

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации; наименование материалов, характеристики и (или) расход которых подлежит уточнению	№ чертежа	Объем работ		Детали						Материалы			Примечание
			ед. изм.	кол-во	подлежат замене		подлежат изготовл.				Наименование	Ед. изм.	кол-во	
					кол-во	масса, кг	наименование (вид обработки)	кол-во шт.	масса всего, кг					
					1 шт	всего								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Демонтаж поврежденных участков тепловой изоляции по периметру газохода ДУ 7000м.п.		м2	40										
2	Демонтаж стальных поврежденных стенок газохода верхней части.		м2	25										
3	Зачистка металлоконструкций под сварные соединения.		м2	70.4										
4	Монтаж и сварка стенок газохода в верхней части газохода листом.		м2	70.4							лист 8 ст. 15хснд	т	2.21	
											электроды УОНИ4	т	0.09	
											уголок 75x75x5	т	0.3	
5	Монтаж тепловой изоляции на вертикальных стенках газохода.		м2	40							лист оцинк. 0,7	т	0.25	
											проволока ф8	т	0.02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6	Восстановление герметичности стыка газохода с дымовой трубой.		м.п.	17.5							мин вата	м3	4	
7	Антикоррозионная обработка металлоконструкций и сварных соединений		м2	20							дюбеля расп. 8x45	шт	300	
											эмаль ПФ серая	кг	5.6	

Начальник УР



П.В. Шестопал

Зам. начальника УР

по энергооборудованию



В.Я. Побережнюк

СОГЛАСОВАНО

Начальник ЦЭПО



И.А. Мошняга

Исп. мастер УР
тел. 71-23



В.В. Паранюк