



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

21.05.2024 № 1002-42-31

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_



ОАО  
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, ПМР, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1  
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova



Validate with the  
CARES Cloud App

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ  
ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«21» мая 2024

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по текущему ремонту контейнеров для скрапа V=12,0 м<sup>3</sup> КопрЦ ОАО «ММЗ», согласно ремонтной ведомости и ведомости дефектов.

**Срок выполнения работ: июнь-декабрь 2024 года.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com  
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41  
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 28.05.2024 года** по следующим электронным адресам:

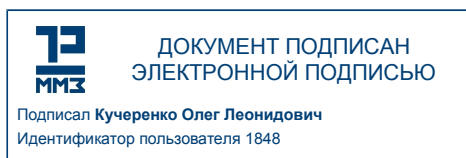
1) Отдел планирования ремонтов УР - [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com), [vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

ОПР УР

(555) 7 78 85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник УР

*Р.Р.Р.Р.* П.В. Шестопап

" 08 " 01 2024 г.

**Типовая ремонтная ведомость № б/н**  
**к текущему ремонту контейнера для скрапа V=12,0 м. куб**  
наименование агрегата

Дата начала ремонта по плану 2024

фактически

Дата окончания ремонта по плану 2024

фактически

Продолжительность ремонта по плану 192 часа

фактически

№ п/п	Наименование механизма, перечень ремонтных работ и заменяемых деталей (узлов)	Кол - во узлов и деталей, подлежа изготовл., ремонту	Потребная рабочая сила		Исполнитель	Фактическая рабочая сила		Оценка качества ремонта	Контроль	Примечание
			чел.	чел. час		чел.	ч. час.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ремонт м/к верхнего пояса контейнера, в т.ч.:									
1.1	Демонтаж ломаных ребер (резка металла б=16 мм.) поз. 3, 24	шт./м.п - 2/4	2	6						
1.2	Ремонт м/к верхних половин стен радиальной части контейнера (сварка металла б=16 мм.) поз. 2	шт./м.п - 1/0.5	2	8						
1.3	Ремонт м/к верхних кромок боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм) поз. 26	шт./м.п - 1/0.5	2	4						
1.4	Изготовление новых ребер (резка металла б=16 мм) поз. 3, 24	шт./м.п - 2/2	2	2						
1.5	Монтаж новых ребер (сварка металла б=16 мм) поз. 3, 24	шт./м.п - 2/2	2	8						
2	Ремонт м/к каркаса контейнера, в т.ч.:									
2.1	Ремонт (с частичной заменой деталей) горизонтального короба усиления (сварка металла б=16 мм) поз. 4, 5, 20	шт./м.п - 2/1	2	8						
2.2	Ремонт (с частичной заменой деталей) вертикального короба усиления (сварка металла б=16 мм) поз. 23, 29	шт./м.п - 1/1,5	2	24						
2.3	Изготовление деталей (резка металла б=16 мм.) поз. 4, 5, 20, 23, 29	шт./м.п - 5/7	2	4						
2.4	Монтаж шайбы (сварка металла б=20 мм) поз. 17	шт./м.п - 2/1	2	8						
2.5	Ремонт м/к боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм) поз. 26	шт./м.п - 2/2	2	16						
2.6	Ремонт (с частичной заменой деталей) ребер усиления боковых стен контейнера (сварка металла б=8 мм) поз. 6, 7, 8, 9	шт./м.п - 2/1	2	16						
2.7	Изготовление деталей (резка металла б=8 мм) поз. 6, 7, 8, 9	шт./м.п - 8/4	2	8						



№ п/п	Наименование механизма, перечень ремонтных работ и заменяемых деталей (узлов)	Кол - во узлов и деталей, подлежа. изготовл., ремонту	Потребная рабочая сила		Исполнитель	Фактическая рабочая сила		Оценка качества ремонта	Контроль	Примечание
			чел.	чел. час		чел.	ч. час.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Ремонт м/к радиальной части контейнера (днища), в т.ч.:									
3.1	Демонтаж ломаного участка днища (резка металла б=16 мм)	шт./м.п - 1 / 5	2	8						
3.2	Монтаж вальцовки в контейнер	шт./ т. - 1 / 0,377	4	12						
3.3	Сварка вальцовки к днищу контейнера (сварка металла б=16 мм)	шт./м.п - 1 / 7	2	24						
3.4	Демонтаж цепного стропа с контейнера (проект 0143.250.00.00 СБ) поз. 2	шт./ т. - 1 / 0,2	2	4						
4	Ремонт м/к уха (сварка металла б=50 мм) поз. 10	шт./м.п - 1 / 0,7	2	4						
5	Ремонт м/к серьги (сварка металла б=36 мм) поз. 27	шт./м.п - 1 / 1,5	2	4						
6	Ремонт цепного стропа с заменой не годных деталей (поз. 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10)	шт. - 18	2	16						
7	Изготовление деталей (поз. 3)	шт. - 2								
8	Изготовление деталей (поз. 4)	шт. - 2								
9	Изготовление деталей (поз. 5)	шт. - 2								
10	Изготовление деталей (поз. 6)	шт. - 8								
11	Изготовление деталей (поз. 8)	шт. - 2								
12	Изготовление деталей (поз. 9)	шт. - 1								
13	Изготовление деталей (поз. 10)	шт. - 1								
14	Монтаж цепного стропа (поз. 2)	шт./т. - 1/0,2	4	8						
	<b>ИТОГО:</b>		<b>4</b>	<b>192</b>						

Зам. начальника УР

О.А. Мануйлов

СОГЛАСОВАНО:  
Начальник УПиОП

О.К. Корлюга

Начальник КопрЦ

А.В. Колонтай

Галайчук С.Н.  
76 - 09

УТВЕРЖДАЮ

Начальник УР

П.В. Шестопап

" 08 " 01 2024 г.

**ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ**  
на текущий ремонт контейнера для скрапа V=12,0 м. куб  
наименование агрегата \_\_\_\_\_

Дата начала ремонта по плану 2024  
фактически \_\_\_\_\_  
Дата окончания ремонта по плану 2024  
фактически \_\_\_\_\_  
Продолжительность ремонта по плану 192 часа  
фактически \_\_\_\_\_

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации; наименование материалов, характеристики и (или) расход которых подлежит уточнению	№ чертежа	Объем работ		Детали						Материалы			Примечание
			ед. изм.	кол-во	кол-во	подлежат замене		подлежат изготовлению			Наименование	Ед. изм.	кол-во	
						масса, кг		наименование (вид обработ-ки)	кол - во шт.	масса всего, кг				
1	2	3	4	5	6	7	8				9	10	11	12
1.1	Ремонт м/к верхнего пояса контейнера, в т.ч.: Демонтаж ломаных ребер (резка металла б=16 мм.) поз. 3, 24	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 4										
1.2	Ремонт м/к верхних половин стен радиальной части контейнера (сварка металла б=16 мм.) поз. 2	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 0.5							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
1.3	Ремонт м/к верхних кромок боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм) поз. 26	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 0.5							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
1.4	Изготовление новых ребер (резка металла б=16 мм) поз. 3, 24	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2	2	9,5	28		2	28	Ном. № 1100231 Лист 16, ст. 3.	т.	0,028	
1.5	Монтаж новых ребер (сварка металла б=16 мм) поз. 3, 24	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2							Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,01	
2	Ремонт м/к каркаса контейнера, в т.ч.:	0143.250.01.00 СБ												
2.1	Ремонт (с частичной заменой деталей) горизонтального короба усиления (сварка металла б=16 мм) поз. 4, 5, 20	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 1							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,01	
2.2	Ремонт (с частичной заменой деталей) вертикального короба усиления (сварка металла б=16 мм) поз. 23, 29	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 1.5							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
2.3	Изготовление деталей (резка металла б=16 мм.) поз. 4, 5, 20, 23, 29	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	5 / 7	5	32	240		5	240	Ном. № 1100231 Лист 16, ст. 3.	т.	0,24	
2.4	Монтаж шайбы (сварка металла б=20 мм) поз. 17	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 1	2	8,5	17		2	17	Ном. № 0044086 Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т. т.	0,017 0,003	
2.5	Ремонт м/к боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм) поз. 26	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 2							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
2.6	Ремонт (с частичной заменой деталей) ребер усиления боковых стен контейнера (сварка металла б=8 мм) поз. 6, 7, 8, 9	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 1							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
2.7	Изготовление деталей (резка металла б=8 мм) поз. 6, 7, 8, 9	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	2 / 1	2	5	10		2	10	Ном. № 1215237 Уголок 100х100х 8, Ст. 3.	т.	0,01	
3	Ремонт м/к радиальной части контейнера (днища), в т.ч.:	0143.250.01.00 СБ												



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3.1	Демонтаж ломаного участка днища (резка металла б=16 мм)	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 5										
3.2	Монтаж вальцовки в контейнер	ЦР. 0143. 008.000.00	шт./ м.п.	1	1	377	377		1	377	Ном. № 0044074 - Вальцовка ЭЦР. 0143.008.000.00	шт.	1	РМУ
3.3	Изготовление ремонтного листа (вальцовки)	ЦР. 0143. 008.000.00	шт./ м.п.	1	1	377	377		1	377	Ном. № 0044074 - Вальцовка ЭЦР. 0143.008.000.00	шт.	1	РМУ
3.4	Сварка вальцовки к днищу контейнера (сварка металла б=16 мм)	ЦР. 0143. 008.000.00	шт./ м.п.	1 / 7							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,01	
3.5	Демонтаж цепного стропа с контейнера (проект 0143.250.00.00 СБ) поз. 2	0143.250.00.00 СБ	шт./ м.п.	1										
4	Ремонт м/к уха (сварка металла б=50 мм) поз. 10	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 0,7							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,003	
5	Ремонт м/к серьги (сварка металла б=36 мм) поз. 27	0143.250.01.00 СБ	шт./ м.п.	1 / 1,5							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,003	
6	Ремонт цепного стропа с заменой не годных деталей (поз. 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10)	0143.250.00.00 СБ	шт.	18										
7	Изготовление деталей (поз. 3)	0143.250.00.00 СБ	шт.	2	2	7	14		2	14	Ном. № 0044078 - Пластина 5057- 8	шт.	2	РМУ
8	Изготовление деталей (поз. 4)	0143.250.00.00 СБ	шт.	2	2	9	18		2	18	Ном. № 0044077 - Пластина 5057- 7	шт.	2	РМУ
9	Изготовление деталей (поз. 5)	0143.250.00.00 СБ	шт.	2	2	2	4		2	4	Ном. № 0044080 - Пластина 5057- 10	шт.	2	РМУ
10	Изготовление деталей (поз. 6)	0143.250.00.00 СБ	шт.	8	8	1	8		8	8	Ном. № 0044082 - Накладка 5057- 12	шт.	8	РМУ
11	Изготовление деталей (поз. 8)	0143.250.00.00 СБ	шт.	2	2	5	10		2	10	Ном. № 0044075 - Ось 5057- 5	шт.	2	РМУ
12	Изготовление деталей (поз. 9)	0143.250.00.00 СБ	шт.	1	1	4	4		1	4	Ном. № 0044079 - Ось 5057- 5	шт.	1	РМУ
13	Изготовление деталей (поз. 10)	0143.250.00.00 СБ	шт.	1	1	6	6		1	6	Ном. № 0044081 - Ось 5057- 5	шт.	1	РМУ
14	Монтаж цепного стропа (поз. 2)	0143.250.00.00 СБ	шт.	1										

Зам. начальника УР

О.А. Мануйлов

СОГЛАСОВАНО:  
Начальник УПиОП

О.К. Корлюга

Начальник КопрЦ

А.В. Колонгай

Галайчук С.Н.  
76 - 09