



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

05.04.2024 № 1002-42-22

на № _____ от _____



ОАО
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, ПМР, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ
ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«05» апреля 2024

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по текущему ремонту сталеразливочных ковшей КСК-130 ЭСПЦ ОАО «ММЗ», согласно ремонтной ведомости.

Срок выполнения работ: май-ноябрь 2024 года.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 12.04.2024 года** по следующим электронным адресам:

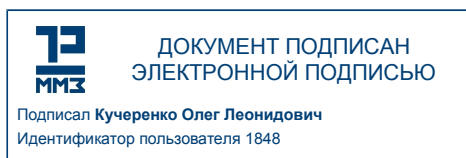
1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

ОПР УР

(555) 7 78 85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Цех: ЭСПЦ

Исполнитель ремонта: УР, бр. 4223

УТВЕРЖДАЮ

Начальник УР

П.В. Шестопап

" 08 " 12 2023 г.

Типовая ремонтная ведомость № б/н
к текущему ремонту сталеразливочных ковшей КСК-130

наименование агрегата

Дата начала ремонта по плану 2024

фактически

Дата окончания ремонта по плану 2024

фактически

Продолжительность ремонта по плану

фактически

№ п / п	Наименование механизма, перечень ремонтных работ и заменяемых деталей (узлов)	Кол - во узлов и деталей, подлежащих изготовл., ремонту	Потребная рабочая сила		Исполнитель	Фактическая рабочая сила		Оценка качества ремонта	Контроль	Примечание
			чел.	чел. час		чел.	ч. час.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Демонтаж днища	1	4	32						
2	Монтаж днища	1	5	120						
3	Монтаж фланцев продувочных пробок	2	3	64						
4	Монтаж фланца шиберного затвора	1	3	72						
5	Монтаж скоб крепления кантователя	2	3	24						
6	Сборка кантователя	1	2	4						
7	Монтаж кантователя	1	3	12						
8	Разгонка днища по ковшу		4	32						
9	Разделка фасок под сварку	1	2	96						
10	Мех. обработка фасок	1	2	48						
11	Сварка днища к ковшу	1	2	96						
12	Демонтаж верхней обечайки	1	5	60						
13	Монтаж верхней обечайки	1	5	120						
14	Разделка фасок под сварку	1	2	96						
15	Мех. обработка фасок	1	2	48						


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16	Сварка верхней обечайки к ковшу	1	2	96						
17	Изготовление сегментов кольца для удержания футировки	8	3	12						
18	Изготовление рёбер жёсткости к кольцу для удержания футировки	32	3	24						
19	Изготовление сегментов бандажа для усиления верхней обечайки	8	3	12						
20	Вальцовка сегментов бандажа на базе рем уч-ка УР	8								
21	Монтаж сегментов бандажа на ковш	8	5	80						
22	Монтаж сегментов кольца для удержания футировки		3	36						
23	Монтаж рёбер жёсткости к кольцу для удержания футировки		3	36						
24	Демонтаж цапф	2	3	24						
25	Демонтаж цапфовых плит	2	4	32						
26	Расточка посадочного отверстия под цапфу (РМУ)	2								
27	Проточка заготовки цапфы (РМУ)	2								
28	Разделка фасок цапфовых плит под сварку	2	2	96						
29	Мех. обработка	2	2	96						
30	Монтаж цапфовых плит на ковш	2	5	120						
31	Нагрев цапфовой плиты и запресовка цапфы	2	5	80						
32	Монтаж ограничительных фланцев на цапфы	2	3	48						
33	Изготовление кронштейна кантователя		2	4						
34	Монтаж кронштейна контователя	2	3	24						
35	Монтаж деталей крепления байонетного клапана		2	16						
36	Монтаж крышки байонетного клапана	2	2	8						
37	Монтаж шиберного затвора	1	3	24						
38	Монтаж кронштейна 1	1	3	24						
39	Монтаж кронштейна 2	1	3	24						
40	Монтаж качалки	1	3	3						
41	Изготовление защиты днища КСК-130	1	2	8						
42	Монтаж защиты днища КСК-130	1	3	6						
43	Демонтаж знаков нумерации КСК-130		2	2						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
44	Изготовление знаков нумерации КСК-130		2	4						
45	Монтаж знаков нумерации КСК-130		2	4						
46	Подготовка сварочных швов к ультразвуковому обследованию		3	48						
	ИТОГО:		6	1915						

Зам.начальника УР


О.А. Мануйлов

СОГЛАСОВАНО
Начальник ЭСПЦ


А.А. Рябчук

Сухан О.В.

76-84