



Validate with the
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

31.01.2023 № 1002-42-13

на № _____ от _____

ОАО
«ММЗ»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

**ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ
ПОДРЯДЧИКАМ**

г. Рыбница

«31» января 2023

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по ремонту контейнеров для скрапа V=12,0 м³ КопрЦ ОАО «ММЗ», согласно ведомости дефектов.

Срок выполнения работ будет определен при заключении договора.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 13.02.2023 года** по следующим электронным адресам:

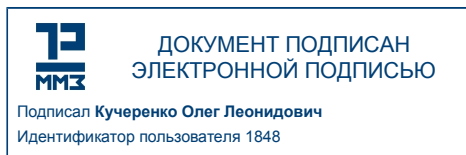
1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопал

ОАО "Молдавский металлургический завод
 Цех - заказчик : КопрЦ
 Исполнитель ремонта : _____
 Инв. № _____

УТВЕРЖДАЮ
 Начальник УР
Релев П.В. Шестопал
 "27" а 2023 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 6/Н

на ремонт контейнера для скрапа, V=12,0 м.куб., № _____

Дата проведения ремонта план

наименование агрегата _____

Продолжительность ремонта план 10 смен по 8 час.

факт

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации; наименование материалов, характеристики и (или) расход которых подлежит уточнению	№ чертежа	Объем работ		Детали						Материалы			Примечание
			ед. изм.	кол-во	подлежат замене		подлежат изготовлению			Наименование	Ед. изм.	кол-во		
					кол-во	масса, кг	наименование(вид обработки)	кол-во шт.	масса всего, кг					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Демонтаж накладки (резка металла б=30 мм.). (поз. 21)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 2										
2	Демонтаж накладки (резка металла б=30 мм.). (поз. 19)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 1										
3	Демонтаж цапф (резка металла б=30 мм.). (поз. 18)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 1										
4	Ремонт м/к верхнего пояса контейнера, в т.ч.:	0143.250.01.00 СБ												
4.1	Демонтаж ломанных уголков (резка металла б= 8 мм.). (поз. 1; 22)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	4 / 16										
4.2	Демонтаж ломанных рёбер (резка металла б=16 мм.). (поз. 3; 24)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	6 / 6										
4.3	Ремонт м/к верхних половин стен радиальной части контейнера (сварка металла б=16 мм.). (поз. 2)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 2							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
4.4	Ремонт м/к верхних кромок боковых стен контейнера (сварка металла б= 20 мм.). (поз. 26)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 2							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
4.5	Изготовление новых рёбер (резка металла б=16 мм.). (поз. 3; 24)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	6 / 6	6	10.5	63		6	63	Ном. № 1100231 Лист 16, ст. 3.	т.	0,063	
4.6	Монтаж новых рёбер (сварка металла б=16 мм.). (поз. 3; 24)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	6 / 6							Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,015	
4.7	Монтаж новых уголков (сварка металла б= 8 мм.). (поз. 1; 22)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	4 / 16	3	25	75		3	75	Ном. № 1215237 Уголок 100x100x 8, Ст. 3. Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т. т.	0,075 0,005	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
5	Ремонт м/к каркаса контейнера, в т.ч.:	0143.250.01.00 СБ												
5.1	Ремонт (с частичной заменой деталей) горизонтального короба усиления (сварка металла б=16 мм.). (поз. 4; 5; 20)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	6 / 8							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,015	
5.2	Ремонт (с частичной заменой деталей) вертикального короба усиления (сварка металла б=16 мм.). (поз. 23; 29)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	6 / 6							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,01	
5.3	Изготовление деталей (резка металла б=16 мм.). (поз. 4; 5; 20; 23; 29)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	9 / 14	9	49	441		9	441	Ном. № 1100231 Лист 16, ст. 3.	т.	0,441	
6	Монтаж цапф (сварка металла б=30 мм.). (поз. 18)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 1	2	32	64		2	64	Ном. № 0044084 Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т. т.	0,064 0,005	
7	Монтаж накладки (сварка металла б=16 мм.). (поз. 19)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 2	2	34	68		2	68	Ном. № 0050838 Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т. т.	0,068 0,005	
8	Монтаж накладки (сварка металла б=30 мм.). (поз. 21)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 2	2	35	70		2	70	Ном. № 0044085 Ном. № 2040031, Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т. т.	0,07 0,01	
9	Монтаж шайбы (сварка металла б=20 мм.). (поз. 17)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 1	2	8,5	17		2	17	Ном. № 0044086 Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т. т.	0,017 0,003	
10	Ремонт м/к боковых стен контейнера (сварка металла б=20 мм.). (поз. 26)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	2 / 2							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
11	Ремонт (с частичной заменой деталей) рёбер усиления боковых стен контейнера (сварка металла б= 8 мм.). (поз. 6; 7; 8; 9)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	8 / 10							Ном. № 2040011, Электроды УОНИ 13/45, Ø=4,0 мм.	т.	0,005	
12	Изготовление деталей (резка металла б= 8 мм.). (поз. 6; 7; 8; 9)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	8 / 4	8	5	40		8	40	Ном. № 1215237 Уголок 100x100x 8, Ст. 3.	т.	0,04	
13	Ремонт м/к радиальной части контейнера (днища), в т.ч.:	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.											
13.1	Демонтаж ломаного участка днища (резка металла б=16 мм.).	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	1 / 5										
13.2	Изготовление ремонтного листа (вальцовки).	ЭЦР.0143.008.000.00	шт./м.п.	1	1	377	377		1	377	Ном. № 0044074 - Вальцовка ЭЦР. 0143.008.000.00	шт.	1	
13.3	Монтаж вальцовки в контейнер.	ЦР. 0143.008.000.00	шт./м.п.	1										
13.4	Сварка вальцовки к днищу контейнера (сварка металла б=16 мм.).	ЦР. 0143.008.000.01	шт./м.п.	1 / 7							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
14	Ремонт (с частичной заменой деталей) опорной части контейнера (сварка металла б=16 мм.). (поз. 11; 13; 14; 15; 16)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	12 / 8							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0.015	
15	Изготовление деталей (резка металла б=16 мм.). (поз. 11; 13; 14; 15; 16)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	12 / 8	12	47.5	570		12	570	Ном. № 1100231 Лист 16, ст. 3.	т.	0.57	
16	Демонтаж цепного стропа с контейнера (проект 0143.250.00.00 СБ). (поз. 2)	0143.250.00.00 СБ	шт./м.п.	1										
17	Ремонт м/к уха (сварка металла б=50 мм.). (поз. 10)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	1 / 0,7							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0.0025	
18	Ремонт м/к серги (сварка металла б=36 мм.). (поз. 27)	0143.250.01.00 СБ	шт./м.п.	1 / 1,5							Ном. № 2040031 - Электроды УОНИ 13/45, Ø=5,0 мм.	т.	0.0025	
19	Ремонт цепного стропа с заменой не годных деталей. (поз. 3; 4; 5; 6; 8; 9; 10)	0143.250.00.00 СБ	шт.	18										
20	Изготовление деталей. (поз. 3)	0143.250.00.00 СБ	шт.	2	2	7	14		2	14	Ном. № 0044078 - Пластина 5057- 8	шт.	2	
21	Изготовление деталей. (поз. 4)	0143.250.00.00 СБ	шт.	2	2	9	18		2	18	Ном. № 0044077 - Пластина 5057- 7	шт.	2	
22	Изготовление деталей. (поз. 5)	0143.250.00.00 СБ	шт.	2	2	2	4		2	4	Ном. № 0044080 - Пластина 5057- 10	шт.	2	
23	Изготовление деталей. (поз. 6)	0143.250.00.00 СБ	шт.	8	8	1	8		8	8	Ном. № 0044082 - Накладка 5057- 12	шт.	8	
24	Изготовление деталей. (поз. 8)	0143.250.00.00 СБ	шт.	2	2	5	10		2	10	Ном. № 0044075 - Ось 5057- 5	шт.	2	
25	Изготовление деталей. (поз. 9)	0143.250.00.00 СБ	шт.	1	1	4	4		1	4	Ном. № 0044079 - Ось 5057- 5	шт.	1	
26	Изготовление деталей. (поз. 10)	0143.250.00.00 СБ	шт.	1	1	6	6		1	6	Ном. № 0044081 - Ось 5057- 5	шт.	1	
27	Монтаж цепного стропа. (поз. 2)	0143.250.00.00 СБ	шт.	1										

расход электродов - 2% от веса м/к

Используемый автотранспорт :

Зам. начальника УР

А.Ф. Бричкин

СОГЛАСОВАНО

И.о. начальника КопрЦ



Н.В. Козлов

Исп. мастер-механик: Галайчук С.Н.

тел: 76-09