

Validate with the  
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

31.03.2022 № 02/42-1176

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ОАО  
«ММЗ»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1  
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

## ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«31» марта 2022

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по капитальному ремонту участка газоотводящего тракта ДСП-2 ЭСПЦ ОАО «ММЗ» на отм. +31.500 до + 42.000, оси 19-22, пролет В-Ж, согласно схемам (проект 0154.156-КМ).

**Срок выполнения работ – будут определены при заключении договора.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com  
<http://www.aommz.com>

Тел : (373 555) 7-61-41  
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводууправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - в срок до **30.04.2022** года по следующим электронным адресам:

1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com

2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com),  
[vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



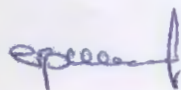
О.Л. Кучеренко

УР

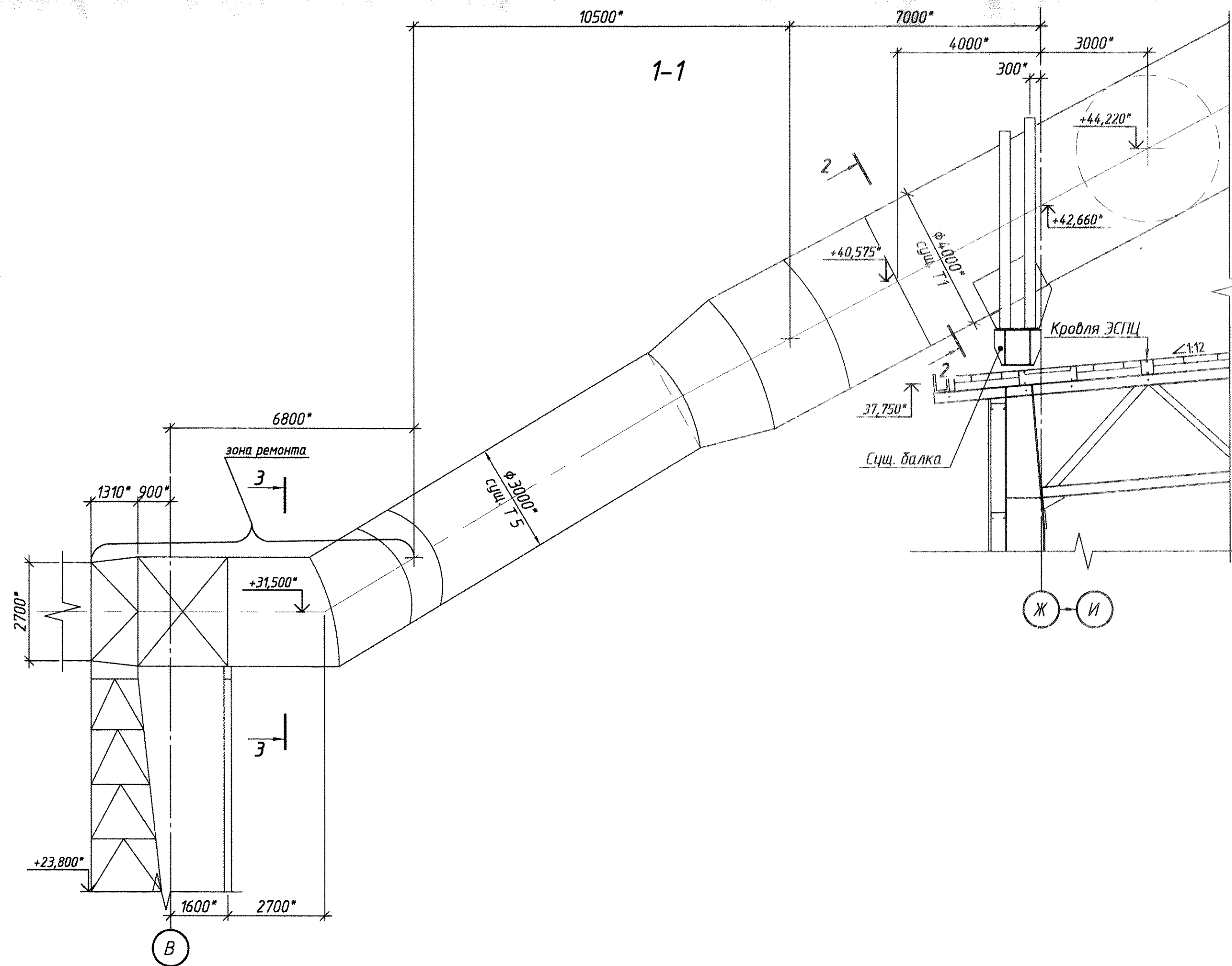
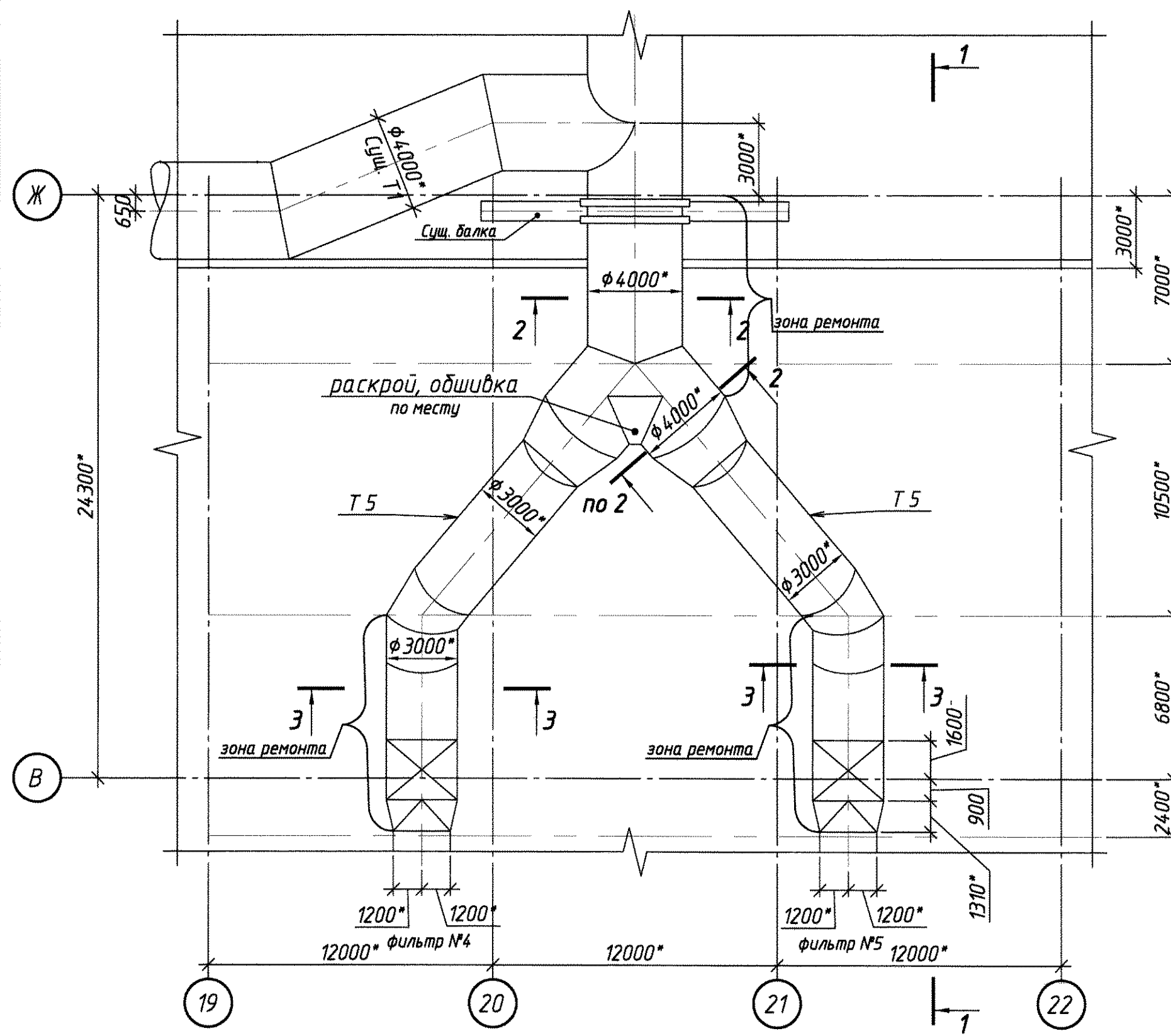
(555) 7 78 85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

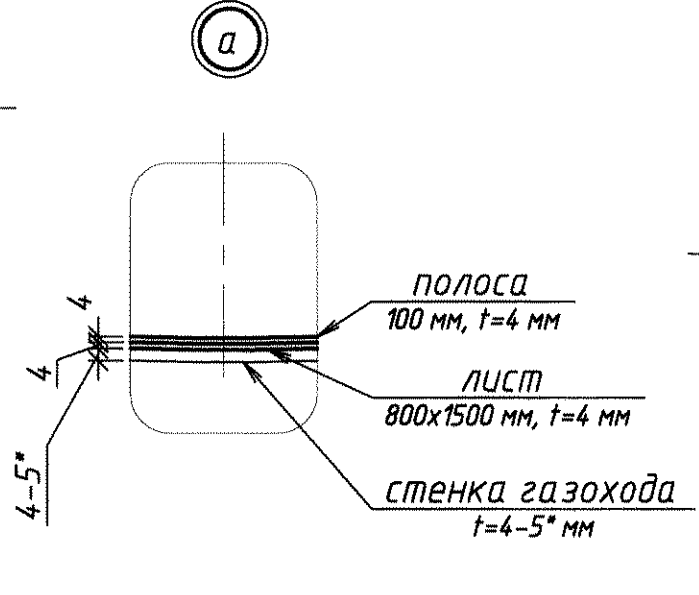
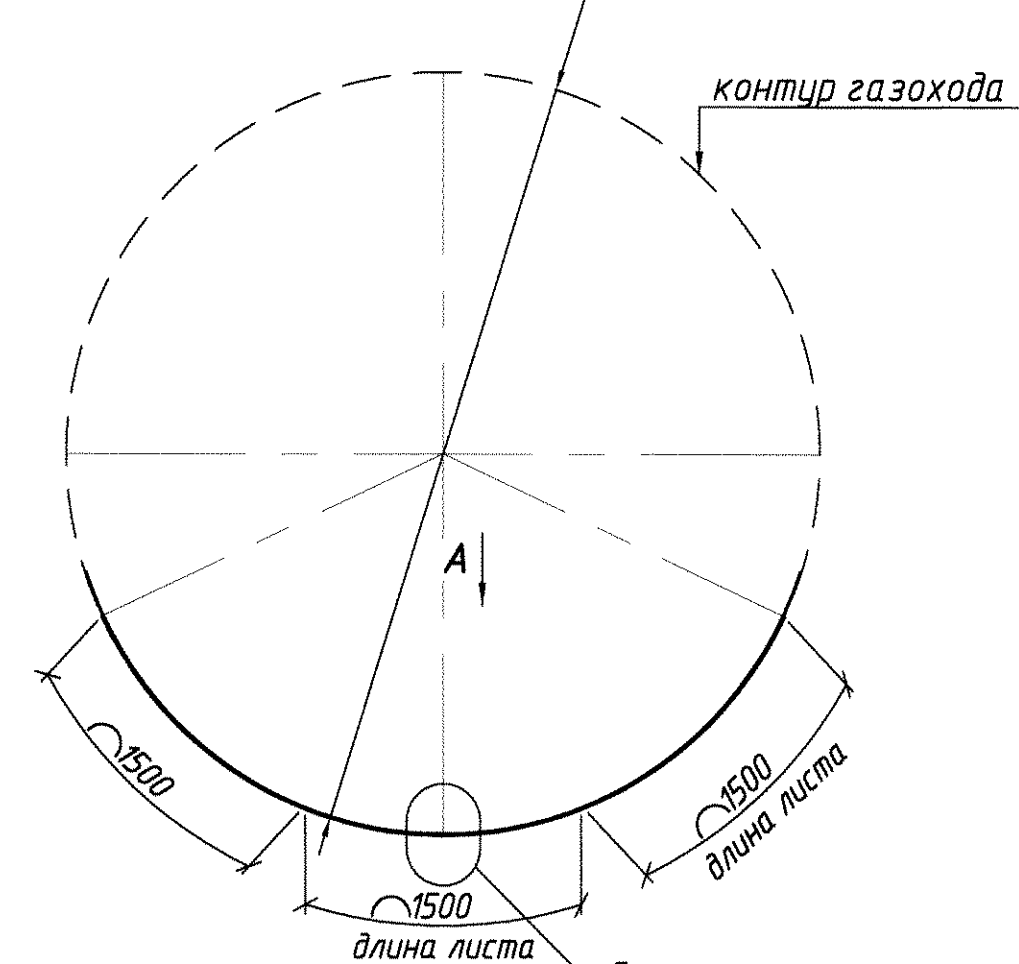
ВИЗА: П.В. Шестопа



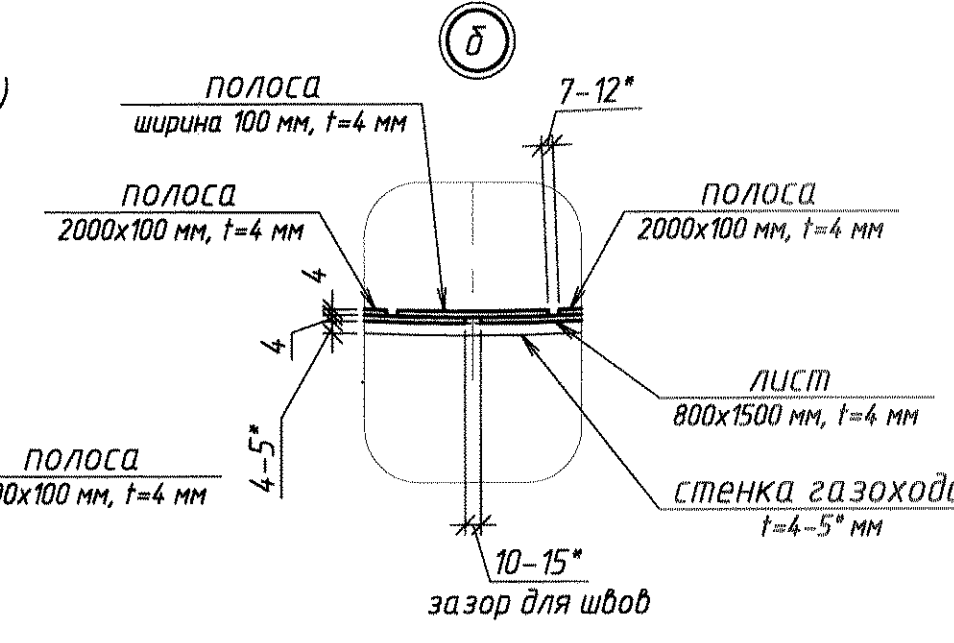
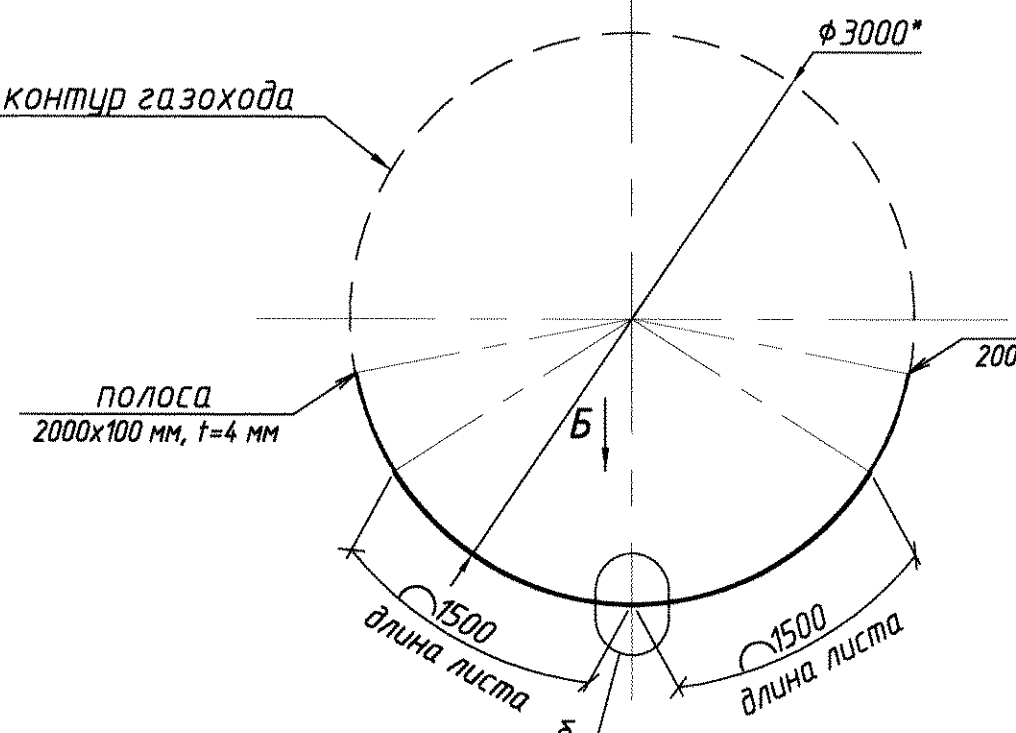




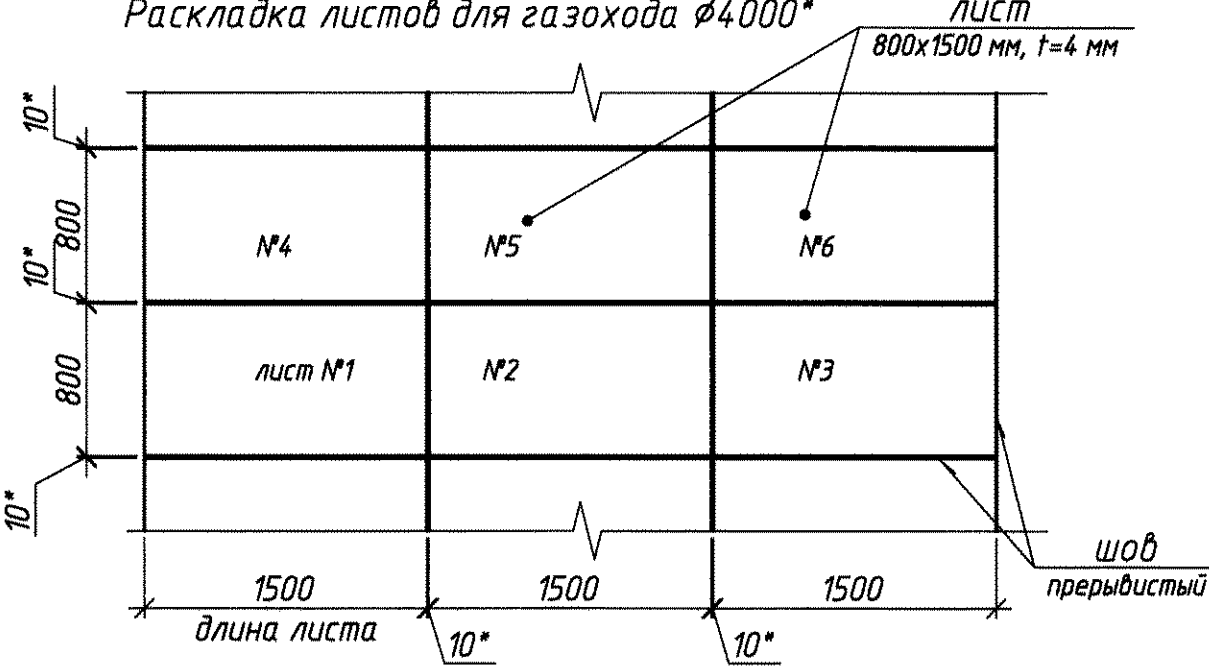
2-2  
обшивка листами 800 мм x 1500 мм (t=4 мм)  
φ 4000\*



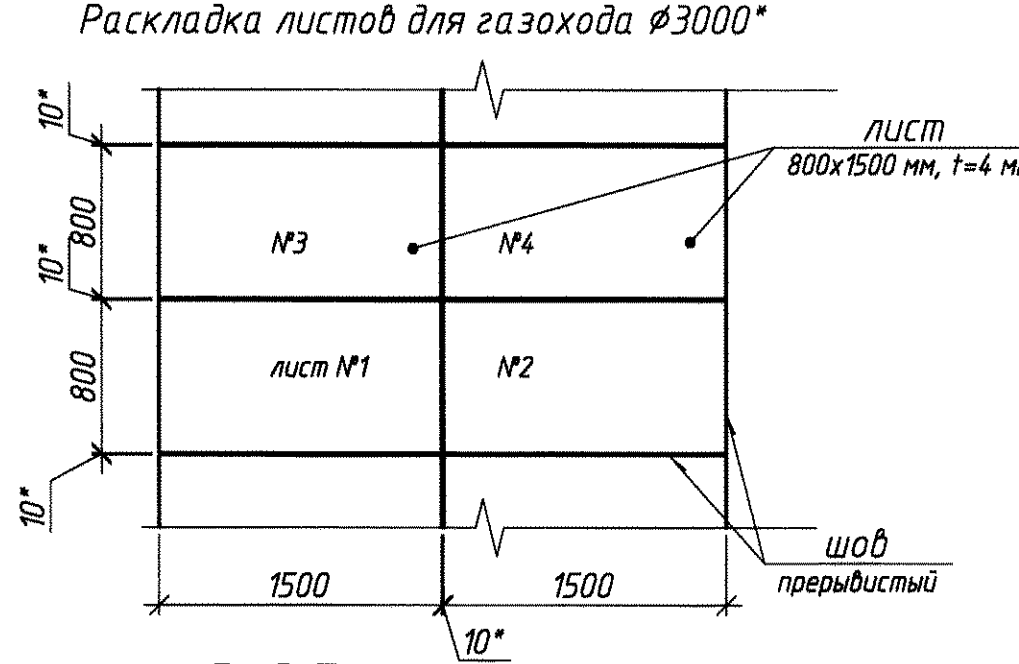
3-3  
обшивка листами 800 мм x 1500 мм (t=4 мм)  
φ 3000\*



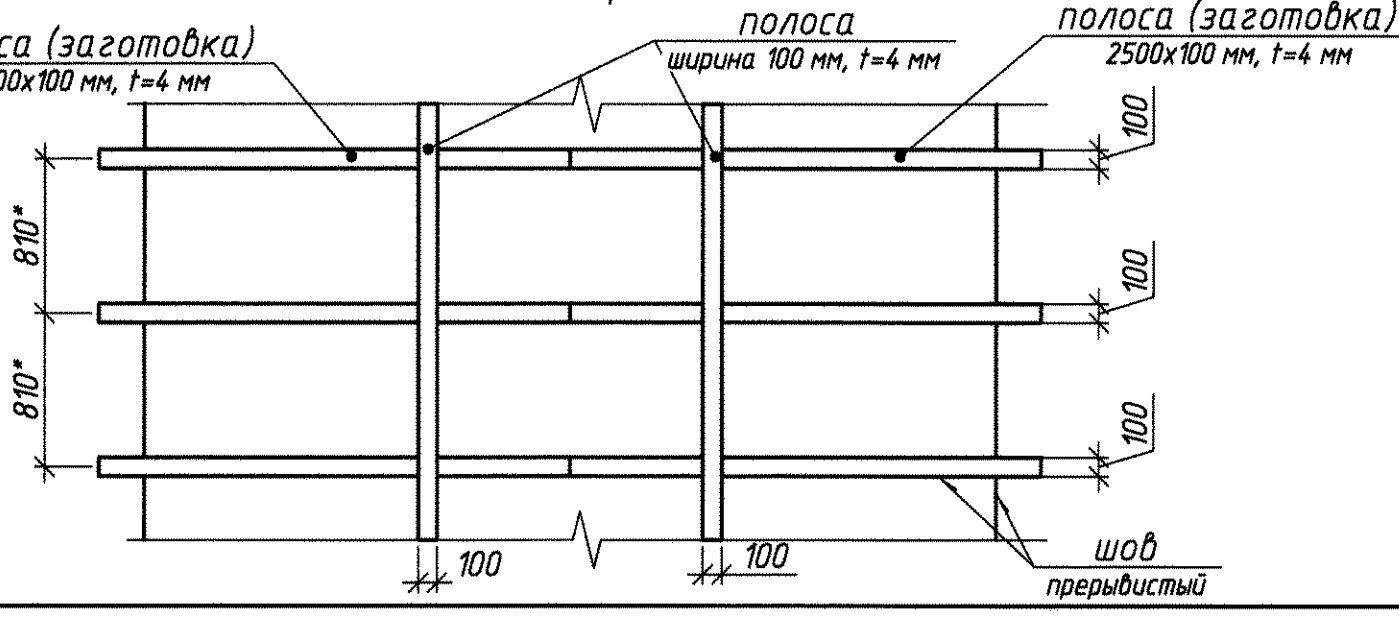
Вид А



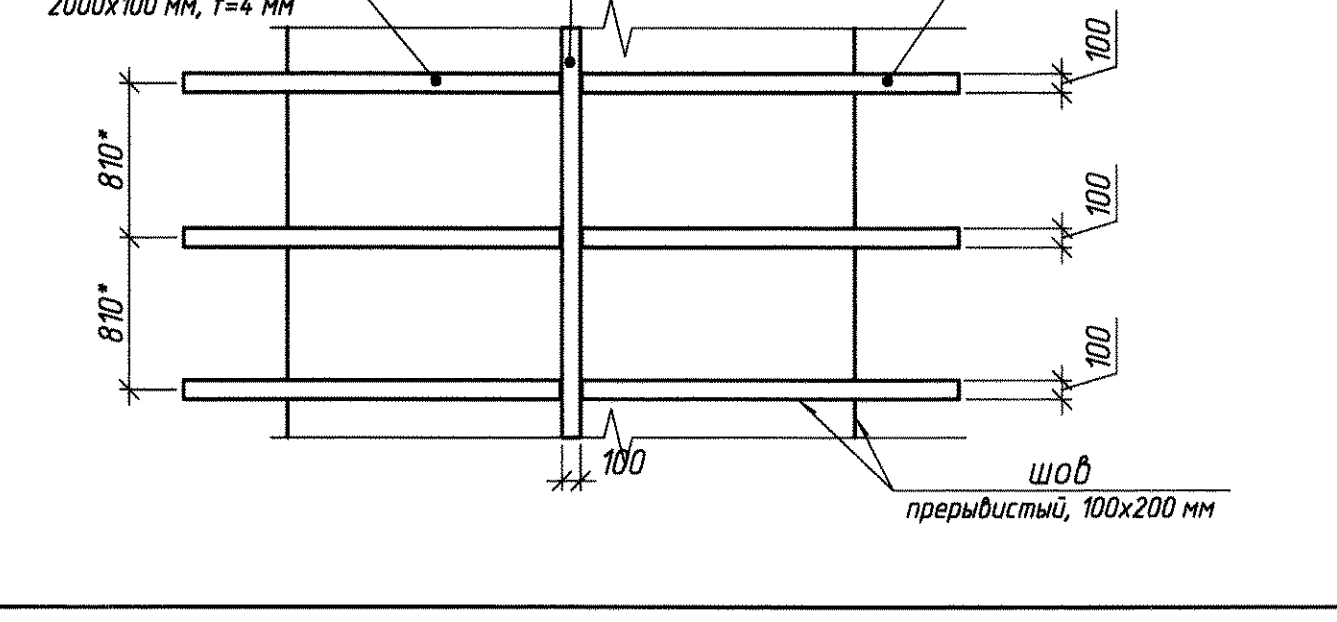
Вид Б



Вид А



Вид Б



**СОГЛАСОВАНО**  
 Гл. энергетик *В. М. Швец* /В. М. Швец/  
 Нач. УР *Филипп* /П. В. Шестопал/  
 Зам. нач. УР *Васильев* /В. Я. Побережнюк/  
 Нач. ЦЭПО *Мухоморов* /И. А. Мошняга/  
 Виза: мастер уч.-ка ЦЭПО *Рымар* /Е. В. Рымар/ 17.03.2022.

Ведомость материалов и изделий

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
обшивка газохода φ 4000 изнутри (наклонный участок, L=8 м)			
лист t=4 мм	м <sup>2</sup>	36	ГОСТ 19903-*
полоса шириной 100 мм (лист t=4 мм)	пог. м.	66	ГОСТ 19903-*
обшивка газохода φ 3000 изнутри (L=9 м x 2 рукава = 18 м)			
лист t=4 мм	м <sup>2</sup>	58	ГОСТ 19903-*
полоса шириной 100 мм (лист t=4 мм)	пог. м.	114	ГОСТ 19903-*
общий вес металла: 3517 кг			для справки

- Общие указания:
- Обшивку газохода изнутри вести листами размерами 800\*мм x 1500 мм (при закупке листов размерами 1500x6000).
  - Ширину листов допускается корректировать в пределах 600-800 мм.
  - Приварку листов к корпусу газохода вести прерывистым швом 100x200 мм.
  - Материал листа для проведения ремонтных работ - сталь марки 15ХСНД-6.
  - Сварка электродами типа Э42 (Э50) по ГОСТ 5264-2005 марки ЧОНИ 13-55.
  - Катеты швов по толщине металла.
  - \* - размеры для справки.
  - Чертежи для справки: ЭСПЦ-81-(110-121).
  - В месте разветвления газоходов раскрой листа и обшивку выполнить по месту.
  - Расход материалов выдан по архивным чертежам "КМ" (ЭСПЦ-81-(110,11,121)). Допускаются отклонения по фактическому расходу металла от указанного в ведомости.

- Общие данные:
- Проект выполнен по заявке №27 от 07.02.22 г. (исх. №73-26 от 31.01.22 г.).
  - Проект предусматривает ремонт участка газохода на отм. от +31,50\* до +42,00\* (пролет "В-Ж") и включает следующие виды работ:  
 - дополнительная обшивка стенок газохода φ4000\* изнутри листом t=4 мм;  
 - дополнительная обшивка стенок газохода φ3000\* изнутри листом t=4 мм;
  - В данной работе выполнена вторая часть заявки №27. (первая часть выполнена по проекту №0154.155-КМ).

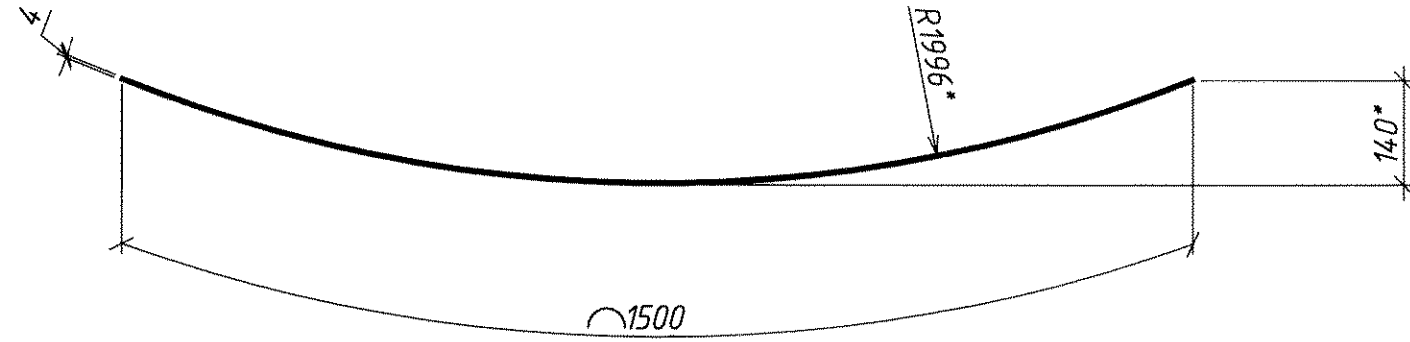
0154.156-КМ					
ММЗ, ЭСПЦ, ДСП-2					
Изм.	Кол. ур.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					03.22 г.
Разработал: Мордашвили А. А.					
Проверил: Кобуцкая О. И.					
Нач. ПКО: Чокан В. М.					
Ремонт участка газохода на отм. от +31,50* до +42,00* оси "В-Ж", пролет "В-Ж"					
монтажная схема разрезы, узлы, спецификация					
Станд.	Лист	Листов			
	1	3			
ПКО ММЗ					
Копировал					
Формат А1					

0154.156-КМ

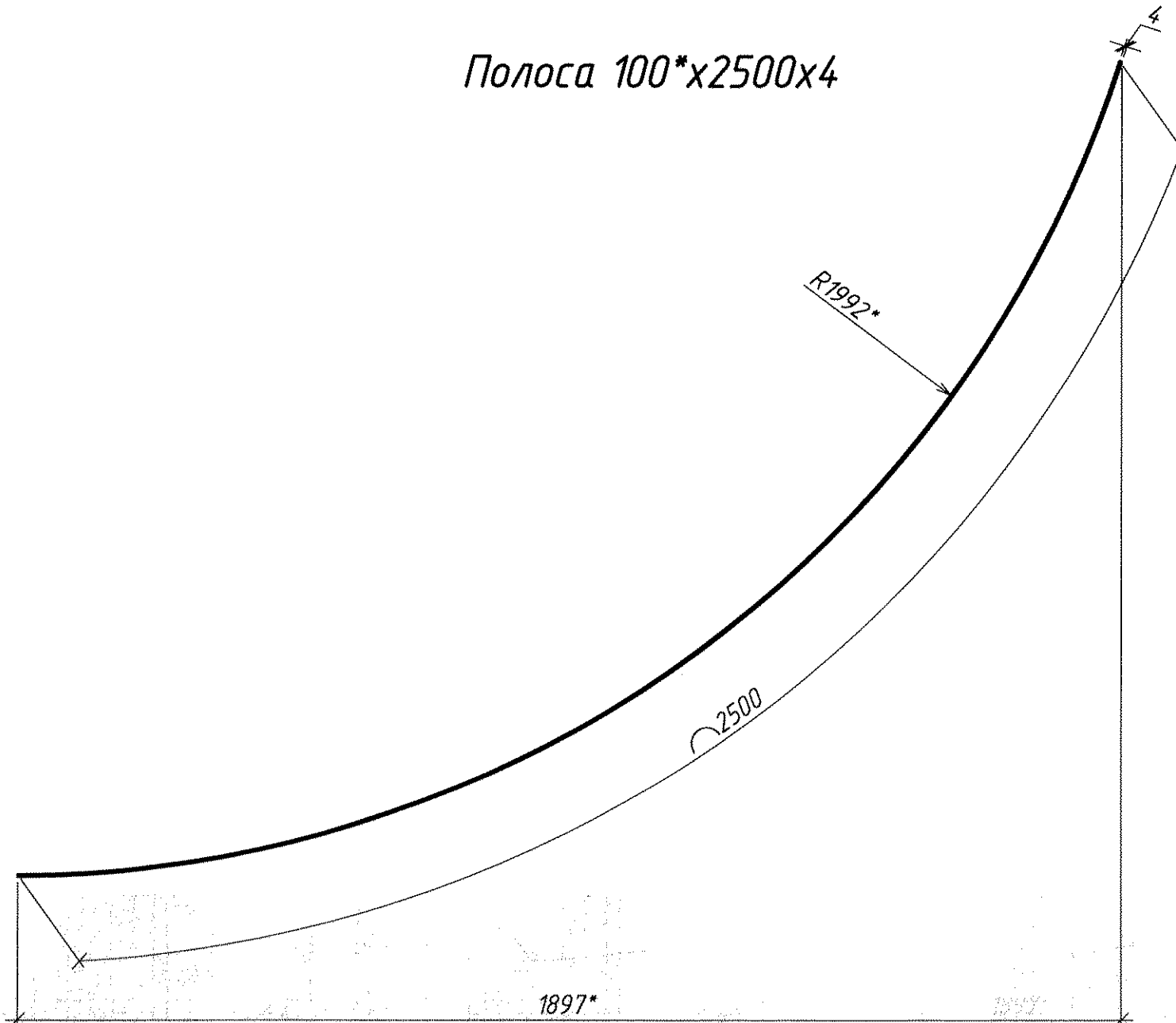
Лист 800\*х1500х4

Перв. примен.

Справ. №



Полоса 100\*х2500х4



Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
лист	30	-	37,7	1131
полоса	20	-	7,85	157

- \* - размеры для справки.
- Материал м/конструкций - сталь марки 15ХСНД-6.
- 

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взак. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

0154.156-КМ					
ММЗ, ЭСПЦ, ДСП-2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иорданий А.	1/2		А.И.	03.22 г.
Проверил	Кобтуненко О.				
Нач. ПКО	Чокан В.М.				
Ремонт участка газохода на отм. от +31,50" до +42,00" оси "19-22", пролет "В-Ж"					
заготовки					
листа 800х1500х4, полосы 100х2500х4 для участка диаметром 4000 мм					
Стадия	Лист	Листов			
	2	3			
ПКО ММЗ					

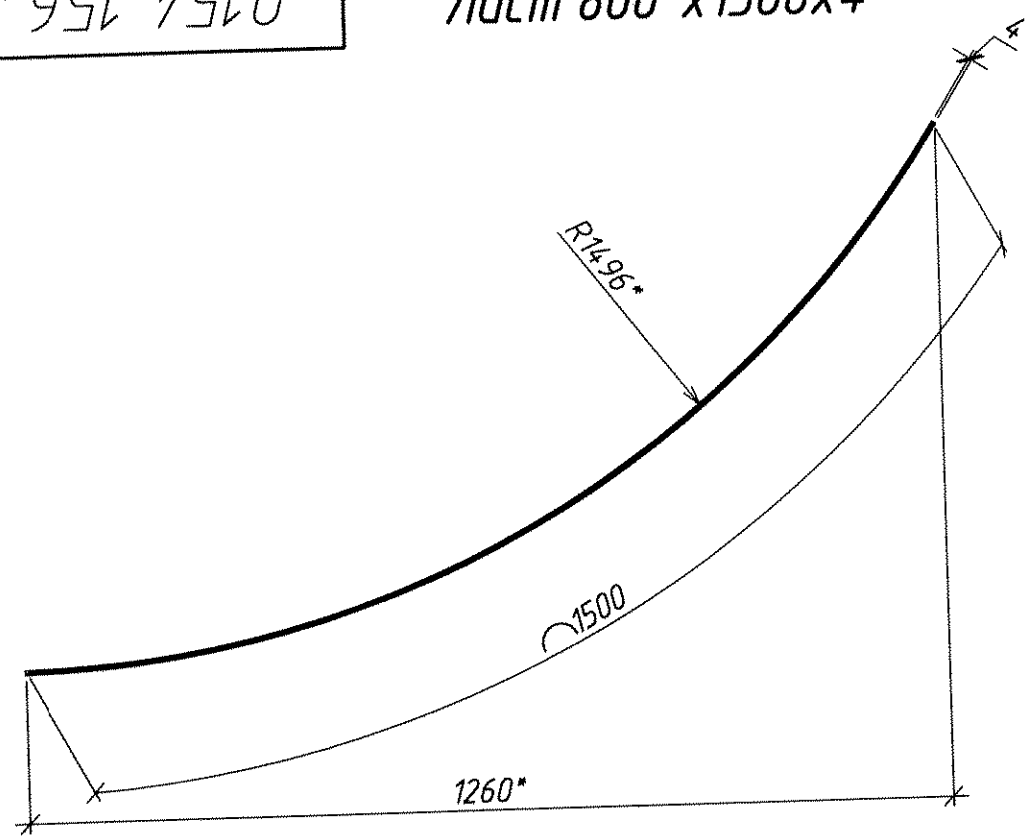
Копировал

Формат

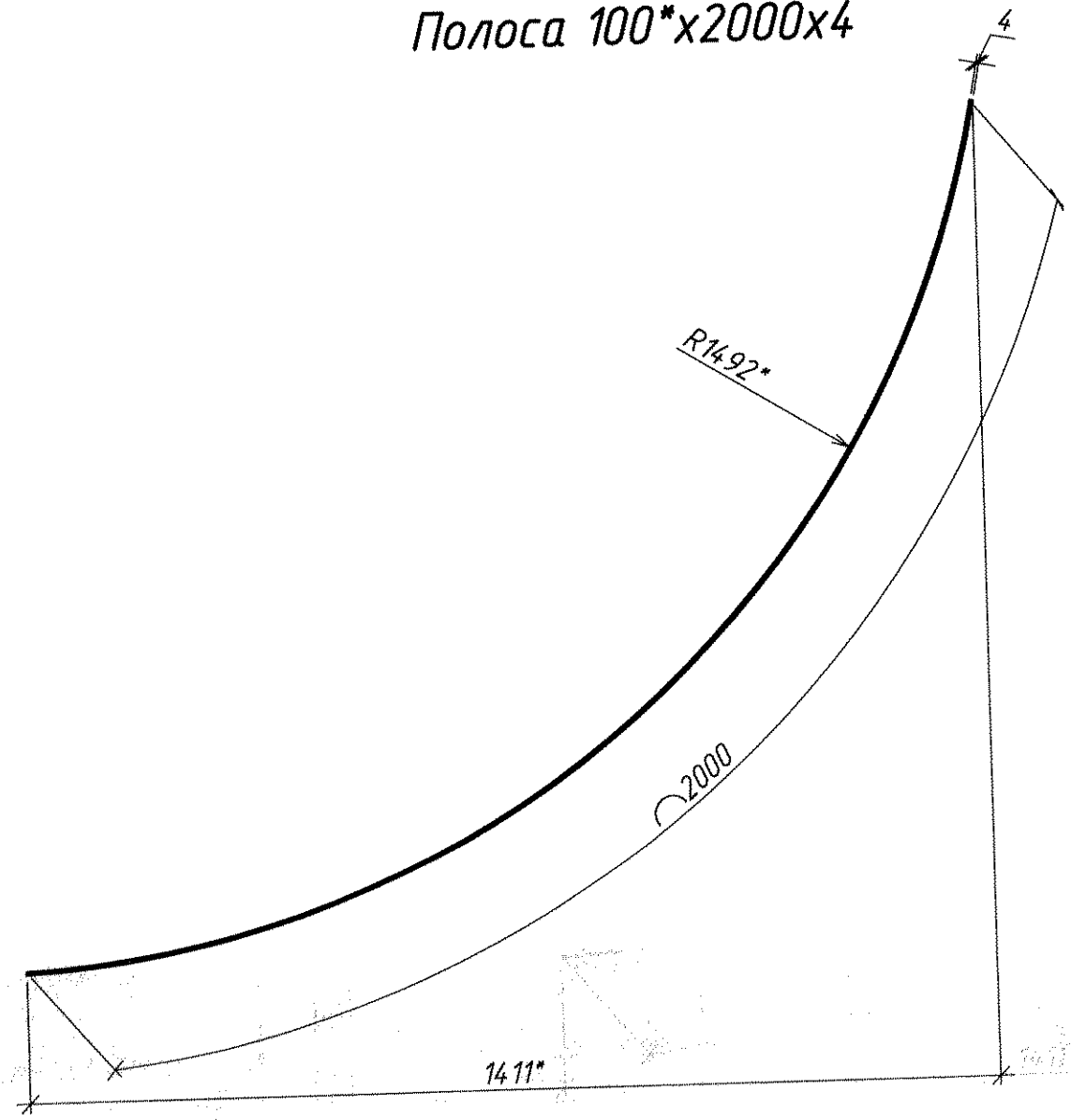
А3

0154.156-КМ

Лист 800\*1500x4



Полоса 100\*х2000х4



Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
лист	48	-	37,7	1810
полоса	48	-	6,28	301

- \* - размеры для справки.
- Материал м/конструкций - сталь марки 15ХСНД-6.
- 

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инд. № дубл.  
Взам. инд. №  
Подп. и дата  
Инд. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0154.156-КМ			
Разработал				Иордантй А.	03.22 г.	ММЗ, ЭСПЦ, ДСП-2			
Проверил				Ковтуненко О.		Ремонт участка газохода на отп. от +31,50* до +42,00* оси "19-22", пролет "В-Ж"	Стадия	Лист	Листов
Нач. ПКО				Чокан В.М.		заготовки		3	3
						листа 800x1500x4, полосы 100x2000x4 для участка диаметром 3000 мм	ПКО ММЗ		
						Копировал	Формат		А3