



73



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

02.02.2022

№

02/42-413

на №

от

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1

1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500

**ОАО
«ММЗ»**

**ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ
ПОДРЯДЧИКАМ**

г. Рыбница

«02» февраля 2022

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по капитальному ремонту сталеразливочных ковшей КСК-130 ЭСПЦ ОАО «ММЗ» в количестве 2 штук, согласно ремонтной ведомости.

Срок выполнения работ будут определены при заключении договора.

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com
<http://www.aommz.com>

Tel : (373 555) 7-61-41
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;
- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За графиками проведения вышеуказанных работ обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: lvolozhanina@aommz.com

Коммерческие предложения принимаются - в срок до **18.02.2022** года по следующим электронным адресам:

- 1) Отдел планирования ремонтов УР - lvolozhanina@aommz.com
- 2) Служба безопасности (в копию) - sb@aommz.com, vkunitskiy@aommz.com

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



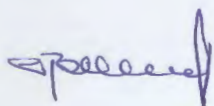
О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7 78 85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: lvolozhanina@aommz.com

ВИЗА: П.В. Шестопа



УТВЕРЖДАЮ

Начальник УР

С.В. Шестопад П.В. Шестопад

"28" 2022 г.

РЕМОНТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 6/Н
ТИПОВАЯ ВЕДОМОСТЬ К КАПИТАЛЬНОМУ РЕМОНТУ Сталеразливочного ковша КСК-130
наименование агрегата

Дата начала ремонта по плану

фактически

Дата окончания ремонта по плану

фактически

Продолжительность ремонта по плану

фактически

№ п/п	Наименование механизма, перечень ремонтных работ и заменяемых деталей (узлов)	Кол - во узлов и деталей, подлежащих ремонту, шт.	Потребная рабочая сила		Исполнитель	Фактическая рабочая сила		Оценка качества ремонта	Контроль	Примечание
			чел.	чел. час		чел.	ч. час			
1	Демонтаж днища	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Демонтаж днища	1	4	32						
2	Монтаж днища	1	5	120						
3	Монтаж фланцев продувочных пробок	2	3	64						
4	Монтаж фланца шибберного затвора	1	3	72						
5	Монтаж скоб крепления контргвтели	2	3	24						
6	Сборка кантователя	1	2	4						
7	Монтаж контргвтели	1	3	12						
8	Разгонка днища по ковшу		4	32						
9	Разделка фасок под сварку	1	2	96						
10	Мех. обработка фасок	1	2	48						
11	Сварка днища к ковшу	1	2	96						
12	Демонтаж верхней обечайки	1	5	60						
13	Монтаж верхней обечайки	1	5	120						
14	Разделка фасок под сварку	1	2	96						
15	Мех. обработка фасок	1	2	48						
16	Сварка верхней обечайки к ковшу	1	2	96						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17	Изготовление сегментов кольца для удержания футировки	8	3	12						
18	Изготовление рёбер жёсткости к кольцу для удержания футировки	32	3	24						
19	Изготовление сегментов банджа для усиления верхней обечайки	8	3	12						
20	Вальцовка сегментов банджа на базе рем уча УР	8	5	80						
21	Монтаж сегментов банджа на ковш									
22	Монтаж сегментов кольца для удержания футировки		3	36						
23	Монтаж рёбер жёсткости к кольцу для удержания футировки		3	36						
24	Демонтаж пафф	2	3	24						
25	Демонтаж паффовых плит	2	4	32						
26	Демонтаж паффовых плит	2								
27	Расточка посадочного отверстия под паффу (в РМЦ)	2								
28	Протоочка заготовки паффы (в РМЦ)	2	2	96						
29	Разделка фасок паффовых плит под сварку	2	2	96						
30	Мех. Обработка	2	5	120						
31	Монтаж паффовых плит на ковш	2	5	80						
32	Нагрев паффовой плиты и запрессовка паффы	2	3	48						
33	Монтаж огранчительных фланцев на паффы	2	2	4						
34	Изготовление кронштейна кантователя	2	3	24						
35	Монтаж кронштейна кантователя	2	2	16						
36	Монтаж деталей крепления байонетного	2	2	8						
37	Монтаж крышки байонетного клапана	2	3	24						
38	Монтаж шиберного затвора	1	3	24						
39	Монтаж кронштейна 1	1	3	24						
40	Монтаж кронштейна 2	1	3	3						
41	Монтаж качалки	1	2	8						
42	Изготовление защиты днища КСК-130	1	3	6						
43	Монтаж защиты днища КСК-130	1	3	6						
44	Демонтаж знаков нумерации КСК-130		2	2						
45	Изготовление знаков нумерации КСК-130		2	4						
	Монтаж знаков нумерации КСК-130		2	4						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	Подготовка сварочных швов к ультразвуковому обследованию		3	48						
	ИТОГО:		6	1915						

Зам. начальника УР



А.Ф. Бричкин

СОГЛАСОВАНО:
Начальник ЭСПЦ



А.А. Рябчук

Исп. мастер механик участка ковшей и МНЛЗ. Яцынюк Э.И.
тел. 76-84