



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

29.03.2023 № 1002-42-52

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_



ОАО  
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1  
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova



Validate with the  
CARES Cloud App

## ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«29» марта 2023

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по строительству крытой парковки автомобилей за зданием бассейна СП «Металлург», согласно проекту 08.524-АС.

Материал для изготовления металлоконструкций каркаса парковки и бетон предоставляются Заказчиком. Асфальтовое покрытие площадки парковки, предусмотренное проектом, в работы не включать.

**Срок выполнения работ – до 01 августа 2023 года.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: [aommz@aommz.com](mailto:aommz@aommz.com)  
<http://www.aommz.com>

Tel : (373 555) 7-61-41  
Fax: (373 555) 7-60-95

- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);
- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;
- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 302 (отдел капитального строительства) – начальник ОКС Онищенко Сергей Иванович, тел. (555) 7 78 29, E-mail: [sonischenko@aommz.com](mailto:sonischenko@aommz.com) или каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

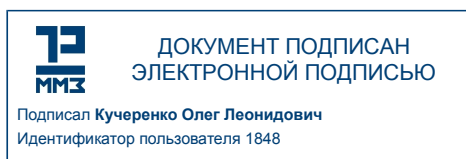
Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 10.04.2023 года** по следующим электронным адресам:

- 1) Отдел планирования ремонтов УР - [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)
- 2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com), [vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

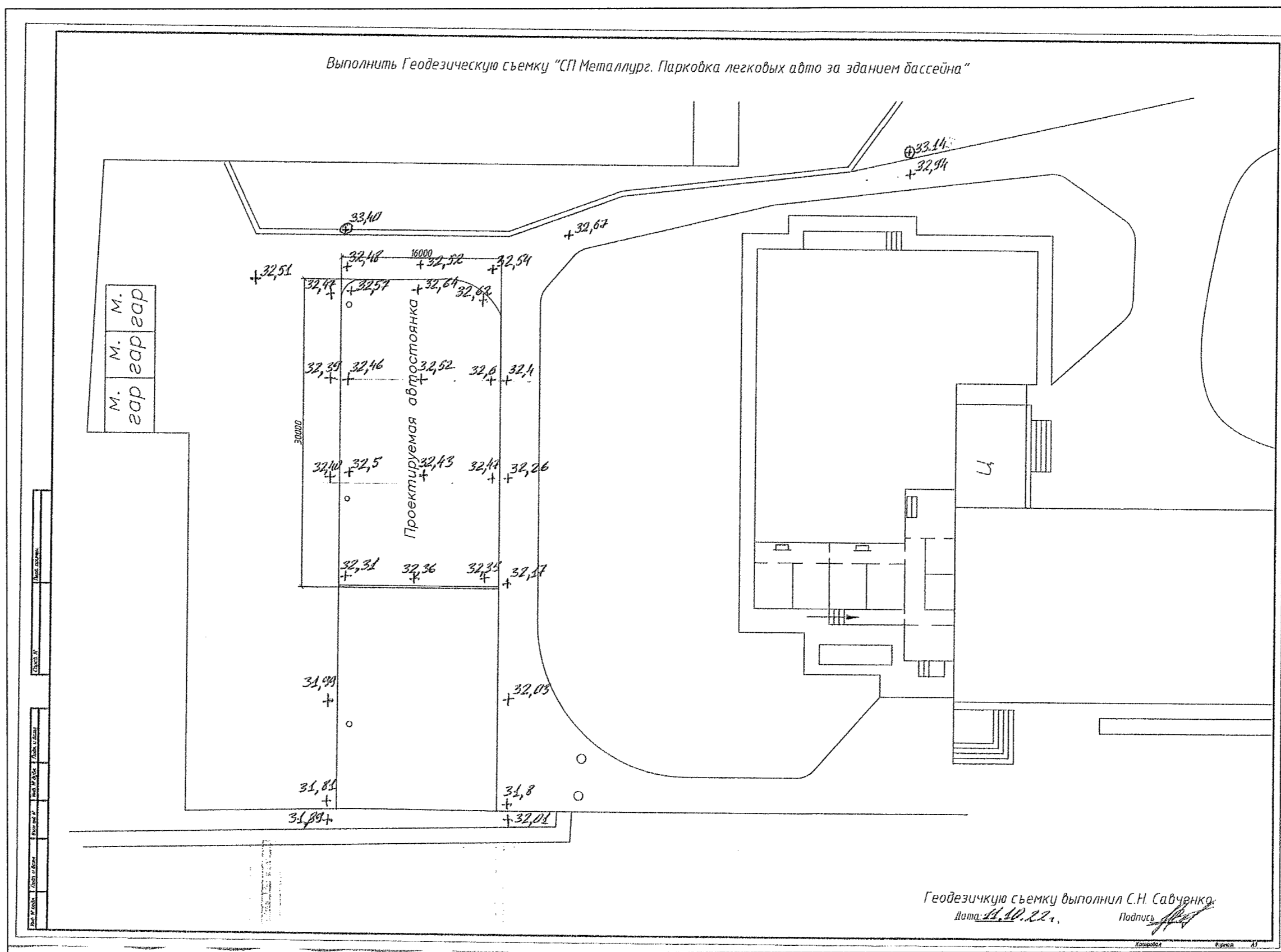
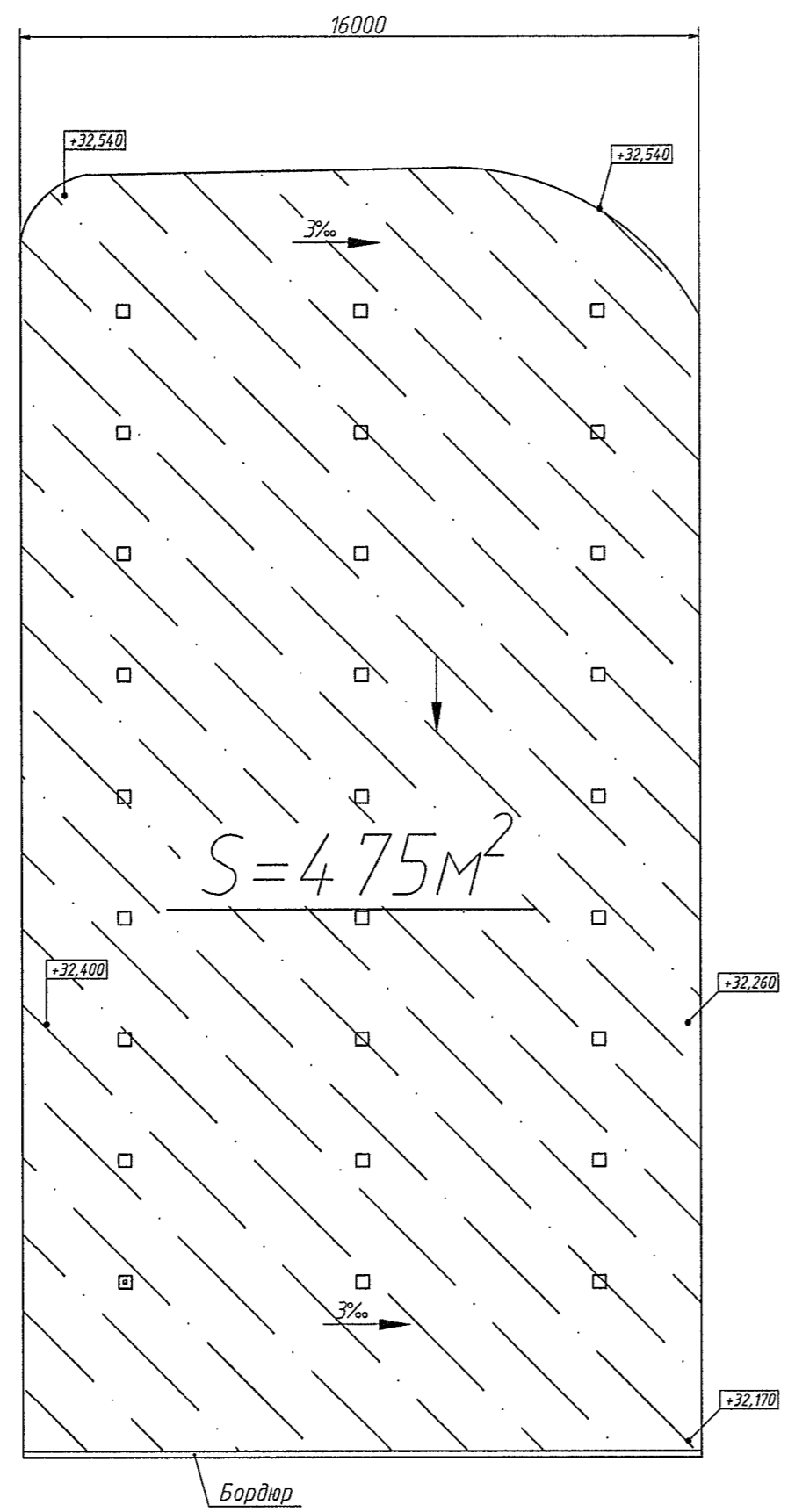
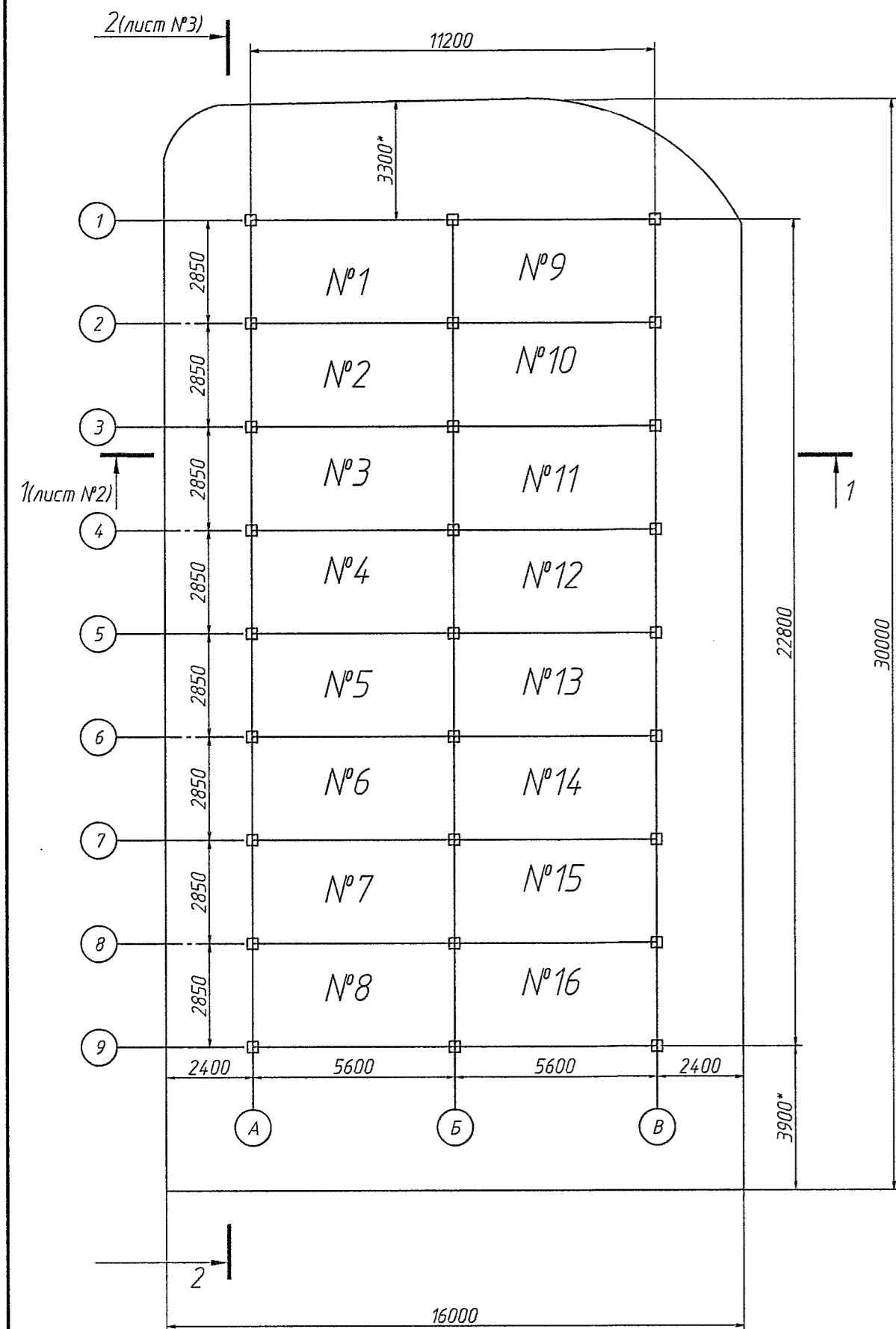
УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

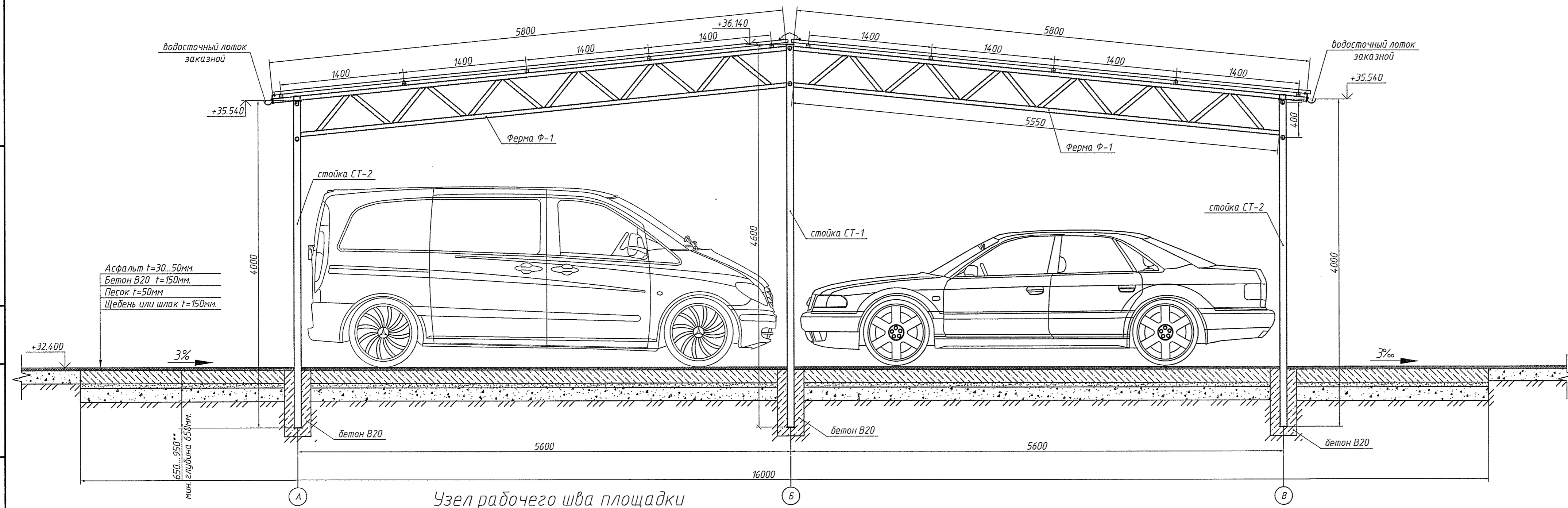
E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

ВИЗА: П.В. Шестопал

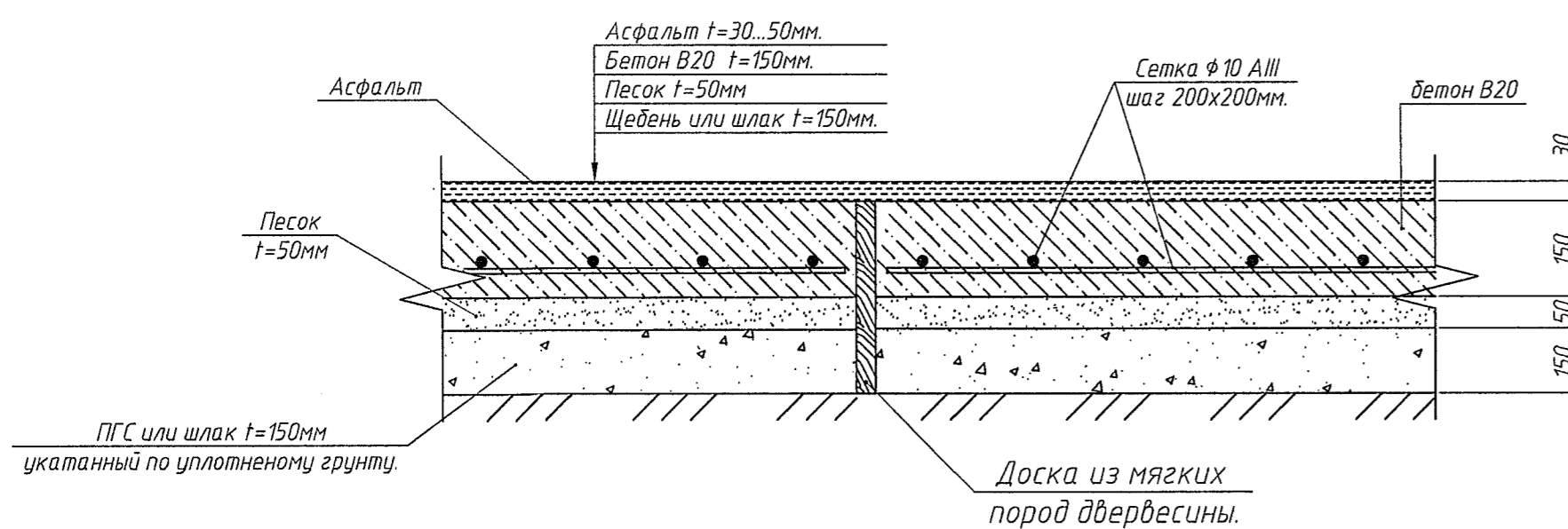




Разрез 1-1



Узел рабочего шва площадки



Условные обозначения

- Асфальт
- Бетон В20
- Песок
- ПГС или шлак

Ведомость объемов строительных работ

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
<b>Работы по планировке площадки</b>			
микропланировка площадки	м²	475	
срезка плодородного слоя почвы	м²	475	
посадка кустарника (живая изгородь)	пог.м.	-	
<b>Устройство нодой автостоянки</b>			
трамбовка грунта	м²	475	
устр-во основания из среднезернистого шлака	м²	475	h=15 см
устр-во подстилающего слоя из среднезернистого песка	м²	475	h=5 см
устр-во бордюра	пог.м.	17	
устр-во ж/б монолитного покрытия (бетон В20)	м²	475	h=15 см
<b>другие работы</b>			
заделка стыков между старым асфальтом и нодой площадки	пог.м.	76	
ремонт суш. участка автостоянки (заделка выбоин)	-	-	

Монолитная ж/б площадка.

Спецификация монолитной ж/б конструкции.

Форм.	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примеч.
<b>бетонирование автостоянки для авто S= 475 м²</b>						
			сетка арматурная: φ 10 АIII, шаг 200x200 мм. Лощ.= 4750м.п.		2931	кг
			Бетонное покрытие автостоянки: t=150 мм, бетон В 20		72	м³
			Песок среднезернистый t=50 мм по ГОСТ30491-97		24	м³
			шлак t=150 мм укатанный по уплотненному грунту		72	м³
			асфальт		475	м²
			бордюрный камень		16	м.п.

Общие указания к выполнению работ.

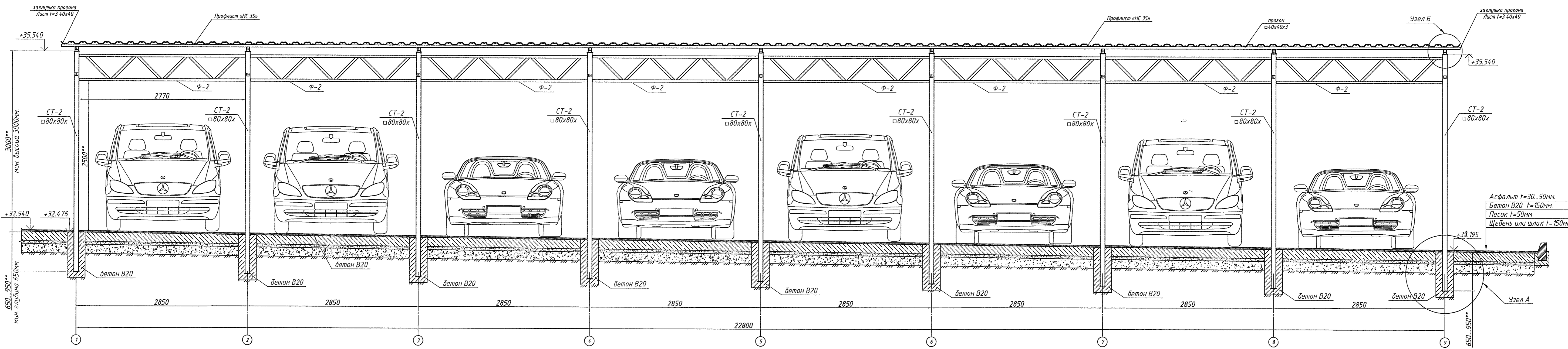
- Перед выполнением бетонирования площадки произвести разбивку площадки расположения стоек.
- Пробурить отверстия под устройство стоек глубиной 1м. φ300мм.
- Установить деревянные короба при заливке бетона.

Примечания

- Проект выполнен на основании заявки №208С от 12.08.2022г.
- Настоящий проект предусматривает устройство бетонной автостоянки с крытыми парковочными местами.
- Все земляные работы производить в присутствии ответственных лиц отвечающих за подземные коммуникации имеющиеся на участке.
- При отсутствии прослойки из полиэтиленовой плёнки, задерживающей воду, основание бетонного покрытия перед укладкой бетона должно быть полностью увлажнено.
- При устройстве деформационных швов расстояние между ними должно быть не более 6м-12м.
- Бетонирование покрытия в пределах карты (между деформационными швами) вести непрерывно.
- При производстве работ руководствоваться требованиями:
  - СНиП 2.05.02-85\* Автомобильные дороги.
  - СНиП 12-01-2004 (СНиП ПМР 12-02-02) "Организация строительного производства".
  - СНиП 12-04-2002 (СНиП ПМР 12-04-02) "Техника безопасности в стр-ве"
- Проектирование бетонных покрытий производилось на основании ВСН 139-80 "Инструкция по строительству бетонных покрытий" и «Технические указания по устройству деформационных швов в цементобетонных дорожных покрытиях» (ВСН 159-69 Минтрансстроя)
- \*\* - Размеры для справки.
- \*\* - Размеры для уточнения при монтаже.

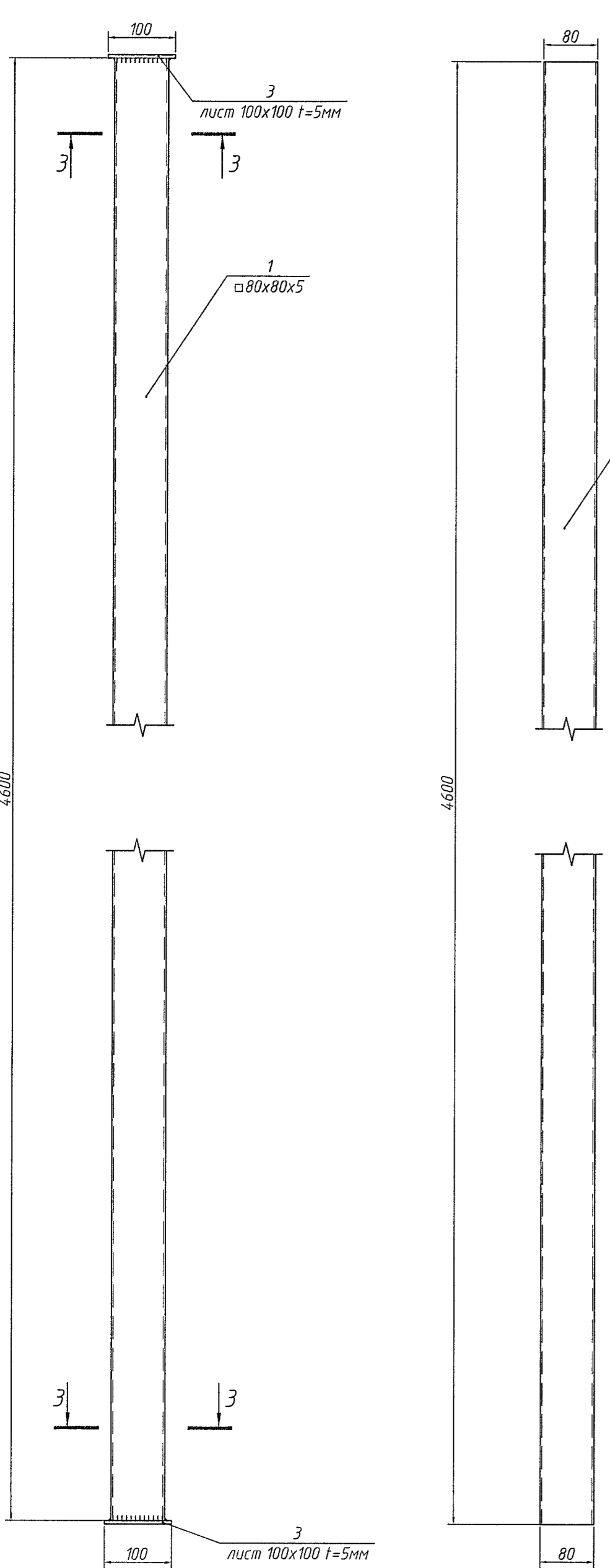
				<b>08.524-АС</b>		
				Молдавский металлургический завод		
				СП "Металлург"		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Беженарь А.С.				11.22	
Провер.	Котырба В.В.				11.22	
Т. контр.						
Нач. ПК	Чокан В.М.					
Н.контр.						
Удп.						
				Крытая парковка автомобилей за зданием бассейна		
				Схема расположения парковочных мест. Геодезическая съемка. Разрез 1-1. Ведомость объемов строительных работ.		
				Котырба В.В.		
				ПКО ММЗ		
				Формат А1		

Разрез 2-2

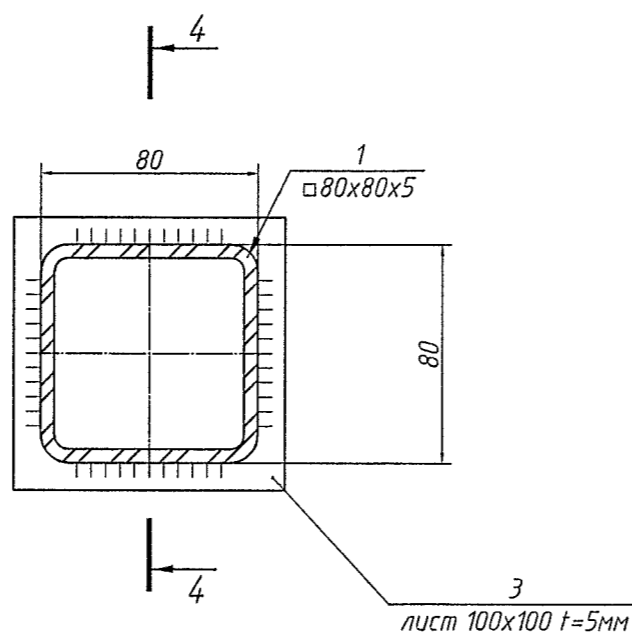


Стойка СТ-1

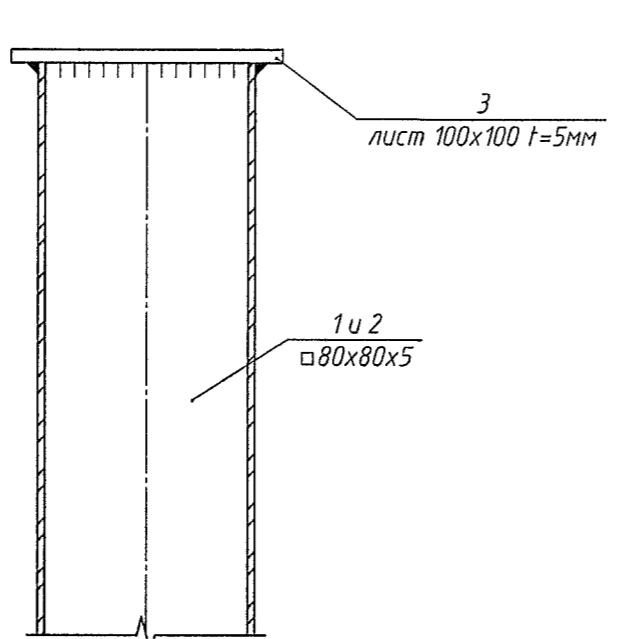
Поз. 1



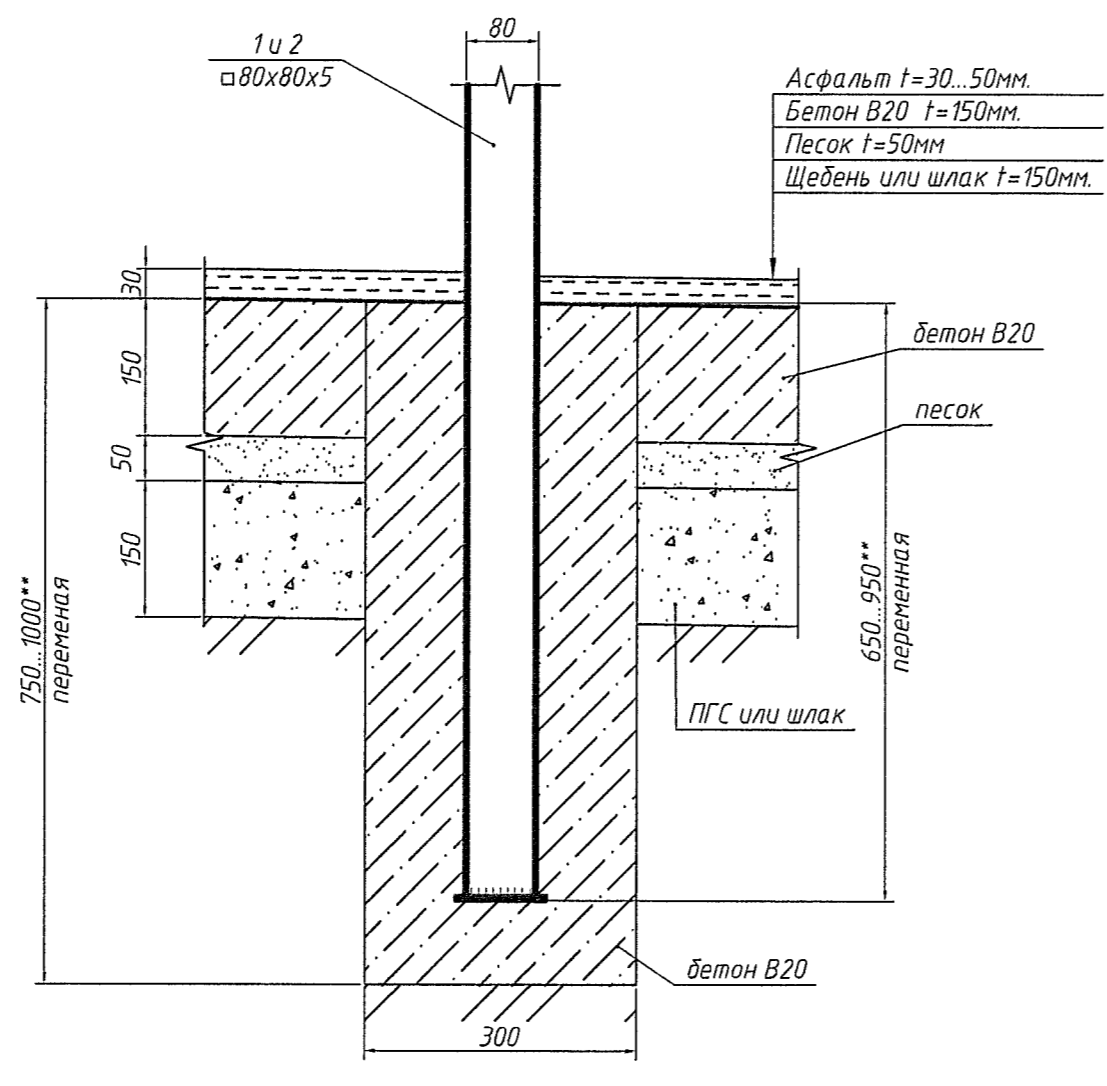
Разрез 3-3



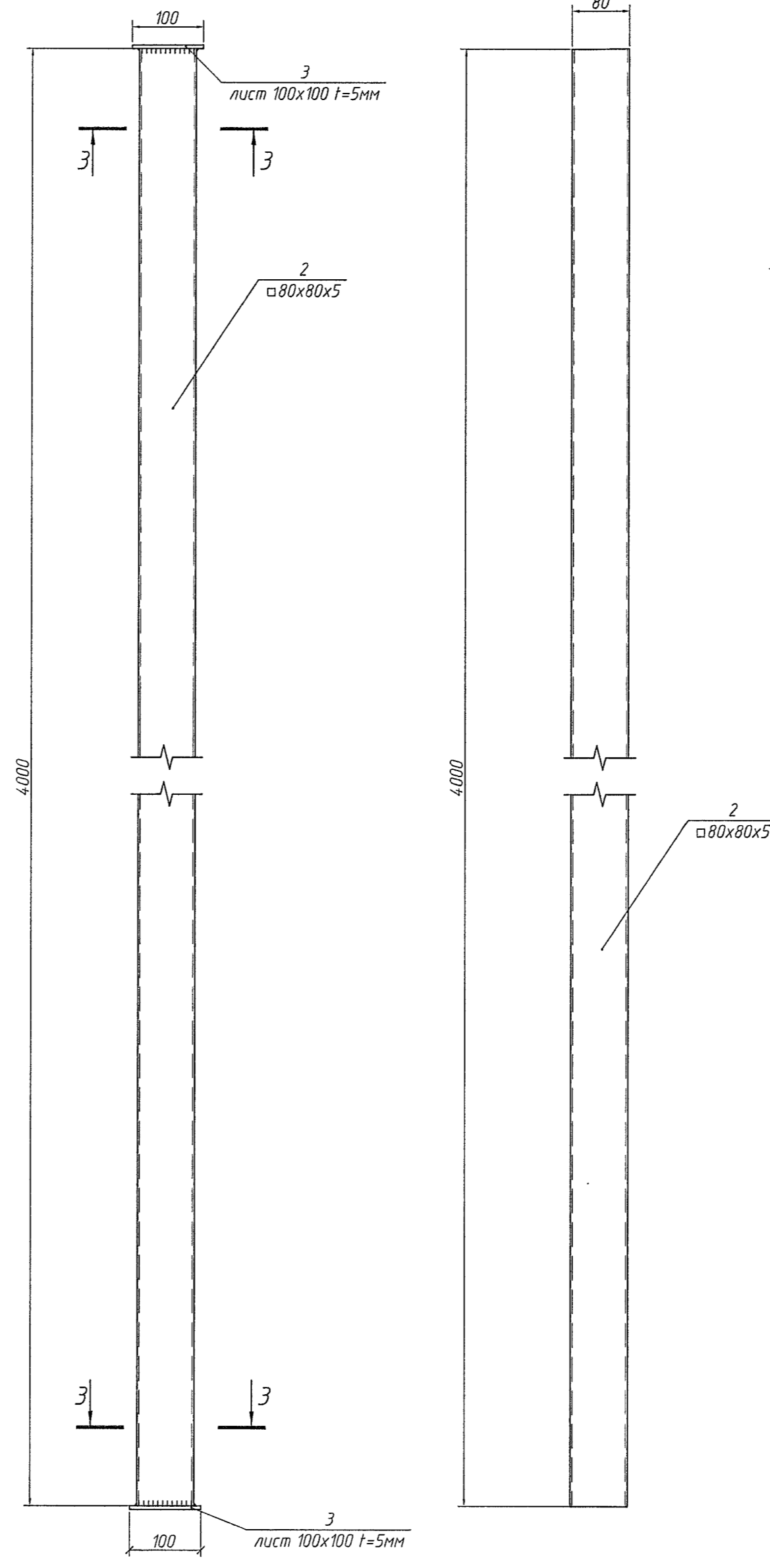
Разрез 4-4



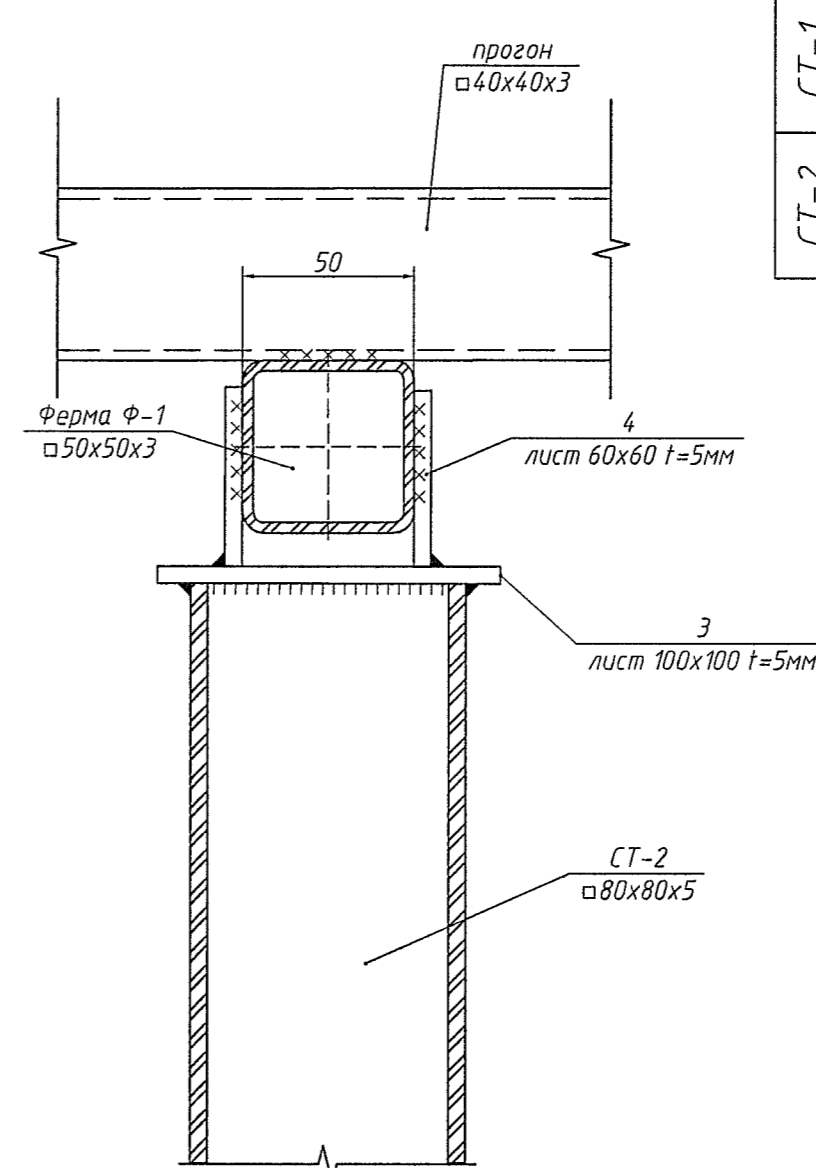
Узел А



Стойка СТ-2



Узел Б



Спецификация расхода металла на 1 марку кг.

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Ко-во.		Масса кг.		Примечание
				Г	Н	1 шт.	общ.	
СТ-1	1	□80x80x5	4600	1	-	51,85	51,85	гост 8645-*
	3	Лист 100x5	100	2	-	0,4	0,8	гост
СТ-2	2	□80x80x5	4000	1	-	45,08	45,08	гост 8645-*
	3	Лист 100x5	100	2	-	0,4	0,8	гост

Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
СТ-1	9	-	51,85	466,65
СТ-2	18	-	45,08	811,44

Примечания

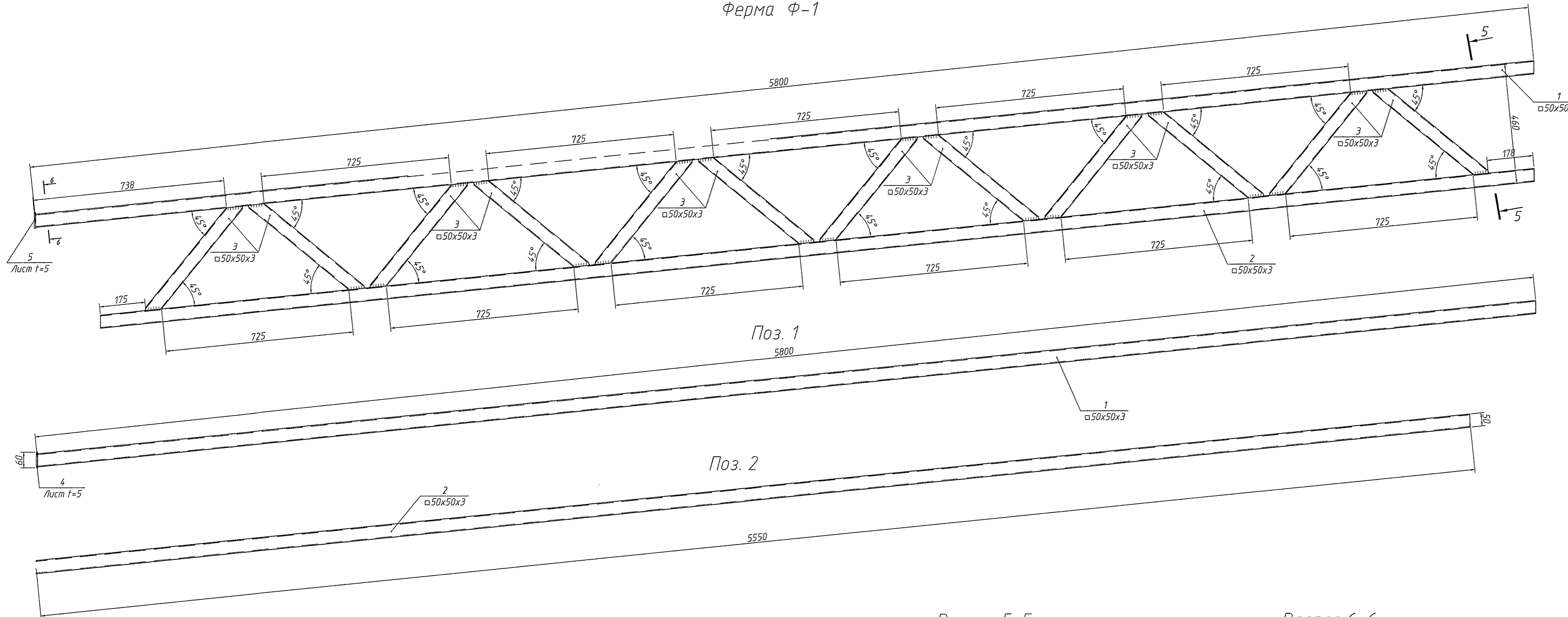
1. Проект выполнен на основании заявки №208С от 12.08.2022г.
2. Настоящий проект предусматривает устройство бетонной автостоянки с крытыми парковочными местами.
3. Электроды по технологии сварки.
4. Катеты швов по толщине металла. Швы сплошные по всей длине примыкающих сварных элементов (кроме оголовных).
5. Дефекты в сборных швах не допускаются, вести постоянный контроль качества сварных соединений.
6. Сварные соединения при монтаже производить согласно ГОСТ 5264-80
7. Стальные элементы окрасить 2-мя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
8. \* - Размеры для справки.
9. \*\* - Размеры для уточнения при монтаже.

Условные обозначения

- Асфальт
- Бетон В20
- Песок
- ПГС или шлак

08.524-АС					
Молдавский металлургический завод					
СП "Металлург"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Проф.	Дата
Разраб.	Беженарь А.С.	11	1122		11.22
Провер.	Кодрунко О.С.	12	1122		11.22
Т. контр.					
Нач. ПКО	Чокан В.М.				
Н.контр.					
Утв.					
Крытая парковка автомобилей за зданием бассейна				Стадия	Лист
Разрез 2-2. Стойка СТ-1. Стойка СТ-2. Спецификация расхода материалов на 1 марку.				Р	З
Копирадал				ПКО ММЗ	Формат А1

Ферма Ф-1



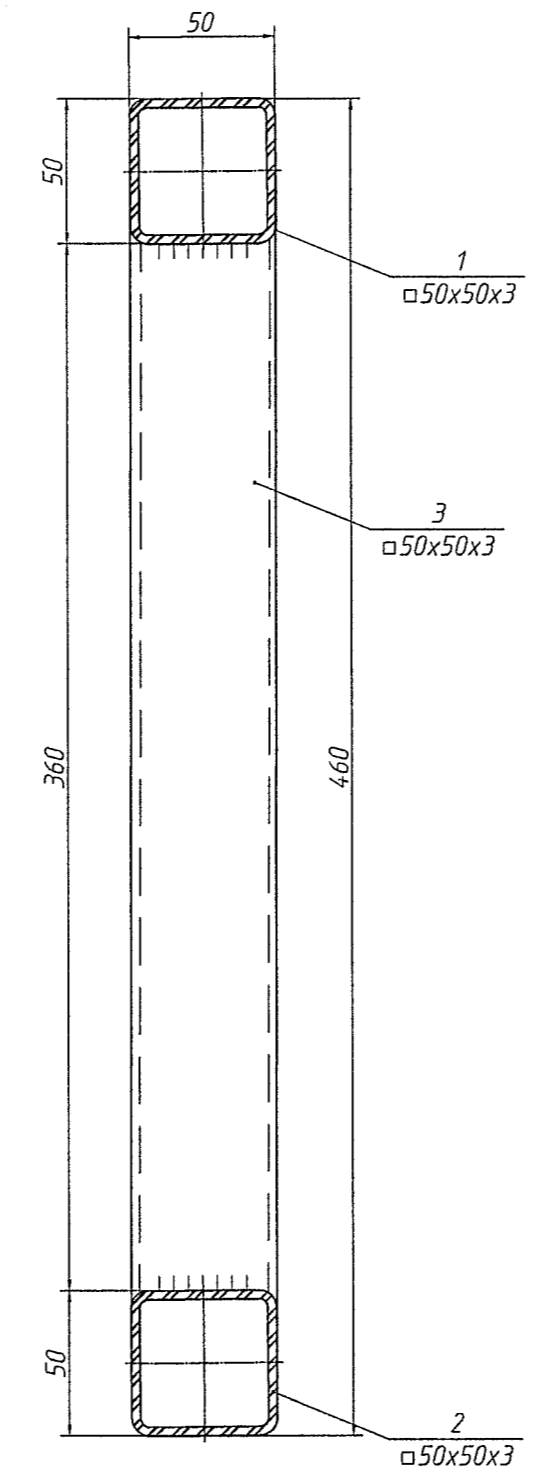
Спецификация расхода металла на 1 марку кг.

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Ко-во.		Масса, кг.		Примечание
				Т	Н	1 шт.	общ.	
Ф-1	1	□50x50x3	5800	1		26,1	26,1	81,25 ГОСТ 8639-*
	2	□50x50x3	5550	1		25	25	
	3	□50x50x3	545	12		2,5	30	
	5	Лист т=5 60x60		1		0,15	0,15	

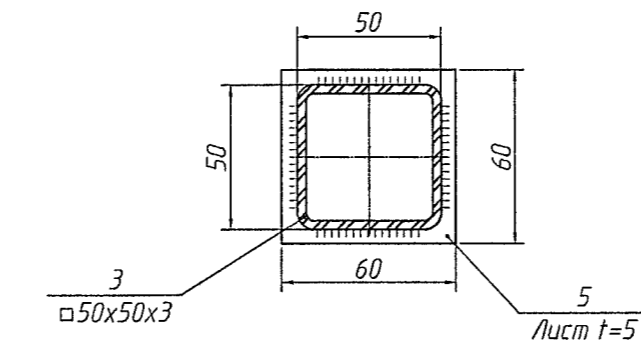
Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
Ф-1	9	9	82,65	1487,7

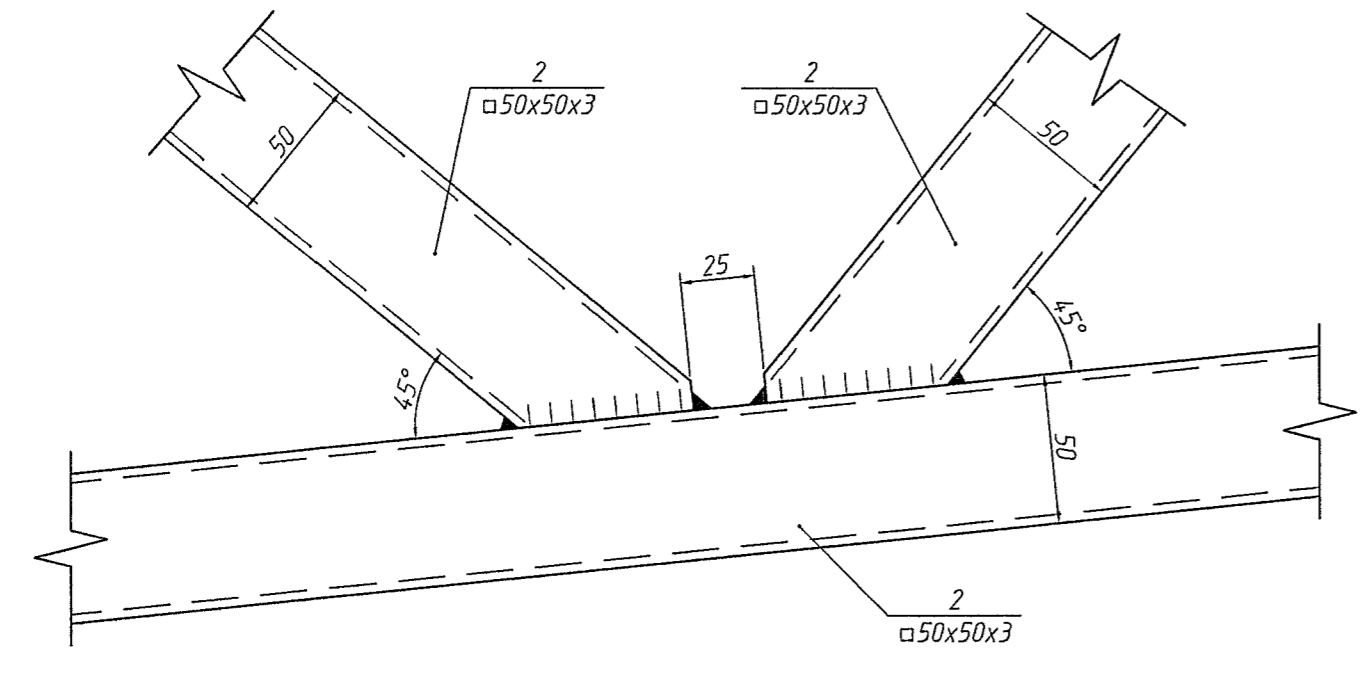
Разрез 5-5



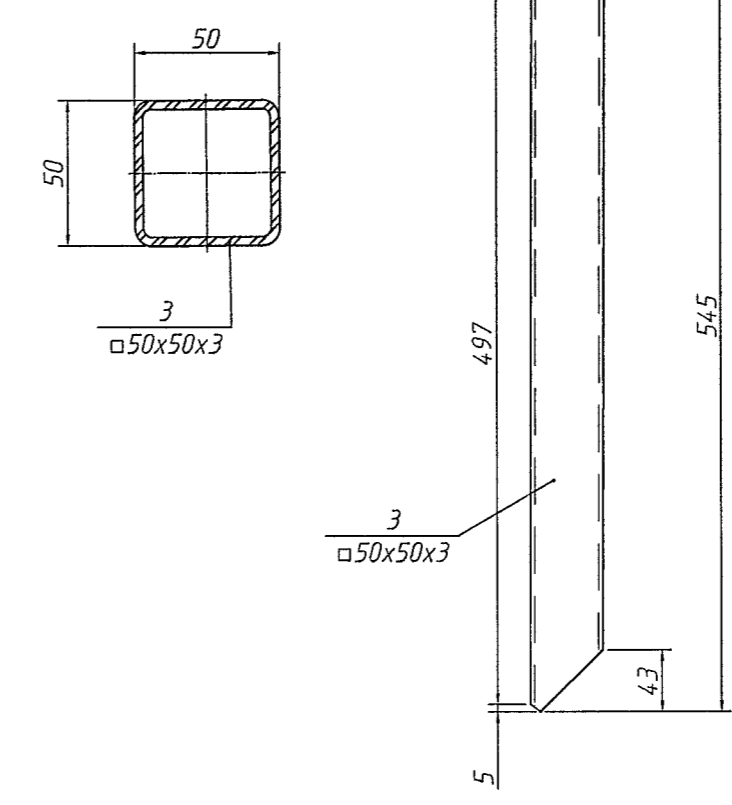
Разрез 6-6



Узел А



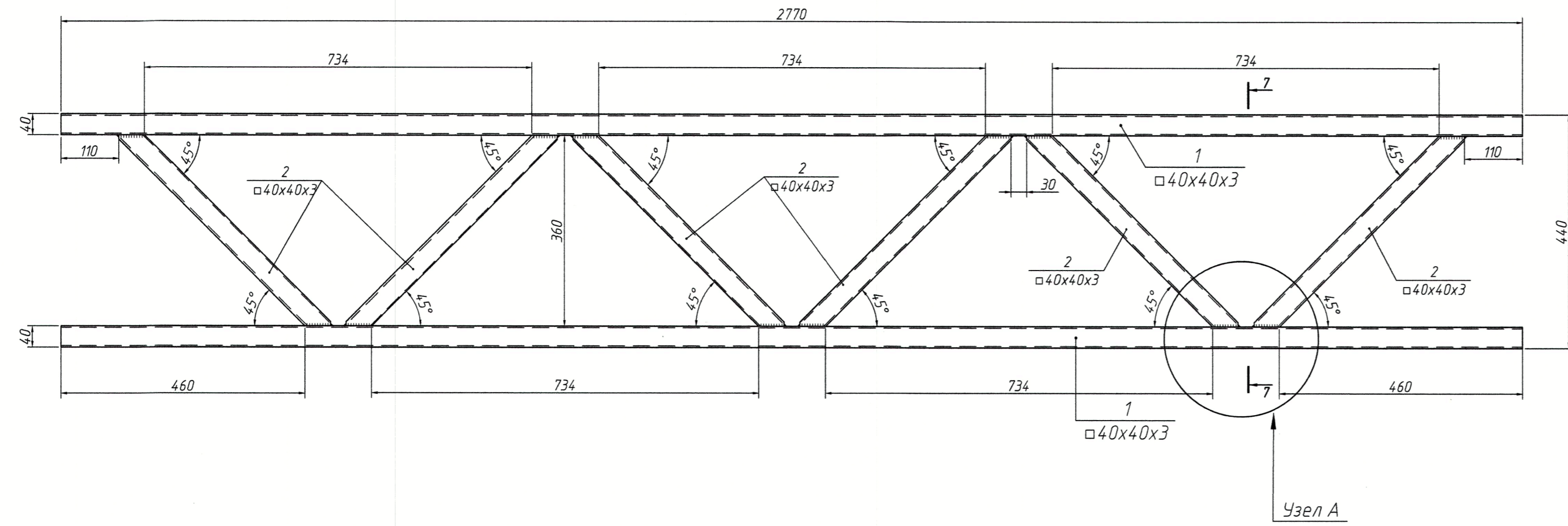
Поз. 3



- Примечания:
1. Проект выполнен на основании заявки №208С от 12.08.2022г.
  2. Настоящий проект предусматривает устройство бетонной автостоянки с крытыми парковочными местами.
  3. Электроды по технологии сварки.
  4. Катеты швов по толщине металла. Швы сплошные по всей длине примыкающих сварных элементов ( кроме оголовных).
  5. Дефекты в сборных швах не допускаются, вести постоянный контроль качества сварных соединений.
  6. Сварные соединения при монтаже производить согласно ГОСТ 5264-80
  7. Стальные элементы окрасить 2-мя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
  8. \*-Размеры для справки.

08.524-AC						Молдавский металлургический завод		
Изм. Кол.ч. Лист № док. Подп. Дата						СП "Металлург"		
Разраб. Беженарь А.С. 11.22						Крытая парковка автомобилей за зданием диспетчера		
Провед. Котлярнико А.С. 11.22						Стация	Лист	Листов
Т. контр.						Р	4	
Нач. ПКО Чокан В.М. 11.22						Ферма Ф-1 Спецификация расхода металла на одну марку.		
Н.контр.						ПКО ММЗ		
Утв.						Копировал Фернат А1		

Ферма Ф-2



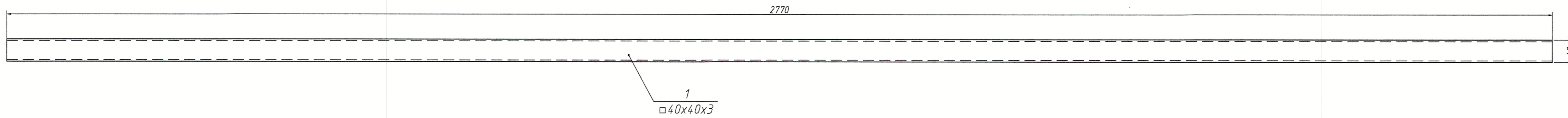
Спецификация расхода металла на 1 марку кг.

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Ко-во.		Масса кг.		Примечание
				Т	Н	1 шт.	общ.	
Ф-2	1	□40x40x3	2770	2		9,6	19,2	ГОСТ 8639-*
	2	□40x40x3	550	6		1,9	11,4	
							30,6	

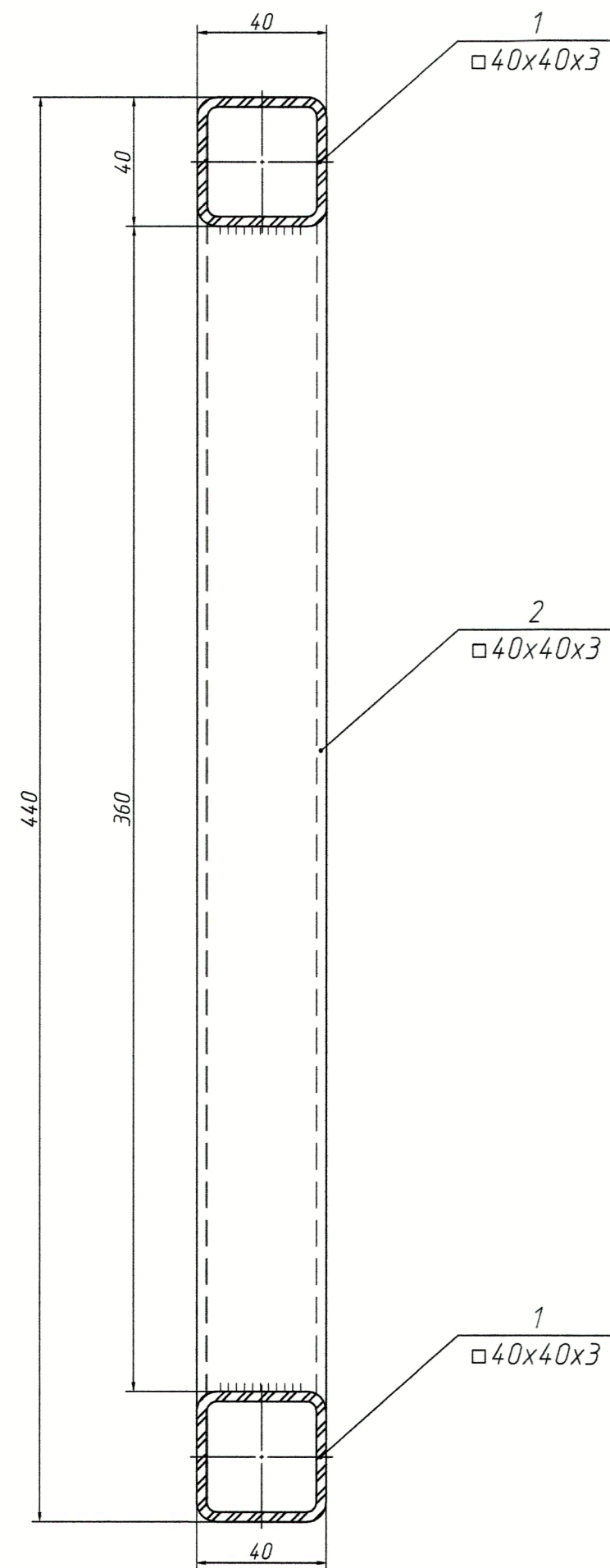
Изготовить

Марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	1 шт.	общ.
Ф-2	24		30,6	734,4

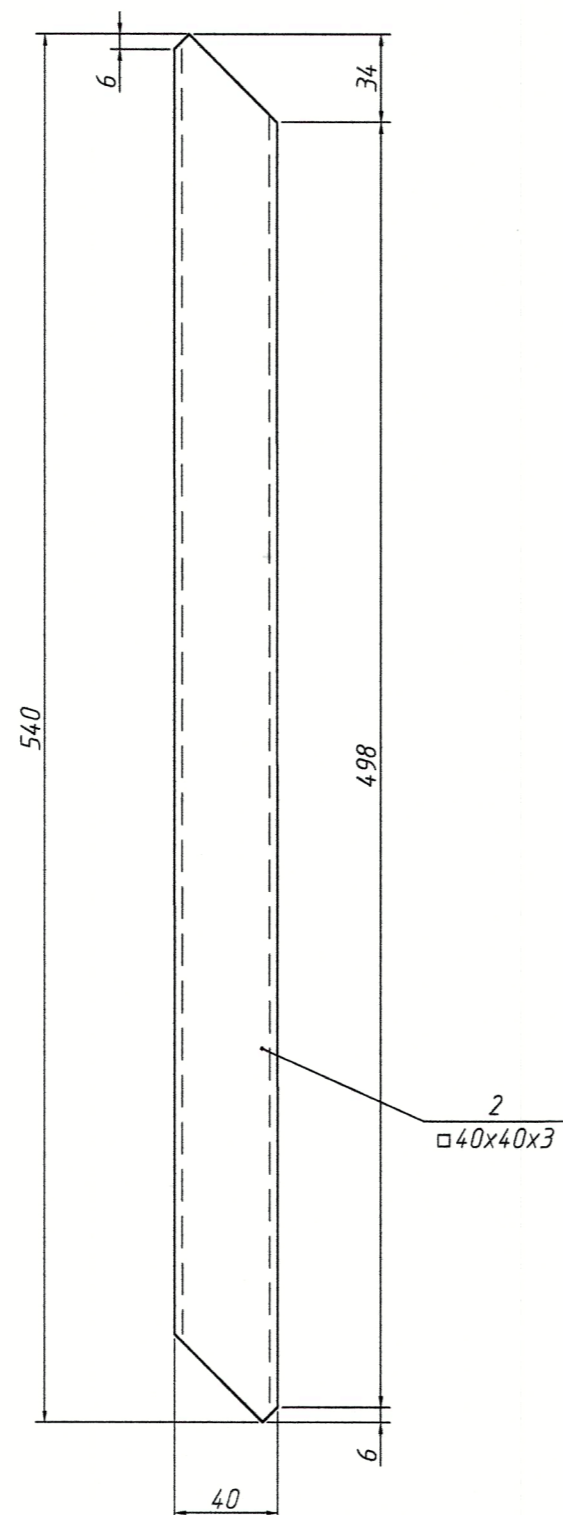
Поз. 1



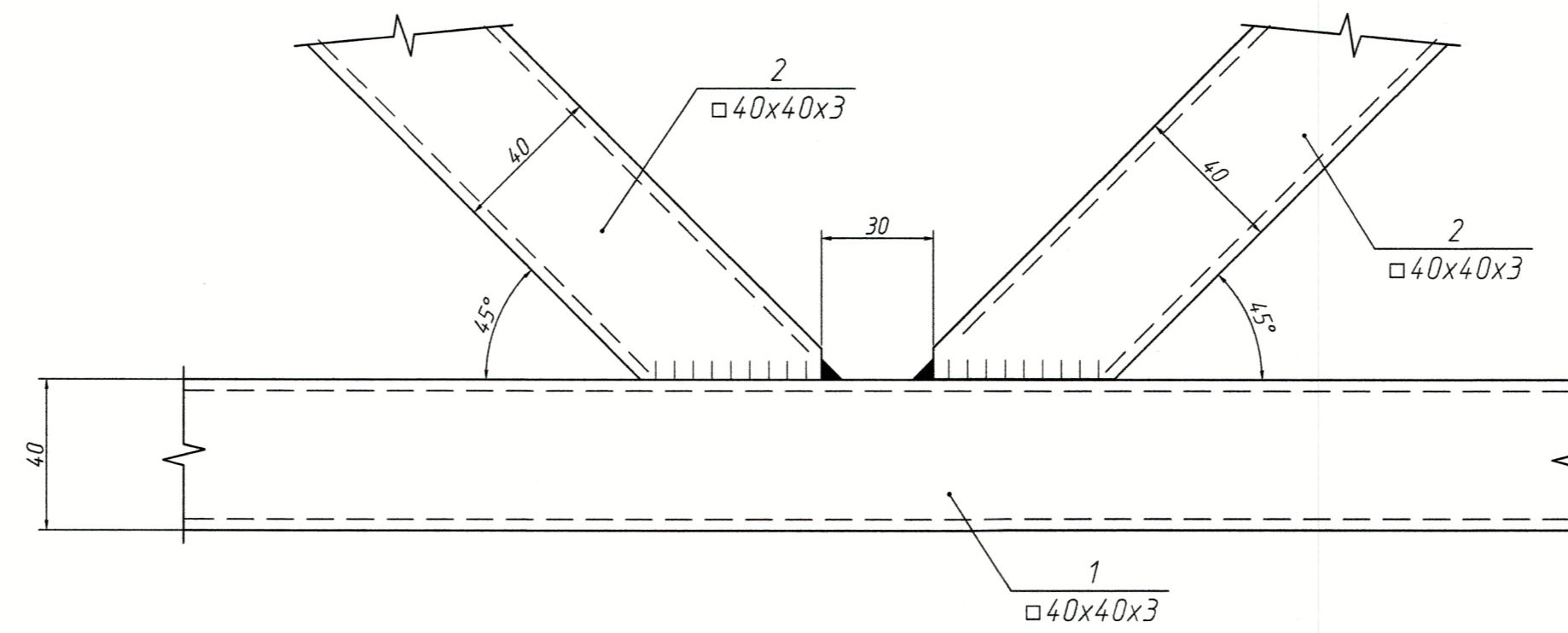
Разрез 7-7



Поз. 2



Узел А



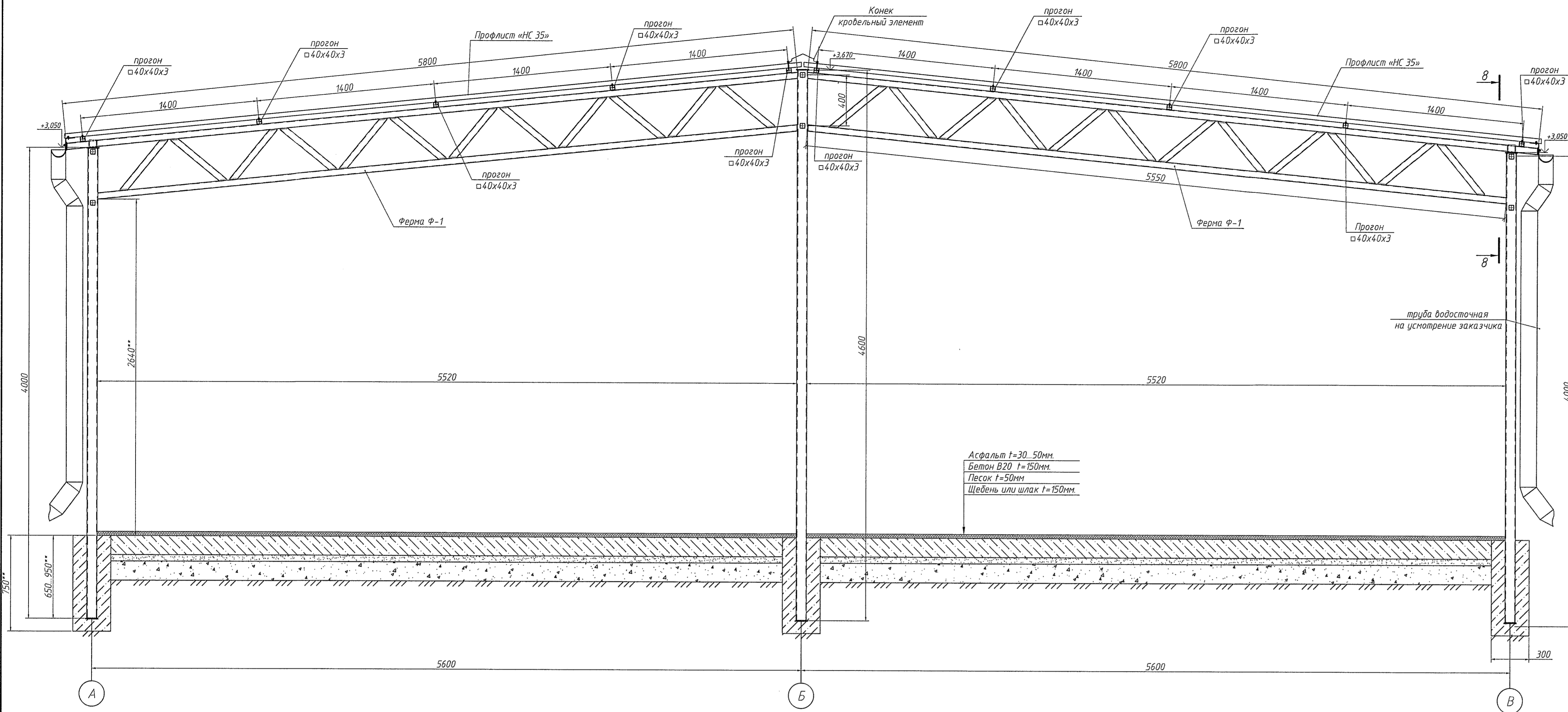
Примечания:

1. Проект выполнен на основании заявки №208С от 12.08.2022г.
2. Настоящий проект предусматривает устройство бетонной автостоянки с крытыми парковочными местами.
3. Электроды по технологии сварки.
4. Катеты швов по толщине металла. Швы сплошные по всей длине примыкающих сварных элементов (кроме оголовных).
5. Дефекты в сборных швах не допускаются, вести постоянный контроль качества сварных соединений.
6. Сварные соединения производить согласно ГОСТ 5264-80
7. Стальные элементы окрасить 2-мя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
8. \*-Размеры для справки.

08.524-AC				Молдавский металлургический завод СП "Металлург"					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Крытая парковка автомобилей за зданием бассейна	Стация	Лист	Листов
Разраб.	Беженарь А.С.	1122			11.22		Р	5	
Провер.	Кодыченко В.С.					Ферма Ф-2 Спецификация расхода металла на одну марку.	ПКО ММЗ		
Т. контр.									
Нач. ПКО	Чокан В.М.								
Н.контр.									
Утв.									

Перв. примен.  
Справа №  
Подп. и дата  
Изм. № док.  
Изм. № док.  
Изм. № док.  
Изм. № док.

Металлоконструкция парковочных мест



Спецификация к схеме расположения конструкций крыши.

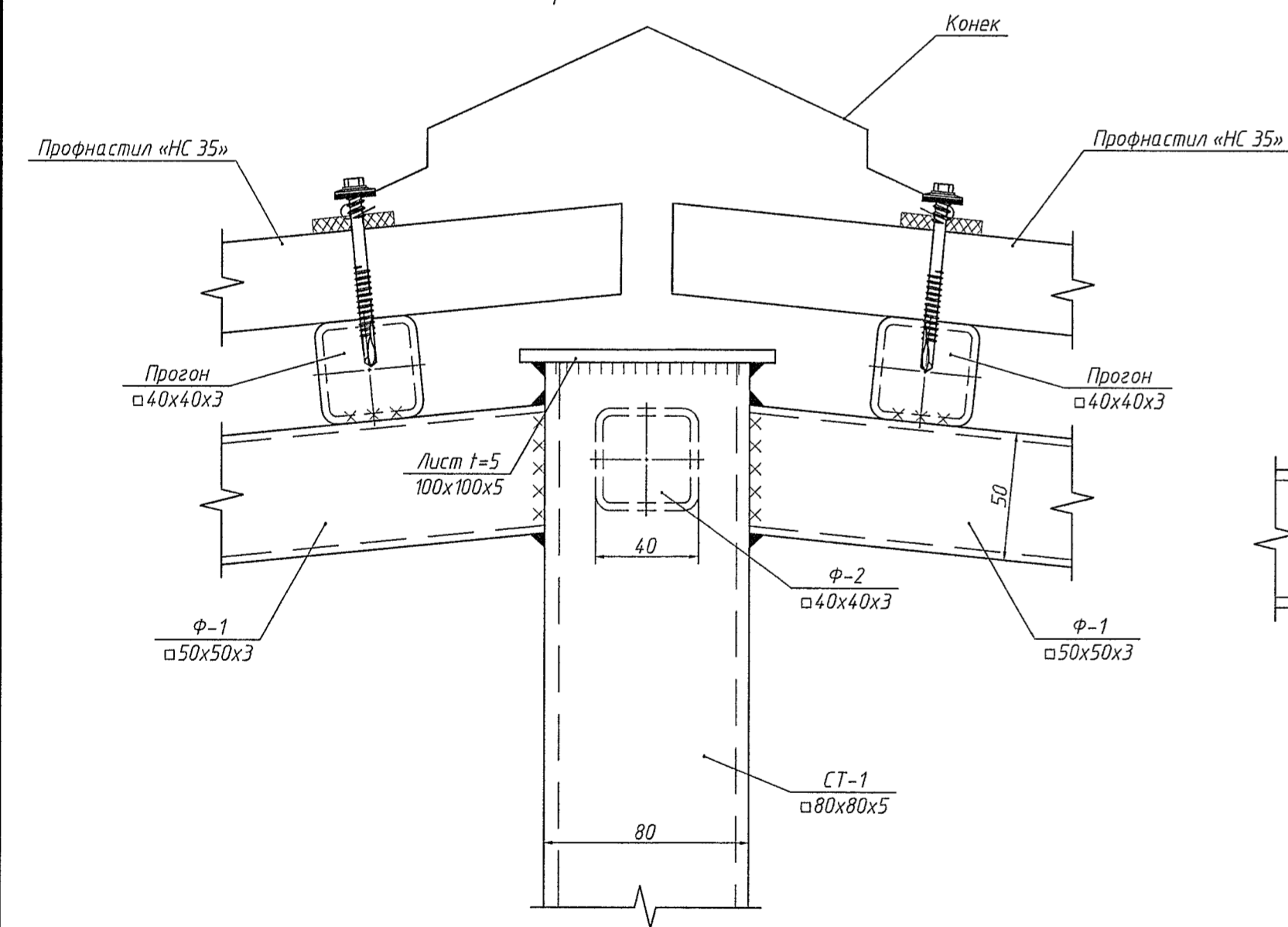
Марка	Обозначение	Наименование	К-во.	Ед. изм.	Примеч.
Ф-1	08-524-АС. л.-4	Ферма Ф-1	18	шт.	1487.7кг.
Ф-2	08-524-АС. л.-5	Ферма Ф-2	24	шт.	734.4кг.
	Труба 40x40x3мм.	Прогон	230	м.п.	798 кг.
	лист 40x40x3мм	платик (заглушка на прогоны)	20	шт	0.76кг
	лист 60x60x5мм	платик, крепление фермы Ф-1 к стойке СТ-2	32	шт	4.55кг
Итого металла на устройство кровли кг.					3025.5кг.
	Настил кровельный из профлиста оцинкованного (h=35мм.)		275	м <sup>2</sup>	
	Конек		22,8	м.п.	
	Водосточный лоток	Металлические, оцинкованные, с полимерным покрытием, в цвет кровли.	46	м.п.	крепление штатное, в комплекте
	Водосточная труба.		7	м.п.	

Асфальт t=30...50мм  
 Бетон В20 t=150мм  
 Песок t=50мм  
 Щебень или шлак t=150мм

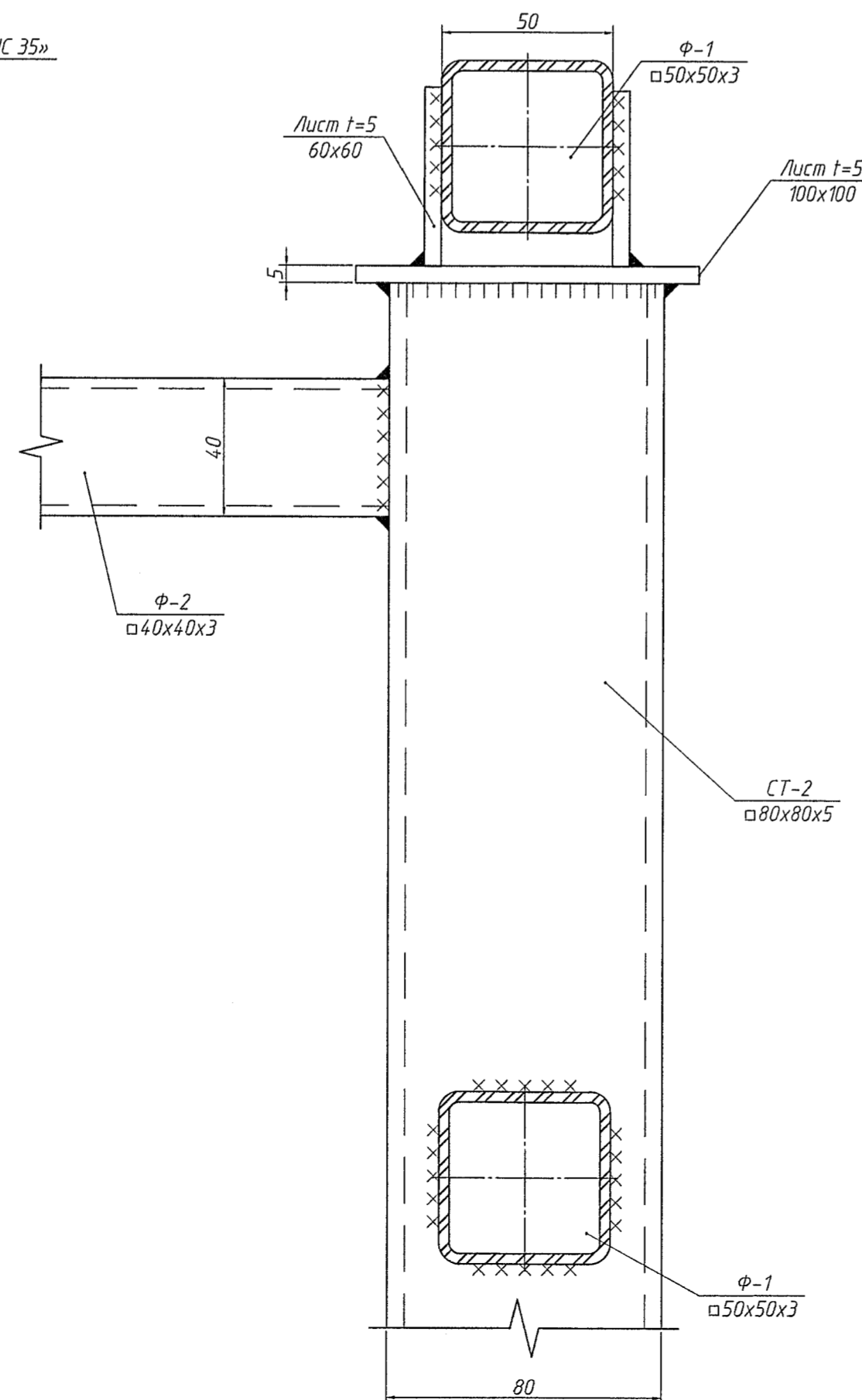
Примечания:

1. Проект выполнен на основании заявки №208С от 12.08.2022г.
2. Настоящий проект предусматривает устройство бетонной адмостоянки с крытыми парковочными местами.
3. Электроды по технологии сварки.
4. Катеты швов по толщине металла. Швы сплошные по всей длине примыкающих сварных элементов (кроме оговоренных).
5. Дефекты в сварных швах не допускаются, вести постоянный контроль качества сварных соединений.
6. Сварные соединения позиций 6 и 7 производить на месте при монтаже согласно ГОСТ 5264-80
7. Стальные элементы окрасить 2-мя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
8. \* - Размеры для справки.
9. \*\* - Размеры для уточнения при монтаже.

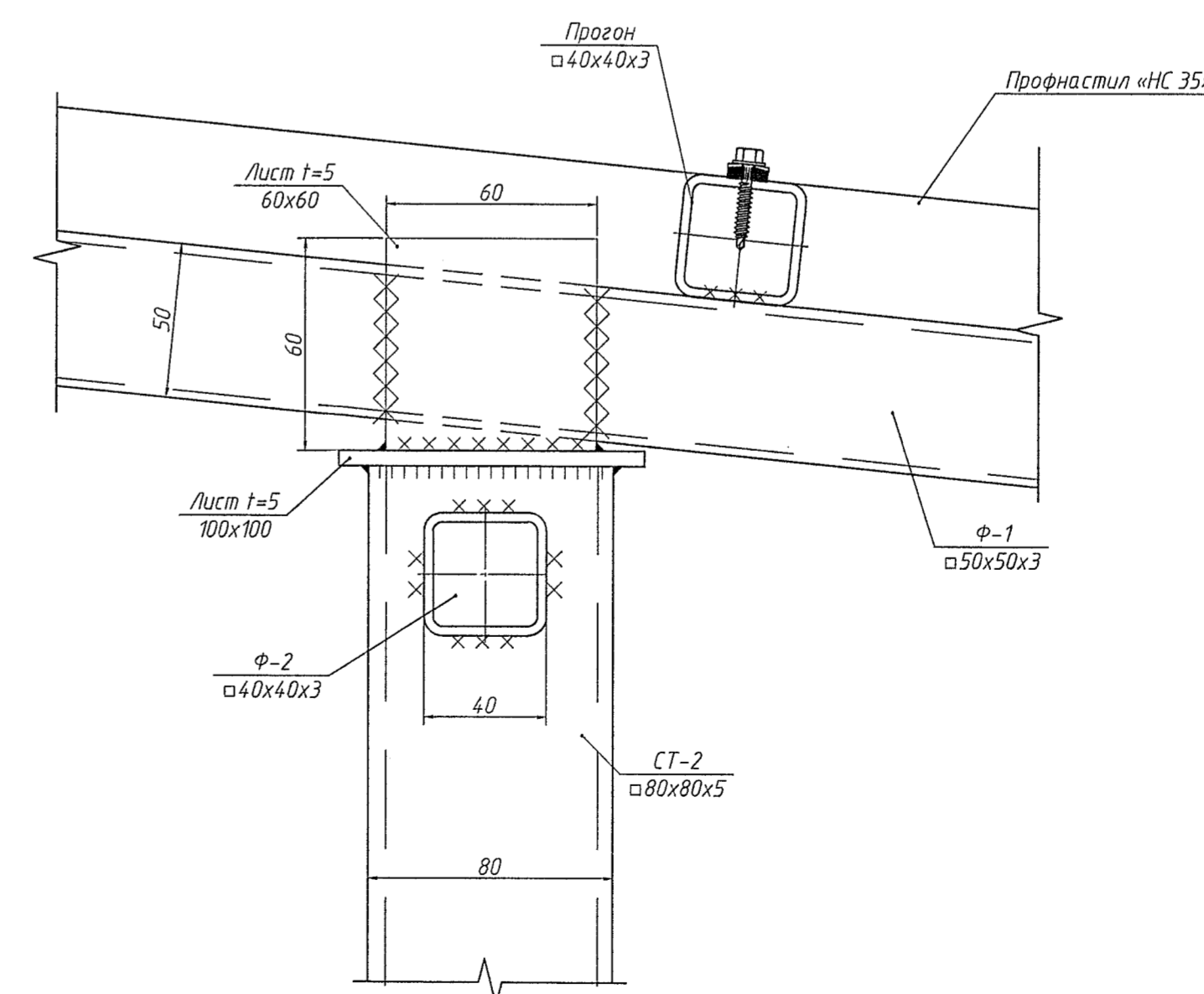
Узел крепления конька



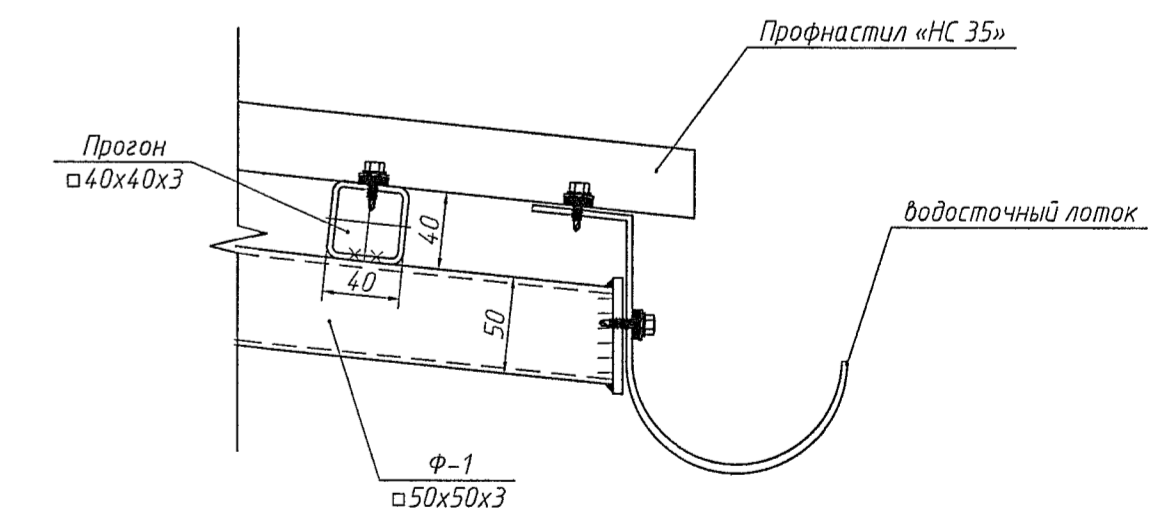
Разрез 8-8



Узел опирания Фермы Ф-1 на стойку СТ-2



Узел крепления водосточного лотка



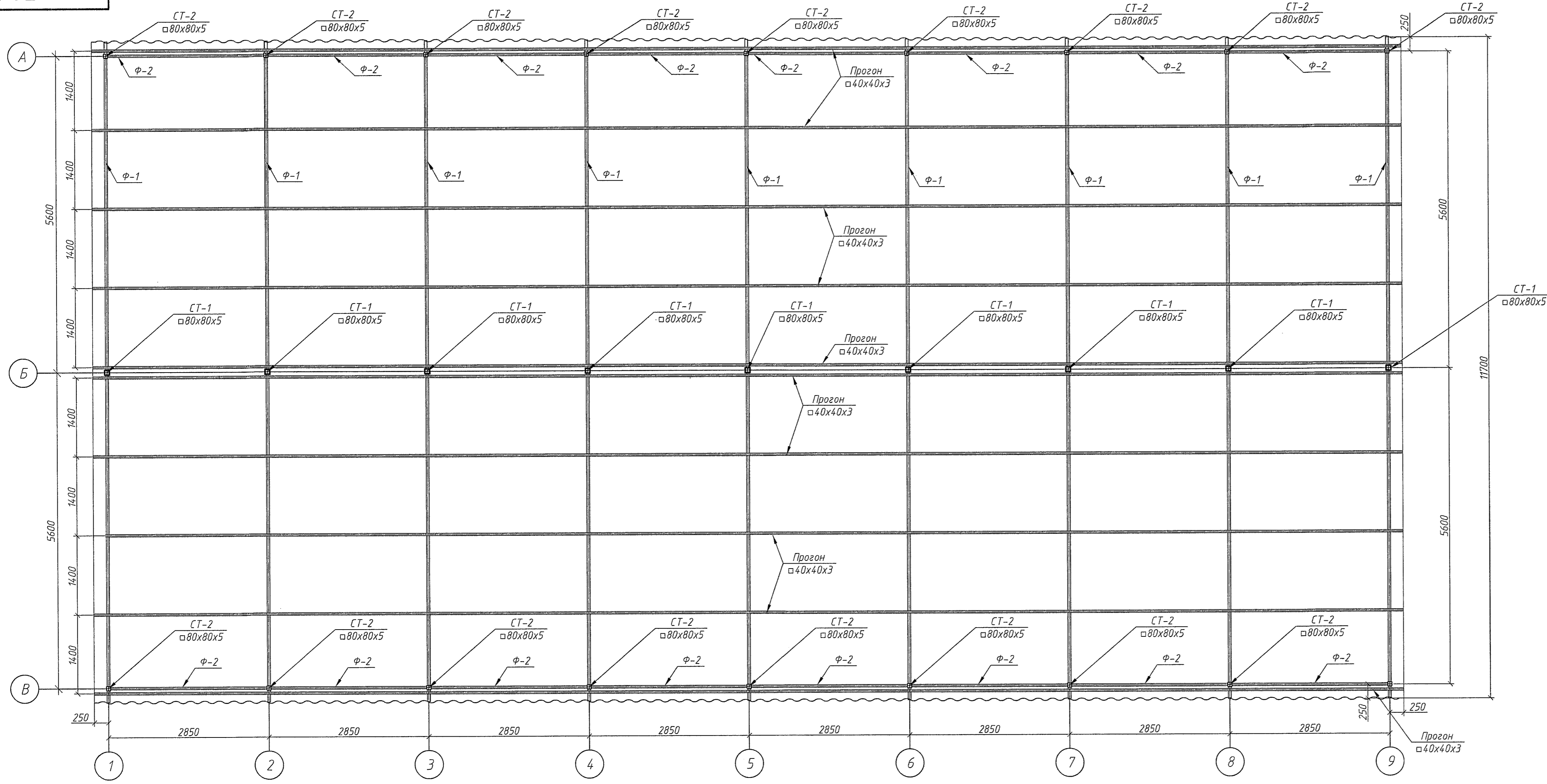
Условные обозначения

- Асфальт
- Бетон В20
- Песок
- ПГС или шлак

08.524-AC					
Молдавский металлургический завод					
СП "Металлург"					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Беженарь А.С.	1122			11.22
Провер.	Колтренико О.С.	1122			11.22
Т. контр.					
Нач. ПКО	Чокан В.М.				
Н.контр.					
Утв.					
				Крытая парковка автомобилей за зданием бассейна	Стация
				Металлоконструкция парковочных мест. Узлы.	Лист
					Листов
				ПКО ММЗ	



Схема расположения прогонов



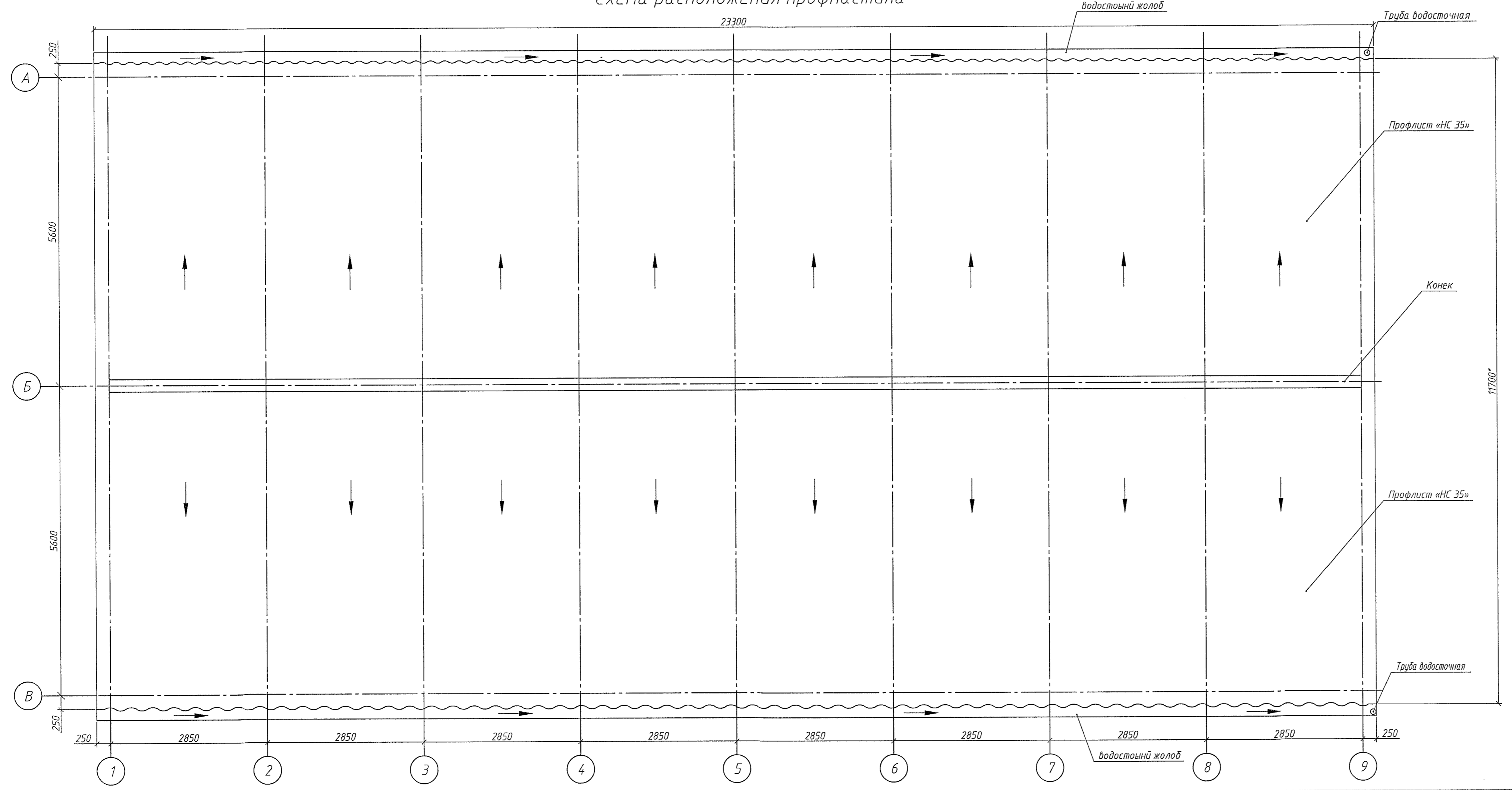
Спецификация к схеме расположения конструкций крыши.

Марка	Обозначение	Наименование	К-во.	Ед. изм.	Примеч.
Ф-1	08-524-АС. л.-4	Ферма Ф-1	18	шт.	1487.7кг.
Ф-2	08-524-АС. л.-5	Ферма Ф-2	24	шт.	734.4кг.
	Труба 40x40x3мм	Прогоны	230	м.п.	798 кг.
	лист 40x40x3мм	латник (заглушка на прогоны)	20	шт	0.76кг
	лист 60x60x5мм	латник, крепление фермы Ф-1 к стойке СТ-2	32	шт	4.55кг
<b>Итого металла на устройство кровли кг.</b>					<b>3025.5кг.</b>
		Настил кровельный из профлиста оцинкованного (h=35мм.)	275	м <sup>2</sup>	
		Конек	22,8	м.п.	
		Водосточный лоток	46	м.п.	крепление штатное, в комплекте
		Водосточная труба.	7	м.п.	

Примечания

- Общие указания по устройству кровли из профнастила.
- В качестве кровельных листов должны применяться профили стальные гнутые с цинковым, алюминиевым или алюминиевым покрытием заготовки с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием и высотой гофра не менее 35 мм.
- Профнастил должен устанавливаться с величиной нахлестки на одну волну в направлении поперек ската.
- Крепление профнастила между собой и к прогонам следует выполнять самонарезающими винтами с уплотнительной шайбой из неопреновой резины толщиной 1мм. Саморезы и шайбы для крепления профнастила должны быть оцинкованными.
- Продольные и поперечные стыки профнастила при уклоне до 20% рекомендуется загерметизировать тиokolовыми или силиконовыми герметиками.
- Коньковый и карнизный фасонные элементы, а также фартуки для отделки пропусков через кровлю должны иметь «гребенку» по форме поперечного сечения профиля металлического профнастила.
- Крепежные элементы поставляются в комплекте.

Схема расположения профнастила



Изд. № 001  
Лист № 001  
Дата 11.22  
Изд. № 001  
Лист № 001  
Дата 11.22  
Изд. № 001  
Лист № 001  
Дата 11.22

08.524-AC						
Молдавский металлургический завод						
СП "Металлург"						
Изм.	Код. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Беженарь А.С.				11.22	
Провер.	Колтуненко А.С.				11.22	
Т. контр.	Чокан В.М.					
Нач. ПКО						
И.контр.						
Утв.						
Крытая парковка автомобилей за зданием бассейна				Стация	Лист	Листов
Схема расположения прогонов. Схема расположения профнастила.				P	7	
Копировал				ПКО ММЗ		
Формат				A1		