



Validate with the  
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

24.03.2023 № 1002-42-49

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ОАО  
«ММЗ»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1  
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

## ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«24» марта 2023

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по капитальному ремонту секции № 14 градирни № 3 "чистого" цикла ЭНЦ, согласно ведомости дефектов.

**Срок выполнения работ – 3 месяца.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);
- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com  
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41  
Fax: (373 555) 7-60-95

- гарантийные обязательства;
- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);
- график выполнения работ;
- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

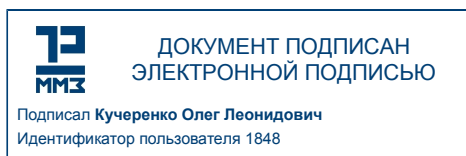
Коммерческие предложения принимаются - в срок до **30.03.2023** года по следующим электронным адресам:

- 1) Отдел планирования ремонтов УР - [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)
- 2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com), [vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

ВИЗА: П.В. Шестопал

ОАО "Молавский металлургический завод"

Цех ЭнЦ

Исполнитель ремонта

Инвентарный № 1141-001

УТВЕРЖДАЮ

Главный энергетик

 В.М Швец

"28/" 03 2023

## ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

на капитальный ремонт секции № 14 градирни № 3 "чистого" цикла ЭнЦ

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации;	№ чертежа	Объем работ		Детали			Материалы			Примечание	
			единица измерения	кол-во	подлежат замене		наименование	един. измер.	количество			
					количество	масса, кг						
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
<b>1</b>	<b>Обшивка секции градирни.</b>											
1.1	Демонтаж шифера (плоский) 576 м <sup>2</sup>	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	576								
1.2	Монтаж шифера (плоский) 576 м <sup>2</sup>	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	576								
1.3	Изготовление крюков-шпилек Ø12мм для крепления асбестоцементных листов наружной обшивки, 528 шт.	ТП 901-6-62	шт.	528				Электрод УОНИ13-55 ф4 мм	т	0,01		
1.4	Сверловка шифера под крепеж	ТП 901-6-62	отв.	528				Шайба М12. Гайка М12	кг кг	3.2 8.25		
1.5	Замена уголка 90х90х8 для крепления наружных асбестоцементных листов и меж секционных с отм. =0,0 до отм. +12.00 320 м.п.	ТП 901-6-62	м.п.	1260				Уголок 90×90×8	т	0,04		
1.6	Грунтовка смонтированных деталей в 2 слоя.	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	230								
1.7	Окраска смонтированных деталей в 2 слоя.	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	230								
<b>2</b>	<b>Водоохладительная система.</b>											
2.1	Демонтаж (вручную) оросительных пластмассовых блоков 2000х720х160 на отм. +8,2м. с переносом на 12 м. (S - 0,49м <sup>2</sup> ).	ТП 901-6-62	шт.	135				Блоки водоулавливающие	т	1,34		
2.2	Демонтаж (вручную) оросительных пластмассовых блоков 700х700х650 на отм. +3,0м. (S-1м <sup>2</sup> ) с переносом на 12 м (6х384=2304кг), 3 яруса	ТП 901-6-62	шт.	870				Блоки оросительные	т	1,152		





8.1	Демонтаж рамы электродвигателя вентилятора на отм. +11,9м.	ТП 901-6-62	шт.	1						
8.2	Изготовление рамы электродвигателя	ТП 901-6-62	шт.	1						
8.3	Монтаж рамы на отм. +11,9м.	ТП 901-6-62	шт.	1						
8.4	Грунтовка смонтированных деталей в 1 слой.	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	50			грунт ГФ-021	кг	0,752	
8.5	Окраска смонтированных деталей в 2 слоя.	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	100			Эмаль ХВ -785	кг	2,444	
<b>9</b>	<b>Металлические шиты для укладки оросителей.</b>									
9.1	Демонтаж щитов для укладки блоков орошения трех ярусов.	ТП 901-6-62	шт.	221						
9.2	Изготовление щитов.	ТП 901-6-62	шт.	221						
9.3	Грунтовка деталей в 1 слой 198 м <sup>2</sup> .	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	198			грунт ГФ-021	кг	51,20	
9.4	Окраска деталей в 2 слоя 396 м <sup>2</sup> .	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	396			Эмаль ХВ -785	кг	83,20	
9.5	Монтаж щитов для укладки блоков орошения двух ярусов.	ТП 901-6-62	шт.	221						
<b>10</b>	<b>Металлические балки.</b>									
10.1	Демонтаж каркаса из металлических балок из швеллера на отм. +3,00м.	ТП 901-6-62	м.п.	288			Балка	т	4,5	
10.2	Грунтовка смонтированных деталей в 2 слоя.	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	267			грунт ГФ-021	кг	42,72	
10.3	Окраска смонтированных деталей в 2 слоя.	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	267			Эмаль ХВ -785	кг	69,42	
10.4	Монтаж каркаса из металлических балок из швеллера на отм. +3,00м.	ТП 901-6-62	м.п.	288			Балка	т	4,5	
<b>11</b>	<b>Отражение секции водоотбойный лист.</b>									
11.1	Демонтаж м/к отбойника.	ТП 901-6-62	м.п.	32						
11.2	Изготовление и монтаж м/к отбойника.	ТП 901-6-62	м.п.	32						
11.3	Резка, монтаж асбоцементного листа на каркас отбойника.	ТП 901-6-62	м <sup>2</sup>	20						
11.4	Окраска м/к отбойника в 2 слоя.	ТП 901-6-62	м.п.	32			Эмаль ХВ -785	кг	8,32	
11.5	Погрузка, разгрузка металла (уголок, трубы и пр.) и металлолома.	ТП 901-6-62	тн.	80						



Начальник УР

Зам. начальника УР

В.В. Шпак  
78 84

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ЭнЦ


П.В. Шестопад

В.Я. Побережнюк

В.И. Марчук