



ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

06.06.2024 № 1002-42-35

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_



ОАО  
«ММЗ»



ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

5500, ПМР, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1  
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ  
ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«06» июня 2024

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ по ремонту оборудования – сборка нового кожуха и большого свода ДСП-2 ЭСПЦ ОАО «ММЗ», согласно ремонтной ведомости.

**Срок выполнения работ: июль-ноябрь 2024 года.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: aommz@aommz.com  
http://www.aommz.com

Tel : (373 555) 7-61-41  
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 14.06.2024 года** по следующим электронным адресам:

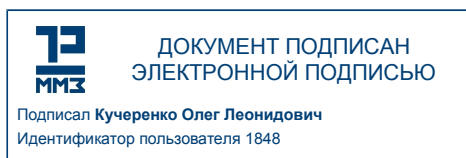
1) Отдел планирования ремонтов УР - [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com), [vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

ОПР УР

(555) 7 78 85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

Цех: ЭСПЦ

Исполнитель ремонта: п/о

Инв. № 14061-005

УТВЕРЖДАЮ

Начальник УР

 П.В. Шестопап

"04" "06" 2024 г.

### Ремонтная ведомость № б/н к ремонту оборудования сборка нового кожуха и б/свода ДСП-2 с панелями

наименование агрегата

Дата начала ремонта по плану \_\_\_\_\_  
фактически \_\_\_\_\_Дата окончания ремонта по плану \_\_\_\_\_  
фактически \_\_\_\_\_Продолжительность ремонта по плану \_\_\_\_\_  
фактически \_\_\_\_\_

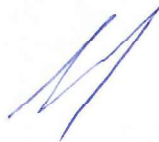
№ п/п	Наименование механизма, перечень ремонтных работ и заменяемых деталей (узлов)	Кол - во узлов и деталей, подлежащих изготовл., ремонту	Потребная рабочая сила		Исполнитель	Оценка качества ремонта	Примечание
			чел.	чел. час			
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Разгрузака каркасов кожуха, б/свода и панелей		5	10	п/о		
2	Демонтаж транспортных распорок и заглушек с каркаса, подготовка сварных стыков для сборки		5	40	п/о		
3	Выставка каркасов кожуха и б/свода согласно проектов для проведения сварочных работ		5	40	п/о		
4	Сварка каркасов кожуха и б/свода		5	200	п/о		
6	Монтаж и сварка спицы на каркас свода		4	40	п/о		
8	Сборка эркерной панели согласно черт.0144.455.00.00 СБ		5	160	п/о		
9	Монтаж эркерной панели на кожух с выставкой по осям кожуха		5	40	п/о		
10	Монтаж панелей кожуха с №1 по №12 и крепеж их к каркасу		5	480	п/о		
11	Изготовление стенок под установку коробки охлаждения		5	100	п/о		
12	Монтаж коробки охлаждения на кожух и крепеж её		5	160	п/о		
13	Монтаж направляющих под заслонку рабочего окна		5	40	п/о		



1	2	3	4	5	6	7	8
14	Монтаж кронштейнов под блоки и г/цилиндр подъема заслонки рабочего окна		5	40	п/о		
15	Монтаж блока рабочего окна		5	20	п/о		
16	Доработка элементов подвески заслонки рабочего окна		3	15	п/о		
17	Монтаж заслонки рабочего окна на кожух		5	10	п/о		
18	Изготовление и монтаж укрытия над коробкой охлаждения		5	30	п/о		
19	Монтаж опор под горелки в панелях кожуха		5	160	п/о		
20	Доработка панелей кожуха под утвержденный вариант устанавливаемых горелок и инжекторов		5	160	п/о		
21	Монтаж уголков под гарнисаж на панелях кожуха		5	80	п/о		
22	Контрольная сборка кожуха на подине и изготовление пасдочных отверстий и вставка опор по выносные опоры конослей ДСП		5	40	п/о		
23	Обварка дополнительных опор на кожухе		5	120	п/о		
24	Монтаж желоба в 11-й панели		3	6	п/о		
25	Изготовление площадки и с лестницей и ограждениями в районе 1-й панели		5	80	п/о		
27	Изготовление и монтаж ограничительных крюков под посадку б/свода на кожух		5	120	п/о		
28	Изготовление и монтаж токопроводящих перемычек по периметру кожуха		5	120	п/о		
29	Монтаж уголков грпления змеевиков на каркас б/свода		5	200	п/о		
30	Монтаж змеевков с №1 по №12 и крепеж их на б/свод		5	240	п/о		
31	Изготовление и монтаж токопроводящих перемычек м/у змеевиками по периметру б/свода		5	120	п/о		
32	Изготовление опорной площадки под воронку водоохлаждаемую и с воздушной отсечкой		5	80	п/о		
33	Монтаж воронки водоохлаждаемой и с воздушной отсечкой на б/свод		5	15	п/о		
34	Монтаж конусов направляющих под малый свод		3	9	п/о		
35	Выставка кронштейнов подвески б/свода непосредственно под подвеки свода на ДСП-2		5	40	п/о		
36	Обвар кронштейнов подвески б/свода		5	200	п/о		

1	2	3	4	5	6	7	8
37	Изготовление и монтаж фиксаторов осей подвески свода на кронштены подвсеки свода		5	80	п/о		
	<b>ИТОГО:</b>		<b>5</b>	<b>3295</b>			

Зам. начальника УР



О.А. Мануйлов

СОГЛАСОВАНО:  
Начальник ЭСПЦ



А.А. Рябчук

Яцынюк Э.И.  
78-60