



Validate with the  
CARES Cloud App

ОАО «МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ВАТ «МОЛДАВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД»

03.08.2022 № 1002-42-33

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ОАО  
«ММЗ»

5500, Молдова, г. Рыбница, ул. Индустриальная, 1  
1, Industrialnaya str., Rybnitsa, 5500, Moldova

## ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОДРЯДЧИКАМ

г. Рыбница

«03» августа 2022

ОАО «Молдавский металлургический завод» предлагает всем потенциальным подрядчикам рассмотреть возможность выполнения работ, согласно проекту 04.403 «Перекачка смеси нефтепродуктов отработанных (СНО) с нефтеловушки ТСЦ в резервуары ЦОП»

**Срок выполнения работ – два месяца.**

К участию в тендере допускаются хозяйствующие субъекты в форме юридического лица, имеющие лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если такая деятельность подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР.

Для участия в тендере претендент должен представить коммерческое предложение (заявку) с приложением следующих документов:

- копию свидетельства о регистрации юридического лица (если впервые работает с заводом);
- копию выписка из единого государственного реестра юридических лиц;
- копию лицензии на вид деятельности, являющейся предметом тендера, в случае если данный вид деятельности подлежит лицензированию в соответствии с действующим законодательством ПМР;
- справку о наличии либо об отсутствии задолженности по платежам в бюджет всех уровней и государственные внебюджетные фонды;
- данные о субподрядчике (в случае привлечения такового);

САТД «УЗИНА МЕТАЛУРЖИКЭ МОЛДОВЕНЯСКЭ»

JSC «MOLDOVA STEEL WORKS»

Тел. : (373 555) 7-61-41  
Факс: (373 555) 7-60-95

e-mail: [aommz@aommz.com](mailto:aommz@aommz.com)  
<http://www.aommz.com>

Tel : (373 555) 7-61-41  
Fax: (373 555) 7-60-95

- данные о составе и квалификации технического и производственного персонала;

- гарантийные обязательства;

- расчет сметной стоимости в рублях ПМР (смета Исполнителя);

- график выполнения работ;

- другие документы (по запросу Заказчика).

К участию в тендере не допускаются претенденты, организации которых находятся в состоянии реорганизации, ликвидации или банкротства.

За всей необходимой информацией обращаться: ОАО «ММЗ», здание заводоуправления, 3 этаж, каб. 304 (отдел планирования ремонтов Управления ремонтов) - инженер Воложанина Людмила Григорьевна, тел/факс (555) 7 70 53, E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

Коммерческие предложения принимаются - **в срок до 15.08.2022 года** по следующим электронным адресам:

1) Отдел планирования ремонтов УР - [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

2) Служба безопасности (в копию) - [sb@aommz.com](mailto:sb@aommz.com), [vkunitskiy@aommz.com](mailto:vkunitskiy@aommz.com)

Информация о всех запросах ОАО «ММЗ» на выполнение работ подрядным способом размещена на официальном сайте <https://www.aommz.com/> в разделе «ПОДРЯДЫ».

С уважением,

Технический директор



О.Л. Кучеренко

УР

(555) 7-78-85, 7 70 53, 7 62 63

E-mail: [lvolozhanina@aommz.com](mailto:lvolozhanina@aommz.com)

ВИЗА: П.В. Шестопал

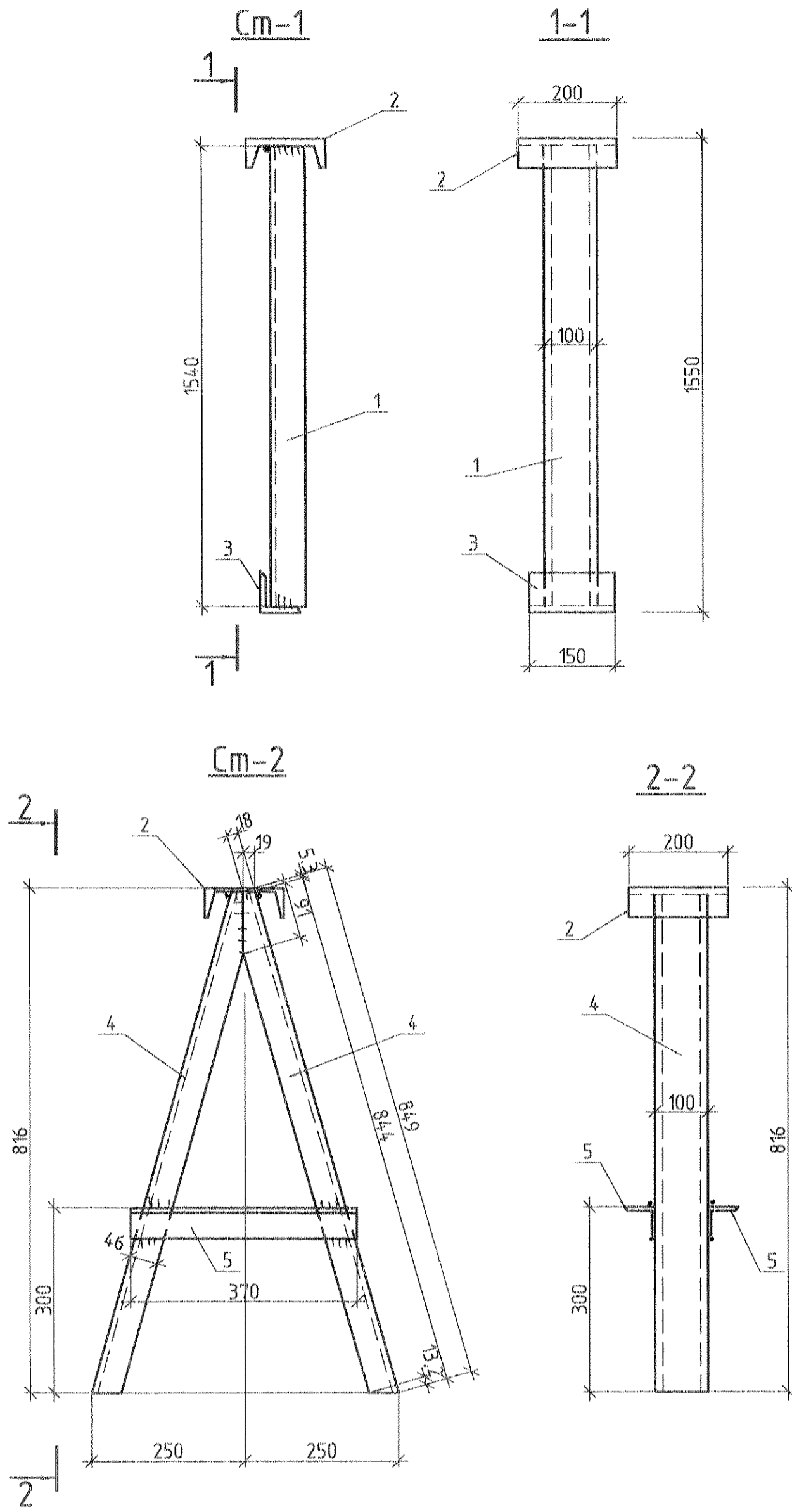






Спецификация расхода металла кг.

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Ко-во.		Масса кг.			Примечание
				Т	Н	1 шт.	общ.	м-ки	
Ст-1	1	С10	1540	1	-	13.2	13.2	16	
	2	С10	200	1	-	1.7	1.7		
	3	Л 50x5	150	1	-	0.55	0.55		
						Итого, кг	-		
Ст-2	2	С10	200	1	-	1.7	1.7	19	
	4	С10	849	2	-	7.3	14.6		
	5	Л 50x5	370	2	-	1.4	2.8		
						Итого, кг	-		
ЗД-1	6	-200X8	200	1	-	2.5	2.5	3.1	
	7	•φ 12- АIII	650	1	-	0.585	0.585		
						Итого, кг	-		
ЗД-2	8	-200X8	600	1	-	7.4	7.4	9.2	
	7	•φ 12- АIII	650	3	-	0.585	1.755		
						Итого, кг	-		



Изготовить				
М-ка.	К-во.		Масса кг.	
	Т	Н	1шт.	Общ.
Ст-1	12	-	16	192
Ст-2	1	-	19	19
ЗД-1	1	-	3.1	3.1
ЗД-2	1	-	9.2	9.2
Итого, кг			224	

1. Настоящий проект выполнен по заданию 04.403 ТК ПКО ММЗ
2. Материал конструкций Сталь ВстЭкп-2 по ГОСТ380-80" с гарант.сварив-ти
3. Электроды - по технологии сварки.
4. Катеты швов равны толщине свариваемых элементов.
5. Окрасить 2мя слоями масляной краски.
6. Тонкими линиями показаны существующие конструкции, жирными-вновь проектируемые.

04.403-AC					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТЦ.Перекачка смеси нефтепродуктов,отработанных с нефтеловушки ТЦ в резервуары ЦОП. Детали	Лист 4	Листов
Разраб.	Молгачёва Л.П.	12.09					
Проб.	Кобтуненко О.С.						
Т.контр.							
Нач. ПКО	Чокан В.М.				ТЦ	ПКО ММЗ	
Н.контр.							
Утв.							

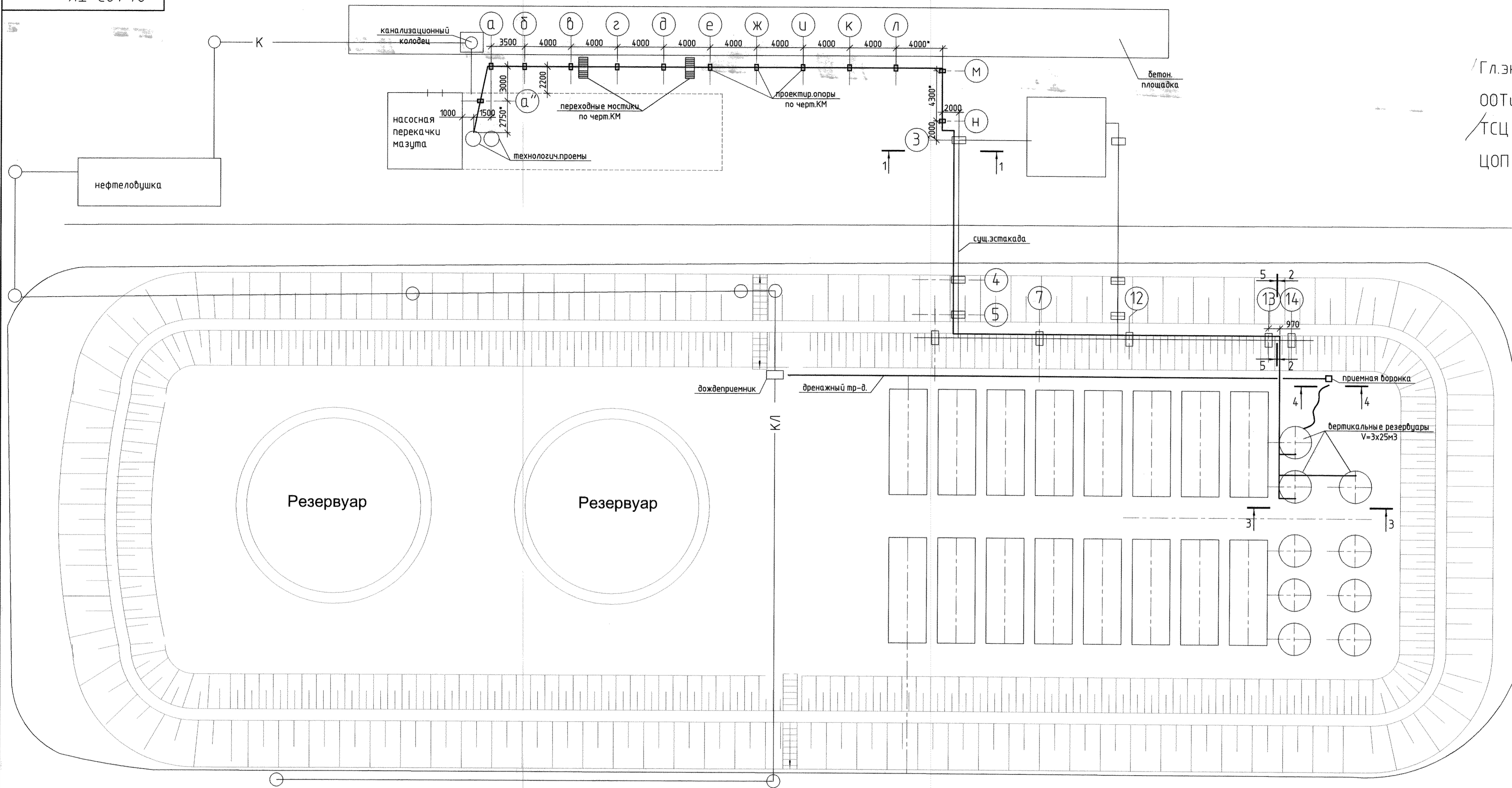
Согласовано

Гл.энергетик  
ООУПБ  
ТСС  
ЦОП

*М.И.Иванов* 10.09.09.  
*В.И.Петров* 10.09.09.  
*А.И.Сидоров* 10.09.09.

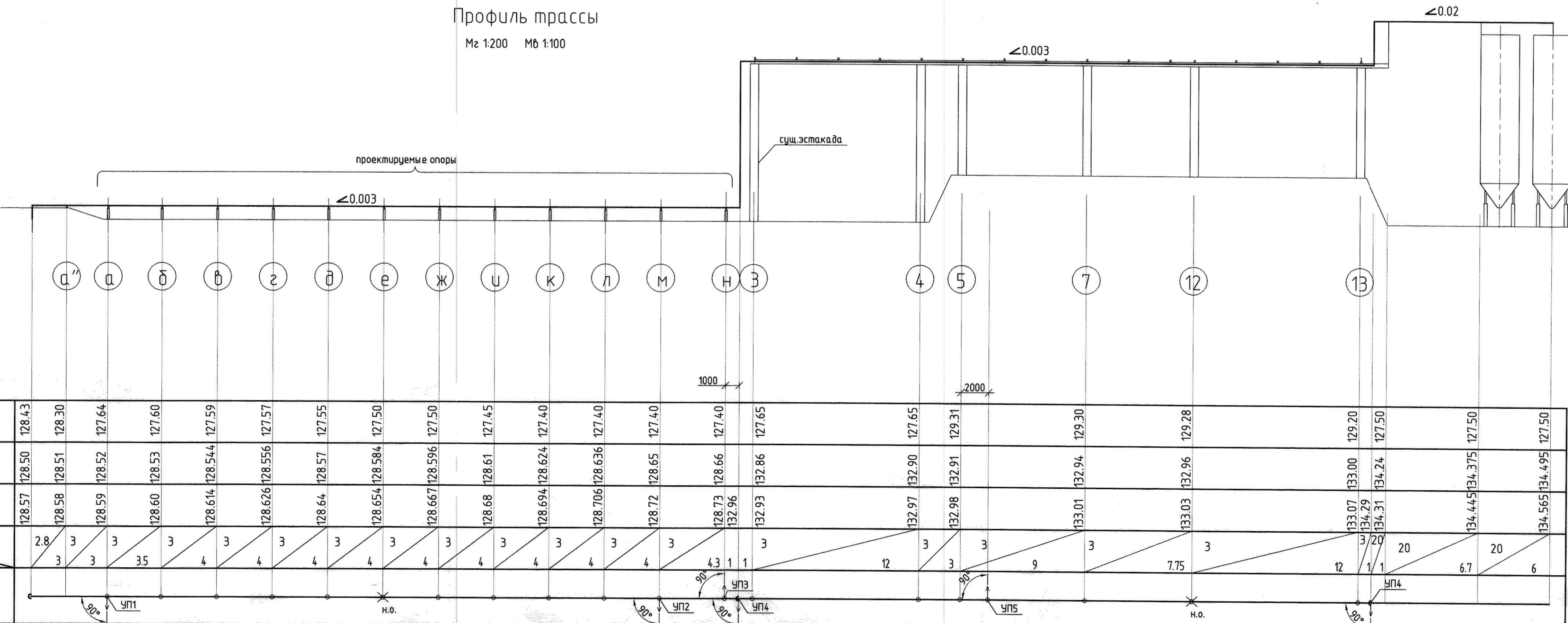
Лепихин А.П.  
Вишневикий В.Л.  
Рудь А.М.  
Медведев П.В.

*В.И.Иванов* 10.09.09.



Профиль трассы

М 1:200 М 1:100



Проект выполнен по заданию ТСС №143 от 29.05.09 и предусматривает установку насоса и прокладку трубопровода для перекачки СНО (смесь нефтепродуктов отработанных) с нефтеловушки мазутного хозяйства ТСС в резервуары ЦОП.  
Пароступник и изоляция трубопровода СНО выполнять от насосной станции до оси 13. Перед изоляцией трубопроводы азуритовать. Не изолированные трубопроводы окрасить за два раза. Компенсация тепловых удлинений трубопроводов обеспечивается за счет углов поворота трассы. Неукладные расстояния между опорами изолированного трубопровода СНО - 4м, неизолированного бм.  
В местах установки неподвижных опор опоры поз.19 приварить к подопорным конструкциям. После монтажа трубопроводы испытать на прочность и плотность в соответствии с действующими нормами.  
Резервуары оснастить датчиками уровня, дающими сигнал на отключение насоса при заполнении резервуара.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Генплан. Профиль	
2	План насосной. Разрезы. Спецификация	
3	Фланец Ду15, Ру16МПа	

	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	н	3	4	5	7	12	13	13	14	
Натурная отметка земли	128.43	128.30	127.64	127.60	127.59	127.57	127.55	127.50	127.45	127.40	127.40	127.40	127.40	127.65	127.65	129.31	129.30	129.28	129.20	127.50	127.50	
Отметка верха несущей конструкции	128.50	128.51	128.52	128.53	128.544	128.556	128.57	128.50	128.61	128.624	128.636	128.65	128.66	132.86	132.90	132.91	132.94	132.96	133.00	134.24	134.375	134.495
Отметка оси трубы	128.57	128.58	128.59	128.60	128.614	128.626	128.64	128.567	128.68	128.694	128.706	128.72	128.73	132.93	132.97	132.98	133.01	133.03	133.07	134.31	134.445	134.565
Уклон, %	2.8	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3/20	20	20	
Длина, м	3	3	3.5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4.3	1	12	3	9	7.75	12	1	6.7	6
Развернутый план	[Diagram showing the unfolded plan of the pipeline route with various angles and points labeled УП1 through УП5]																					

04.403-ТК  
Молдавский металлургический завод

ТСС

Изм. Конт. Лист № док. Подп. Дата  
Разработчик Каченко [Подпись] 09.09.09  
Нач. бюро Каченко [Подпись] 09.09.09  
Т. контроль [Подпись]  
Нач. отдела Чокан [Подпись] 09.09.09  
Н. контроль [Подпись]  
Утв.

ТСС "Перекачка "смеси нефтепродуктов отработанных" (СНО) с нефтеловушки ТСС в резервуары ЦОП."

Специя Лист Листов  
Р 1 3

Генплан. Профиль

ПКО ММЗ

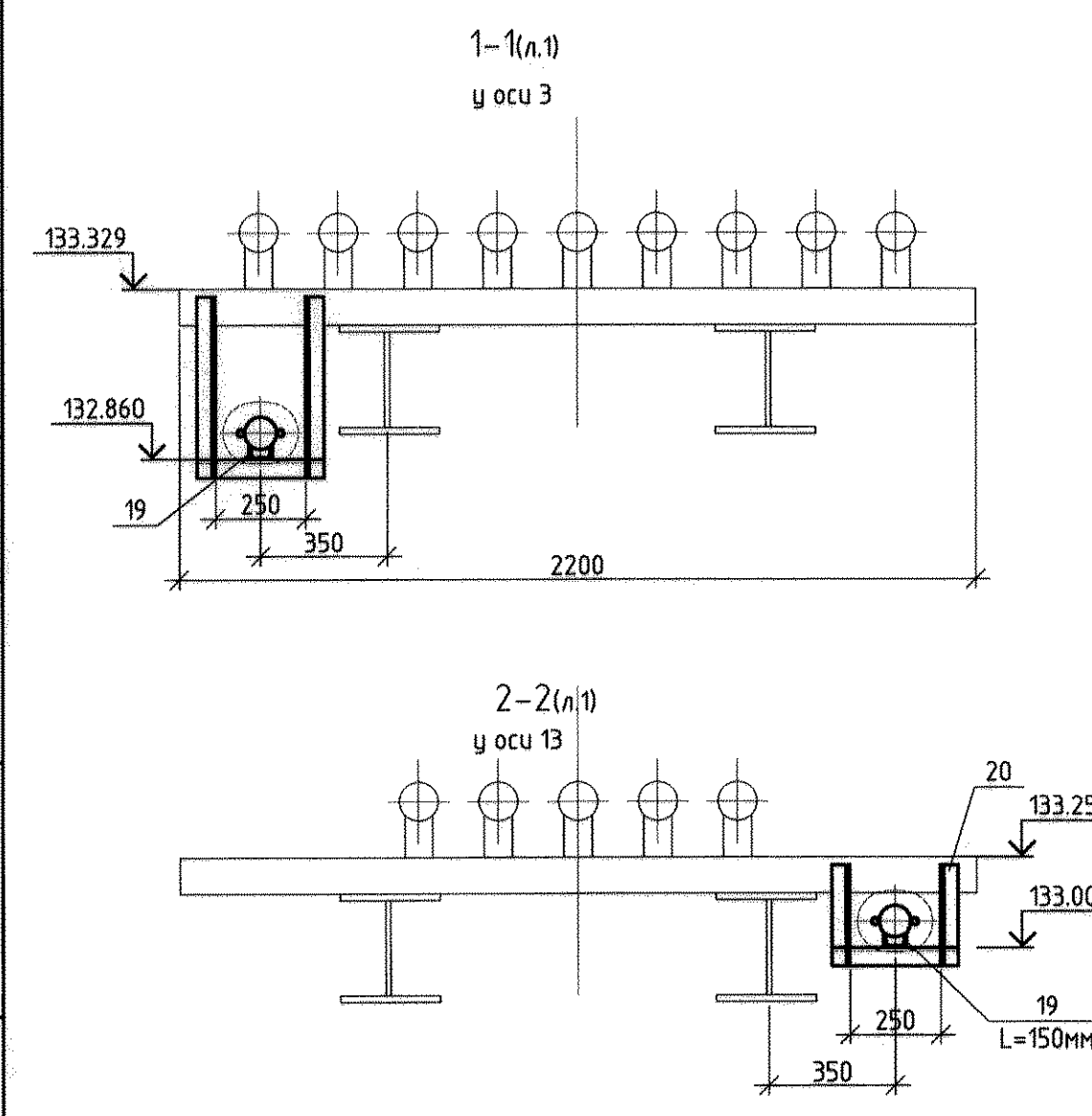
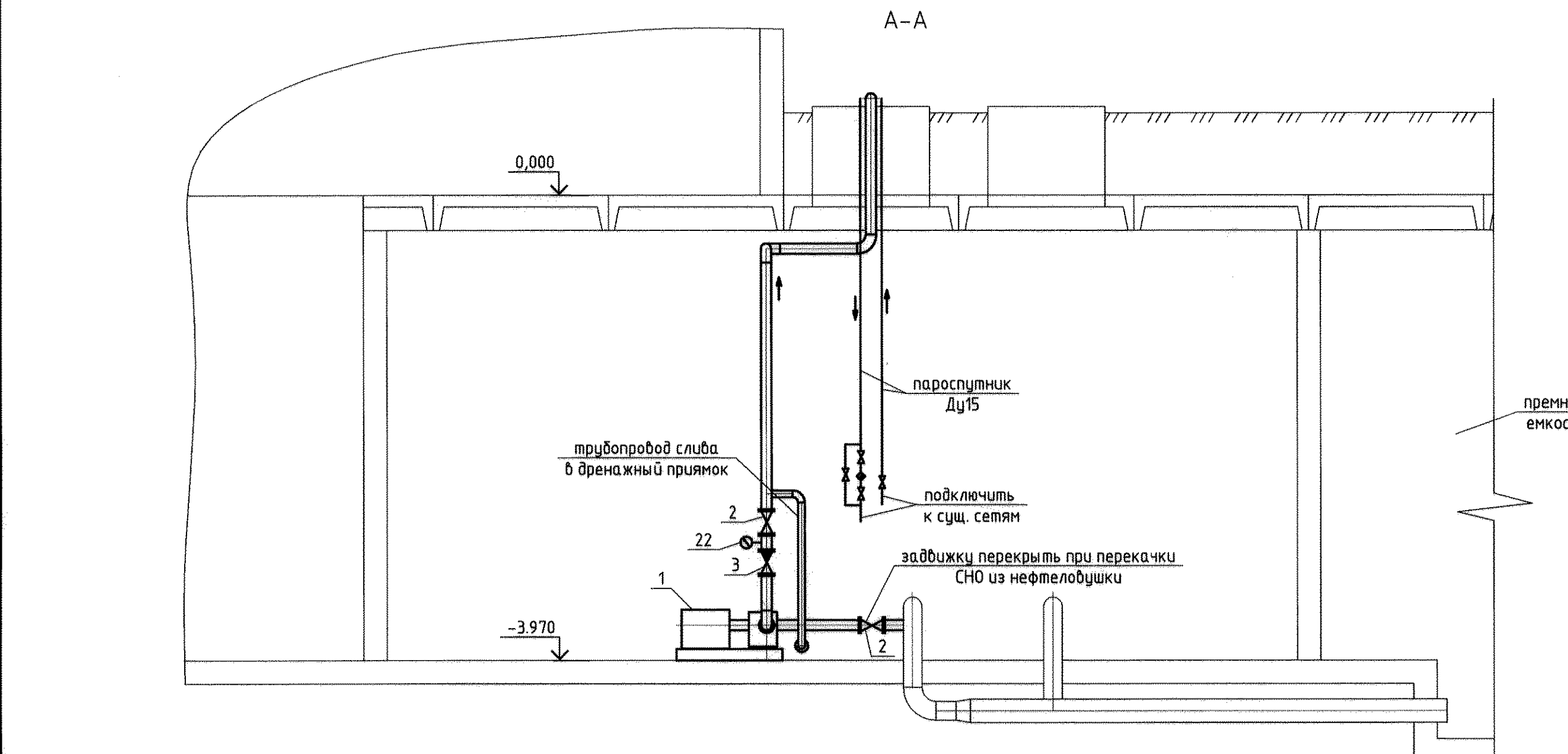
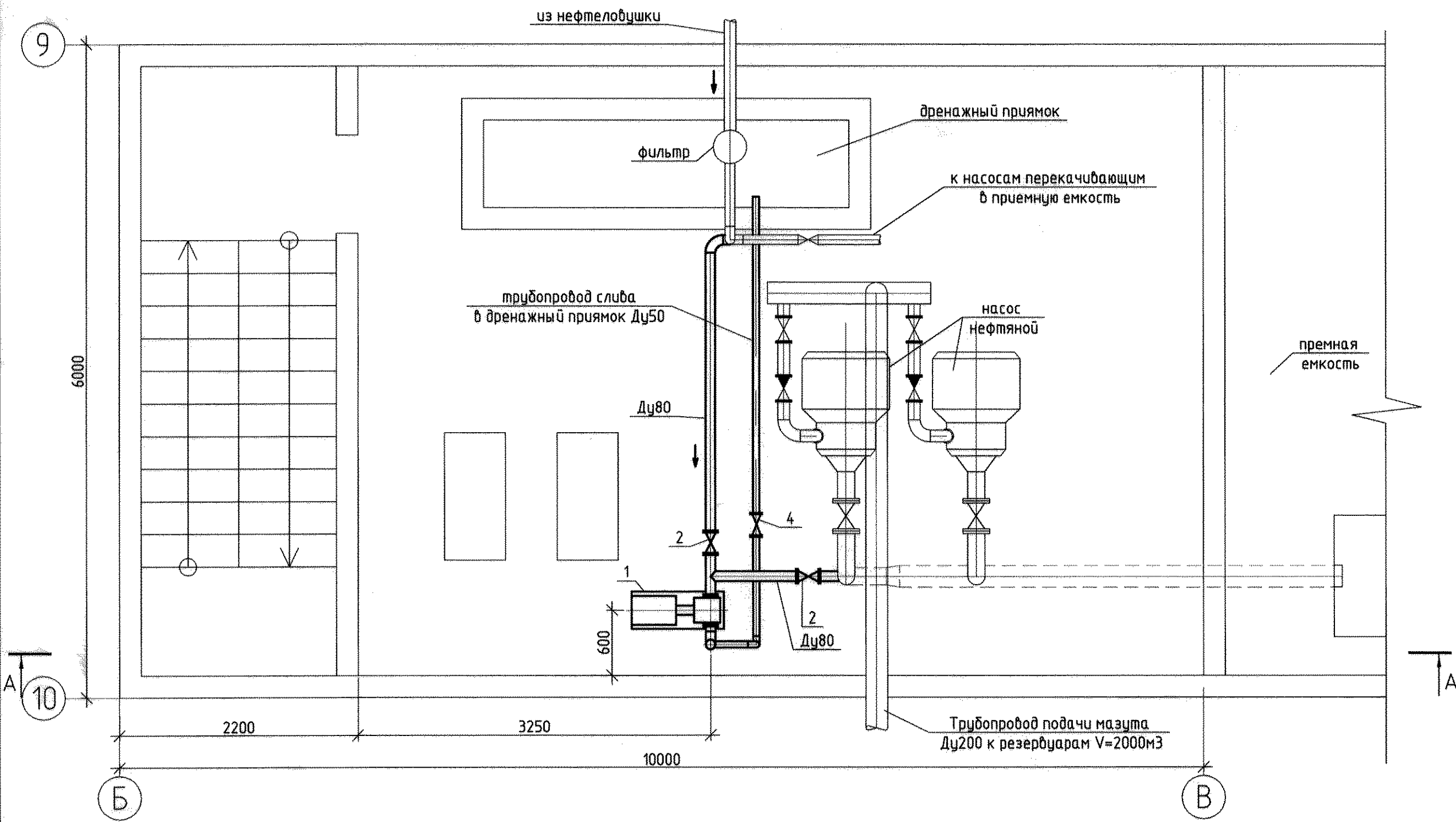
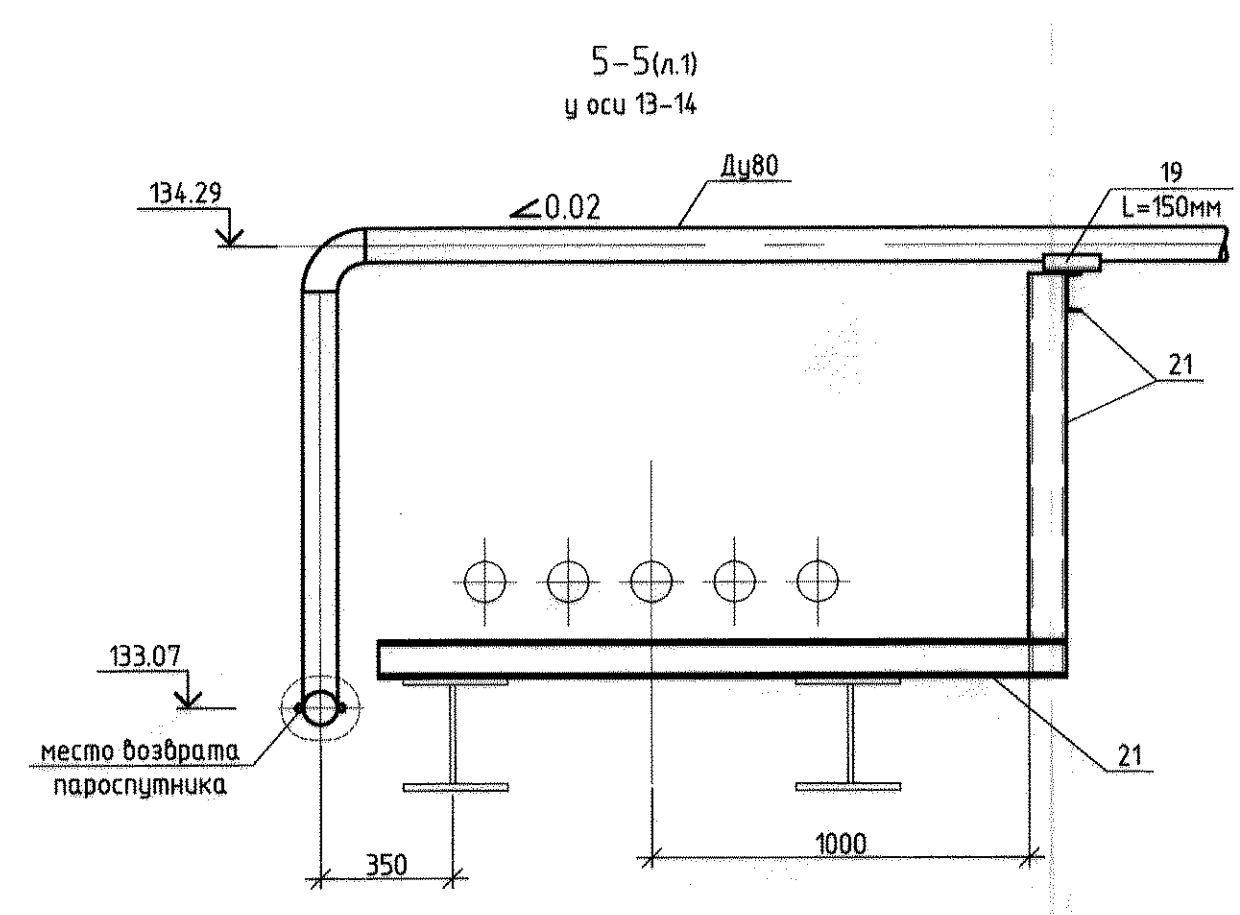
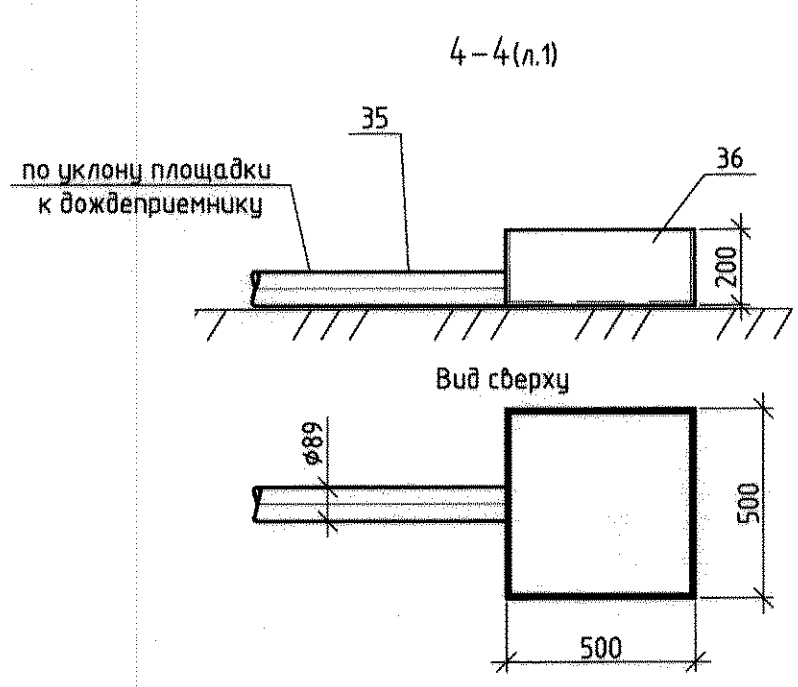
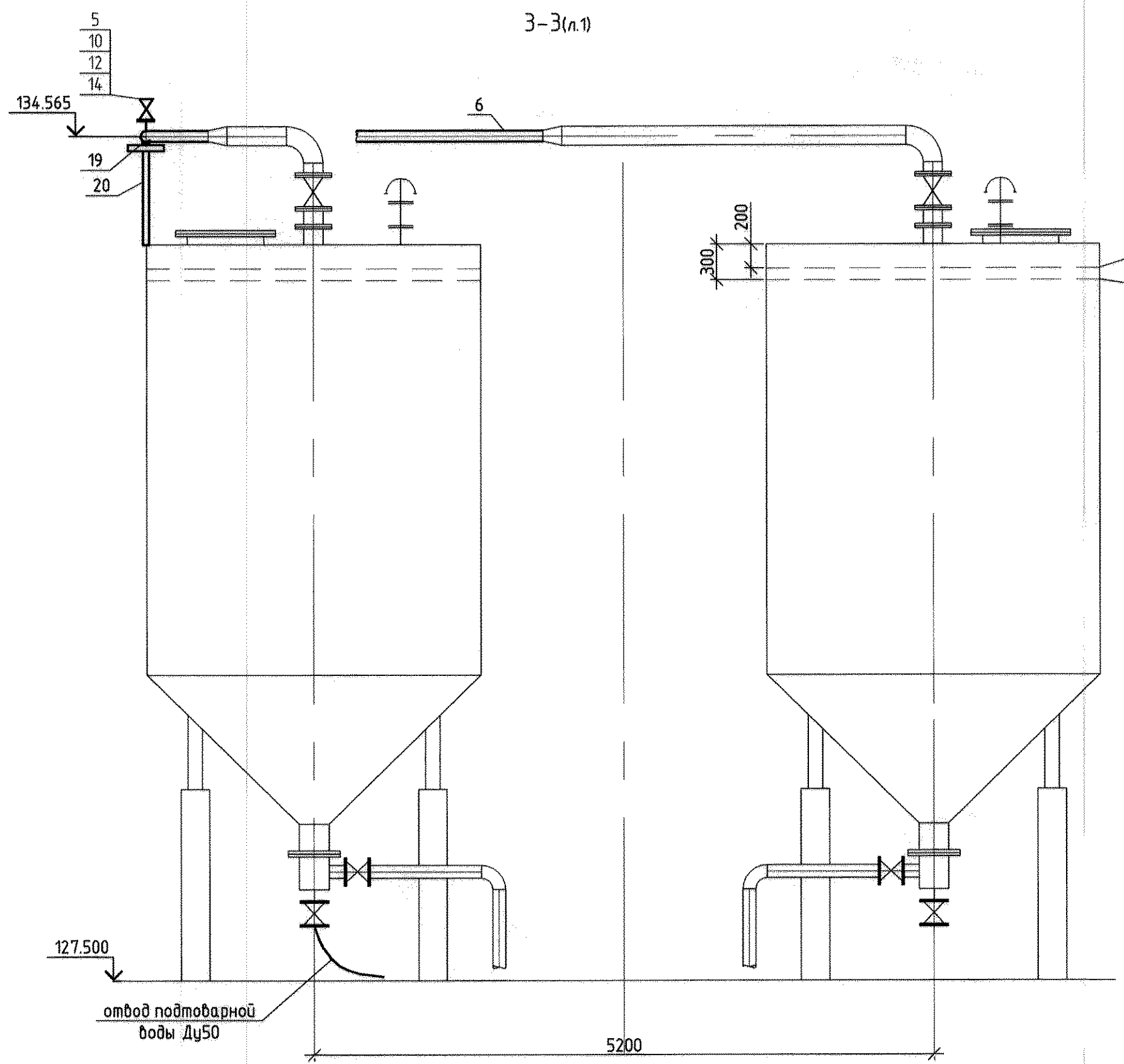
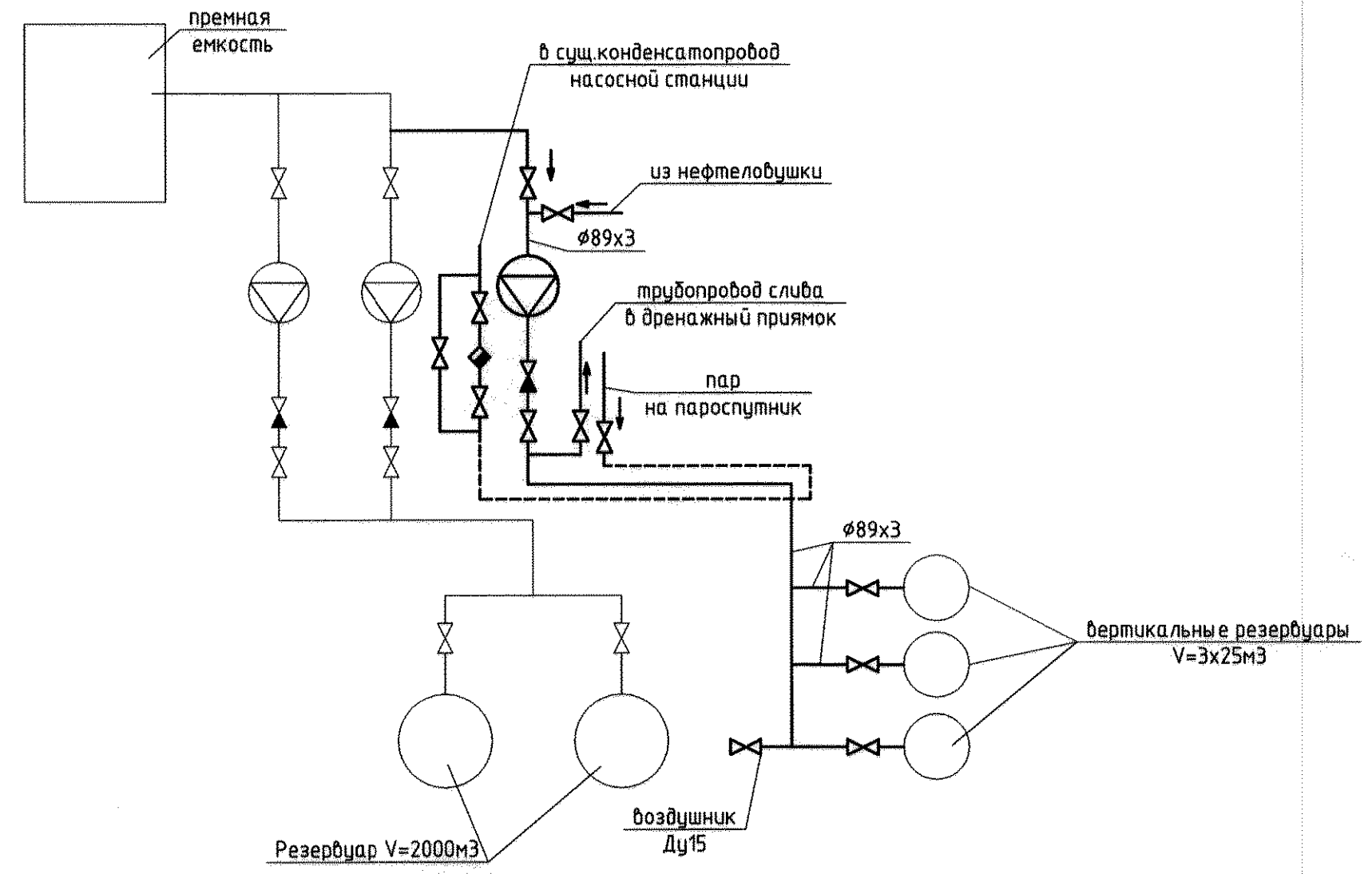


Схема трубопровода СНО и пароспутника



Спецификация

Поз.	Обозн.	Наименование	Материал	Ед. изм.	К-во	Масса Ед. Общ.	Примечание
Трубопровод СНО (смесь нефтепродуктов отработанных)							
1		Электронасос Ш 40-4-19.5/4 с электродвигателем (В112М6) N=5.5кВт, n=1000 об/мин	зот.изд.	шт	1	152	Q=19.5м³/ч N=4кг/см²
2	30с4-1нж	Задвижка Ду80, Ру1.6 МПа	зот.изд.	шт	3	38	114
3	16с13нж	Обратный клапан Ду80, Ру4.0 МПа	зот.изд.	шт	1	26.7	27
4	30с4-1нж	Задвижка Ду50, Ру1.6 МПа	зот.изд.	шт	1	20	20
5	15с27нж	Вентиль Ду15, Ру6.3 МПа	зот.изд.	шт	1	4.5	4.5 воздушник
6	ГОСТ 10704-91	Труба Ø89x3	ВСтЗсп	м.п.	138	6.36	877 дренаж
7	ГОСТ 10704-91	Труба Ø57x2.5	ВСтЗсп	м.п.	6	3.36	21
8	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-80-16	ВСтЗсп2	шт	10	3.71	37.1
9	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-50-16	ВСтЗсп2	шт	2	2.58	5.2
10	пр.М04.403-ТК л.3	Фланец Ду15, Ру1.6 МПа	ВСтЗсп2	шт	1	0.61	1
11	ГОСТ 7798-70	Болт М16x75.56		шт	60	0.153	9.2
12	ГОСТ 7798-70	Болт М12x60.56		шт	4	0.068	0.3
13	ГОСТ 5915-70	Гайка М16.5		шт	60	0.038	2.3
14	ГОСТ 5915-70	Гайка М12.5		шт	4	0.016	0.1
15	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-89x3.5	Ст20	шт	18	1.4	26
16	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-57x3.0	Ст20	шт	3	0.5	1.5
17	ГОСТ 21880-94	Плиты минераловатные t=40мм		м³	2.5		
18	ГОСТ 20429-84	Фольгоизол		м²	80		
19	ГОСТ 8240-97	С6.5	ВСтЗсп2	м.п.	5	5.9	29.5 опора
20	ГОСТ 8509-93	Л50x5	ВСтЗсп2	м.п.	25	3.77	94 подоворная конструкция
21	ГОСТ 8240-97	С10	ВСтЗсп2	м.п.	10	8.59	86
22	МПЗ-У	Манометр показывающий Р=0-0.6МПа Дн=100мм		шт	1		
Пароспутник Р=0.7МПа							
25	45с13нж	Конденсатоотводчик Ду15, Ру4.0 МПа	зот.изд.	шт	1	0.5	0.5
26	15с27нж	Вентиль Ду15, Ру6.3 МПа	зот.изд.	шт	4	4.5	18
27	ГОСТ 10704-91	Труба Ø18x2	ВСтЗсп2	м.п.	230	0.789	182
28	пр.М04.403-ТК л.3	Фланец Ду15, Ру1.6 МПа	ВСтЗсп2	шт	8	0.61	5
29	ГОСТ 7798-70	Болт М12x60.56		шт	40	0.068	2.7
30	ГОСТ 5915-70	Гайка М12.5		шт	40	0.016	0.64
31	ГОСТ 2590-88	Круге Ø6	ВСтЗсп2	м.п.	35	0.22	7.7
Дренаж подоворной воды							
35	ГОСТ 10704-91	Труба Ø89x3	ВСтЗсп	м.п.	47	6.36	300
36	ГОСТ 19903-74	Лист s=3мм	Ст3	м²	0.7	23.5	17 дренажная воронка
37	ГОСТ 18698-79	Рукав Б(И)-2.5-50-62	резин.	м.п.	12	1.8	22

04.403-ТК

Молдавский металлургический завод

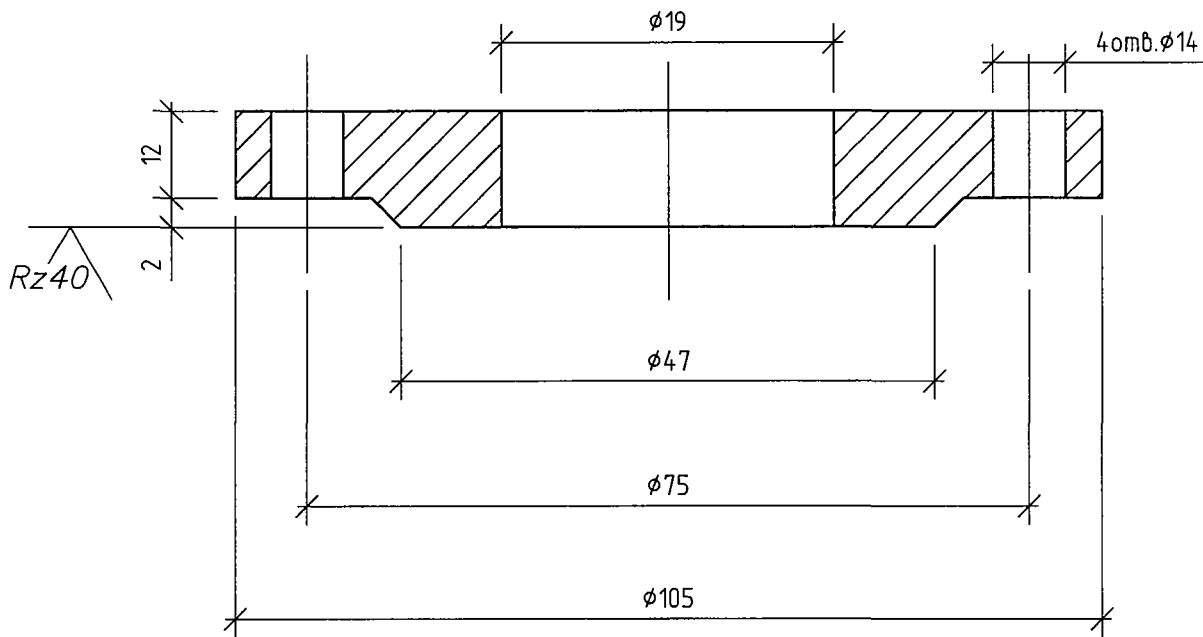
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Содержание
Разработал	Ткаченко	1	01.09			Т.С. Перекачка "смеси нефтепродуктов отработанных" (СНО) с нефтелобушки Т.С. в резервуары ЦОП.
Нач. бюро	Ткаченко	1	01.09			
Т. контроль						Стандия
Нач. отдела	Чокан	1	01.09			Лист
И. контроль						Листов
Утв.						р
						2

Т.С. Перекачка "смеси нефтепродуктов отработанных" (СНО) с нефтелобушки Т.С. в резервуары ЦОП.  
План насосной. Разрезы  
Спецификация  
Копировал



04.403-ВК  
ЛЗ

Rz80  
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Перв. примен.	Справ. №	04.403-ВК		Rz80 ✓(✓)
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$		
Взам. инв. №	Подп. и дата	04.403-ВК		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Фланец Ду15, Ру1.6МПа		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал	Ткаченко		<i>Ткаченко</i>	09.09
Нач.бюро	Ткаченко		<i>Ткаченко</i>	09.09
Т.контроль				
Нач.отдела	Чокан		<i>В.Кер</i>	09.09
Н.контроль				
Утв.				
		ВСтЗсп2		Лит.   Масса   Масштаб
				0.61   -
				Лист 3   Листов
				ПКО ММЗ